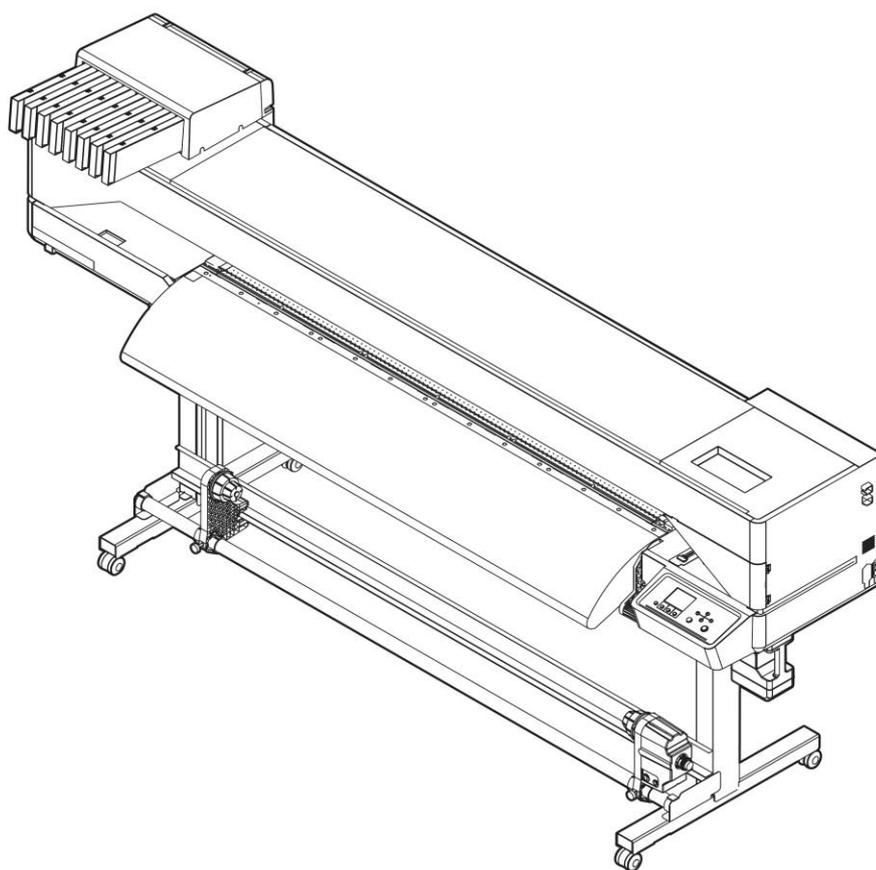


INKJET PRINTER CJV200-75 / 130 / 160

Cartridge-ink model

Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203836-11

Instruções originais

ÍNDICE

Introdução.....	6
Para Utilização Segura	8
Símbolos	8
Precauções de Uso	9
Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento	13
Especificações da tinta	14
Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento	15
Precauções de Instalação	16
Espaço de Instalação	17
Ao Mover o Equipamento para Outro Local	17
Travas de Segurança	18
Etiquetas de Aviso.....	19

Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções	22
Parte Frontal	22
Vista Traseira e Lateral Direita	24
Carro	25
Estação	25
Placa	25
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação	26
Sensor de Mídia	26
Interruptor de Alimentação	27
Painel de Operação	28
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação	31
Como Ligar a Máquina	31
Como Desligar a Máquina	32
1.3 Para Conectar um PC à Máquina	33
Usando um Cabo LAN	33
Usando um Cabo USB	34
1.4 Configuração do Sistema	35
Instalação do Driver Mimaki	36
Instalação do Software RIP	36
Obtenção de Perfis de Cores	36
Configure o Software RIP	36
1.5 Método de Substituição da Tinta	38
Ao usar cartuchos de tinta de 440 ml	38
Ao usar cartuchos de tinta de 600 ml	39
Substituição da Tinta	40

Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão	46
2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão	49

2.3 Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão (CJV)	50
Tamanho de 1.600 mm	51
Tamanho de 1.300 mm	52
Tamanho de 750 mm	53
2.4 Carregamento da Mídia	54
Mídia	54
Unidade de recolhimento	55
Unidade de avanço	57
Carregamento de Mídia em Rolo	59
Inserção de uma Mídia em Folha	64
Registro da Mídia	67
2.5 Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados	69
2.6 Ajuste da Temperatura do Aquecedor	70
2.5 Impressão de Teste	71
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste	71
Falhas de ejeção	72
2.8 Limpeza do Cabeçote	73
2.9 Correção Automática	74
2.10 Correção de Avanço	75
Procedimento de Correção do Avanço	75
2.11 Correção da Posição de Injeção de Tinta	77
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta	77
2.12 Preparação de Dados do RIP	79
2.13 Impressão	81
Alteração do Ponto de Origem	81
Início da Impressão	82
Interrupção da Impressão (Apagar Dados)	83
2.14 Corte da Mídia	84

Capítulo 3 Corte

3.1 Processo de Corte	86
3.2 Instalação de Ferramentas de Corte	88
Uso do Cortador	88
Uso de uma Caneta	92
3.3 Ajuste das Condições de Corte	96
3.4 Corte de Teste	97
3.5 Corte os Dados de Corte	98
Alteração do Ponto de Origem	98
Início do Corte	98
Interrupção do Corte (Apagar Dados)	99
Retração da Unidade de Corte	99

Capítulo 4 Dados de Corte com Marcas de Identificação

4.1 Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação	102
--	-----

4.2 Criação das Marcas de Identificação	104
Marcas de Identificação	104
Tamanho da Marca de Identificação	105
Distância entre Marcas de Identificação	106
Faixa de Leitura das Marcas de Identificação	107
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação	108
Operações Combinadas de Impressão e Corte	109
4.3 Configuração das Condições de Detecção de Marcas	110
4.4 Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação	111
4.5 Processo de Corte com ID	112

Capítulo 5 Configuração

5.1 Menu de Ajuste da Mídia	114
5.2 Menu de Manutenção	117
Registro da Recuperação dos Bicos	119
Verificação dos Bicos (Opcional)	120
5.3 Menu de Ajuste da Função	121
Registro e Correção de um Cartucho de Tinta de 600 ml	123
5.4 Menu de Ajuste de Ambiente	126
5.5 Menu de Status do Equipamento	128
5.6 Menu de Corte	129
Cópia dos últimos dados	131
Prevenção de mídia sem corte	132

Capítulo 6 Manutenção

6.1 Precauções de Manutenção	134
6.2 Métodos de Manutenção	135
Itens de Manutenção e Periodicidade	135
Manutenção da Tinta	136
Limpeza de Borracha da Tampa	136
Limpeza da Parte de Baixo do Carro	137
Limpeza do Limpador	138
Limpeza da NCU (Opção)	140
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)	141
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta	142
Limpeza do Sensor de Mídia	143
Limpeza do Cortador de Mídia	143
Limpeza do Suporte de Mídia	145
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento	145
Limpeza da Placa	146
Limpeza da Tampa (Parte Exterior)	146
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo	146

6.3 Substituição de Itens Consumíveis	149
Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis.....	149
Substituição do Limpador	150
Substituição da Tampa	151
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação.....	152
Substituição do Rolete de Pressão	154
Substituição do Suporte de Mídia	154
Substituição do Cortador de Mídia	156
Substituição do Tanque de Tinta Residual.....	157
Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200).....	160
Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200).....	160

Capítulo 7 Solução de Problemas

7.1 Solução de Problemas	164
O equipamento não liga.....	164
A impressão não é possível.....	164
A mídia está emperrada ou está suja.....	164
Quando ocorrem defeitos na imagem.....	165
A temperatura do aquecedor não aumenta até o valor especificado.....	167
A tinta vazou	168
Relacionado ao Corte (Somente CJV200).....	168
7.2 Problemas que Geram Mensagens	173
Mensagens de Alerta	173
Erros de tinta	175
Mensagens de Erro	176
PARADA DO SISTEMA	183

Capítulo 8 Anexo

8.1 Especificações.....	186
-------------------------	-----

Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta série CJV200.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente do equipamento real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas comerciais ou marcas registradas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2024 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

● AVISO LEGAL

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA SÉRIE CJV200 (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTEMENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTES EQUIPAMENTO.
- O USO DESTES EQUIPAMENTO COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENHA TENTADO RECARREGAR OS CARTUCHOS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

● Interferência na TV e Rádio



- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que o equipamento seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual este equipamento está conectado.

● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

O equipamento foi testado e certificado como estando em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para fornecer proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora for usada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalada ou usada de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por corrigir tal interferência.



- Utilize apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este equipamento. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para garantir a conformidade com os regulamentos da FCC, utilize os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.
-

Para Utilização Segura

Símbologia

Este documento usa símbolos para explicar as precauções de segurança durante a operação do equipamento. Certifique-se de entender completamente o significado de cada símbolo para garantir o uso seguro e correto do equipamento.

Explicação		
	Atenção	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso deste equipamento.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

Precauções de Uso

● Em caso de condições anormais

WARNING



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar o equipamento nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar o equipamento sozinho. Fazê-lo é perigoso.

CAUTION



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

NOTICE



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

● Precauções com a alimentação

⚠ WARNING



- Utilize o cabo de alimentação fornecido. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. O cabo de alimentação fornecido é exclusivo para este equipamento e não deve ser utilizado para outros aparelhos elétricos.
- Segure sempre pelo plugue ao desconectar o cabo de alimentação. Puxar pelo cabo pode danificá-lo, o que pode resultar em mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o equipamento se houver acúmulo de poeira no plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Certifique-se de que nenhum metal entre em contato com as lâminas do plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize extensões ou filtros de linha. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

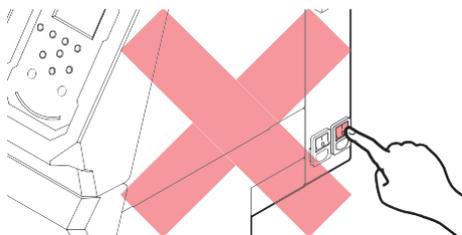


- Conecte o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Ao instalar tomadas elétricas, execute o trabalho de aterramento para evitar choque elétrico. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

NOTICE



- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use o equipamento com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica próxima ao equipamento. Insira as lâminas do plugue com firmeza.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

● Precauções com partes móveis

⚠ CAUTION



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

● Não desmontar ou reparar

⚠ WARNING



- Não tente desmontar ou reparar este equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

● Manuseio do cortador

⚠ CAUTION



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador, Isso pode fazer com que a lâmina se solte.

● Aquecedor

⚠ CAUTION



- O aquecedor fica extremamente quente. Nunca toque-o com as mãos desprotegidas.

NOTICE



- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão. Limpeza do cabeçote
Ajuste o aquecedor da placa para uma temperatura não superior a 35°C e certifique-se de que a temperatura ambiente esteja dentro da faixa de temperatura de operação permitida (20°C a 30°C).  ["Precauções de Instalação"\(P. 16\)](#)

● Outras precauções de uso

⚠ WARNING



- Mantenha crianças longe deste equipamento.

NOTICE



- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). O equipamento pode ser danificado.



- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

● Descarte do produto



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento estão incluídas com os recipientes. Leia-as com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.



- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto.
<https://mimaki.com/supply/sds/>

CAUTION



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente recarregar a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em locais onde crianças podem acessar.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

NOTICE



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificado) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento em outras impressoras. Caso contrário, poderá resultar em mau funcionamento.



- Certifique-se de armazená-los em um local baixo, a uma altura não superior a 1 metro do chão. Caso contrário, há o risco de dispersão se caírem.
- Armazene em recipientes bem fechados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
 - (1) Armazene a tinta em um local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode danificar os componentes da tinta e reduzir a qualidade da impressão.
 - (2) Se a tinta for movida de um local frio para um local quente, deixe-a no ambiente em que o equipamento está instalado por pelo menos três horas antes de usá-la.
 - (3) Abra o recipiente imediatamente antes da instalação e use-o o mais rápido possível. Se ele for aberto e deixado assim por muito tempo, a qualidade da impressão poderá ser afetada.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- A impressão é desativada se for utilizado um chip de CI diferente.

Especificações da Tinta

Item		Detalhes
Tipo		Tinta solvente especial (produto da Mimaki Engineering)
Cor ^{*1}		Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K) Ciano claro (Lc) Magenta claro (Lm) Preto claro (Lk) Laranja (Or)
Forma		Embalagem de alumínio
Capacidade da tinta ^{*1}		<ul style="list-style-type: none"> • 440ml • 600ml (somente BS4)
Data de validade		A data indicada no pacote. No entanto, três meses depois da abertura da garrafa, mesmo antes da data de validade
Temperatura de armazenamento	Quando armazenada	10°C a 35 °C (temperatura média diária) <ul style="list-style-type: none"> • No entanto, não mais de 1 mês a 30°C • A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.
	Durante o transporte	1 a 40°C <ul style="list-style-type: none"> • No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40 °C • Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C. • A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.

*1. Dependendo do tipo de tinta

Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento

Exemplo: A data de validade é Abril de 20xx

- Maio de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Junho de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Julho de 20xx: A impressão não é possível.



- A mensagem é exibida no visor.



- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade. No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.
-

Precauções de Instalação

⚠ WARNING



- Não instale o equipamento perto de chamas abertas. Caso contrário, a tinta solvente pode inflamar.
- Não coloque vasos de flores, potes, copos, recipientes contendo cosméticos, produtos químicos ou água, ou pequenos objetos de metal em cima ou perto do equipamento. Se entrarem no equipamento, há risco de mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale este equipamento em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale este equipamento em locais onde possa haver a presença de crianças.

⚠ CAUTION



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se o equipamento for instalado em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Certifique-se de observar os seguintes pontos em relação à instalação da porta de exaustão:
 - (1) A instalação da porta de exaustão deve estar em conformidade com as diretrizes locais de meio ambiente, saúde e segurança (SSMA).
 - (2) Se a porta de exaustão estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando o equipamento estiver em uso.

NOTICE



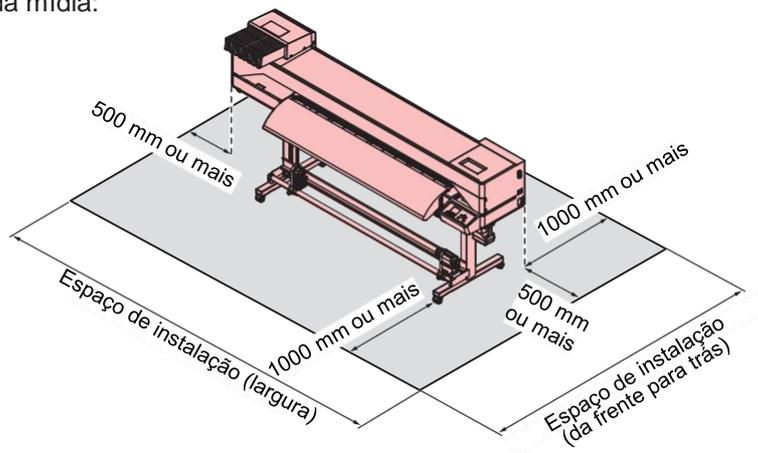
- Não instale este equipamento em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale este equipamento em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale este equipamento em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



- Ambiente de operação: 20 a 30°C (68 a 86°F), 35 a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 a 25°C (68 a 77°F)

Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor do equipamento para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:



● Série CJV200

Dimensão	160	130	75
Largura* ¹	Pelo menos 3.770 mm (2.770 mm)	Pelo menos 3.520 mm (2.520 mm)	Pelo menos 2.960 mm (1.960 mm)
Profundidade* ¹	Pelo menos 2.748 mm (748 mm)		
Altura* ¹	(1.370 mm)		
Peso	(140kg)	(130kg)	(105kg)

*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões do equipamento.

Ao Mover o Equipamento para Outro Local

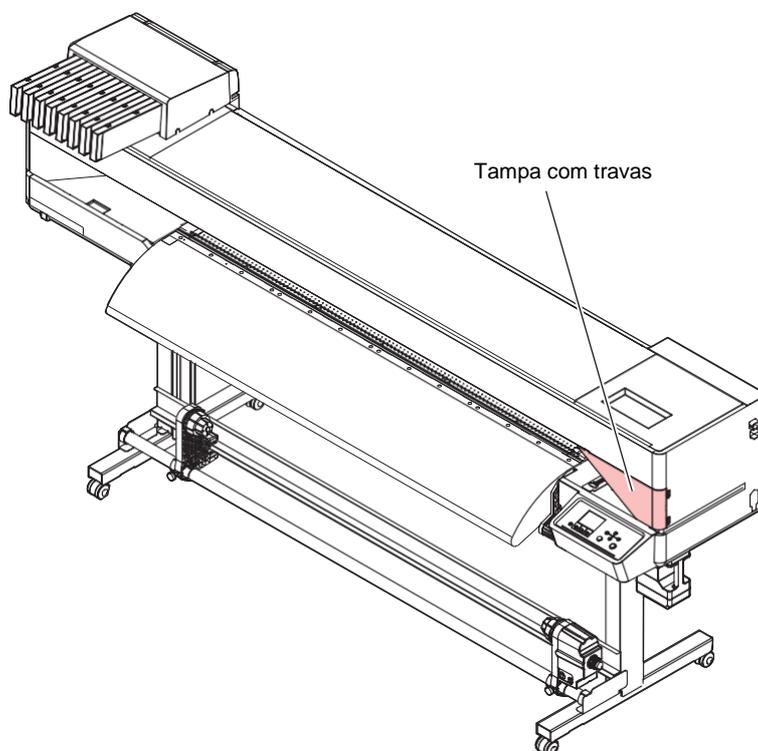
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

Travas de Segurança

O equipamento está equipado com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Os dados do RIP devem ser enviados novamente.

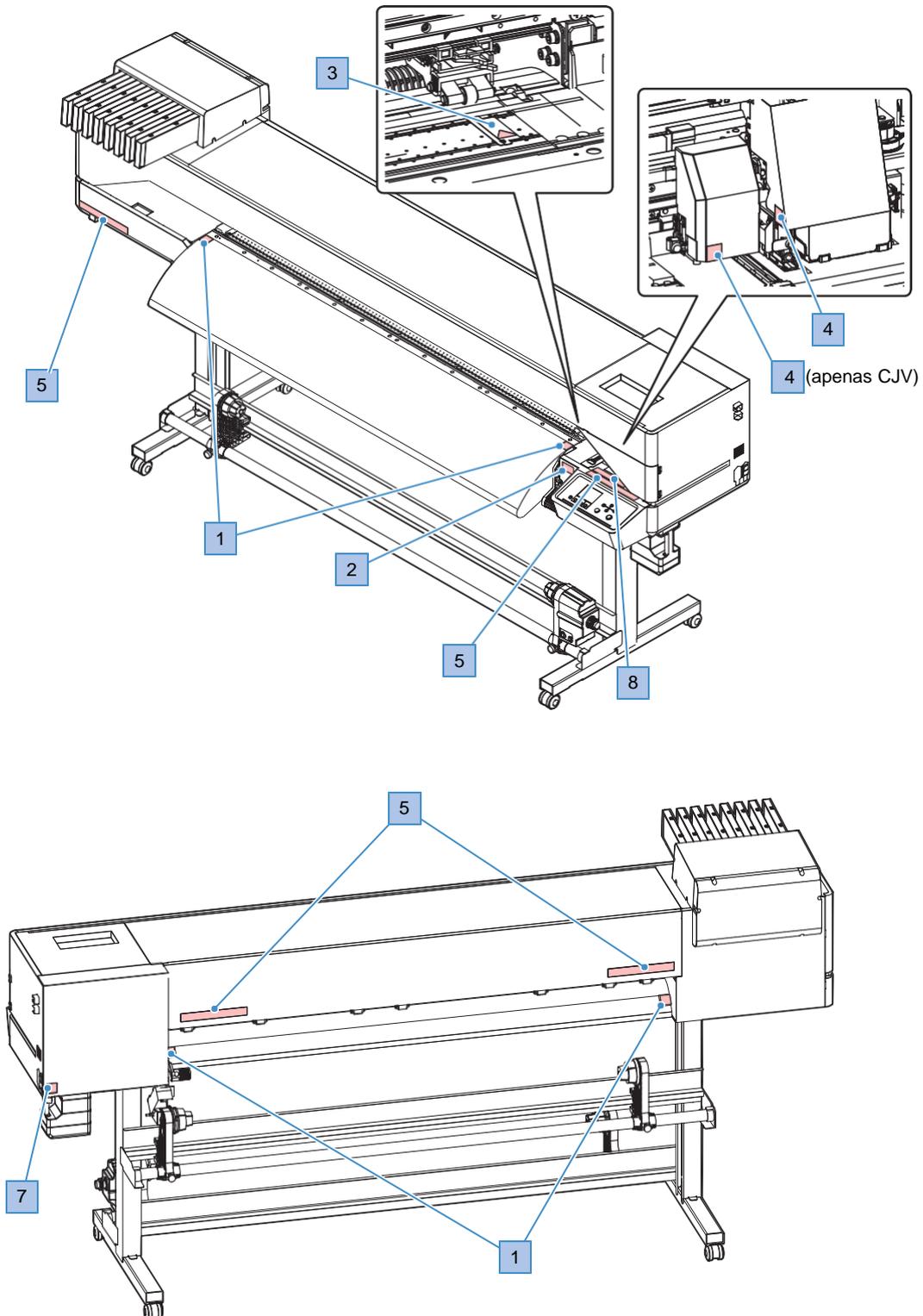
- Localização das travas de segurança

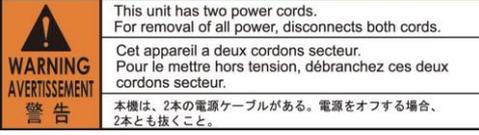


Etiqueta de Aviso

Entenda completamente os detalhes indicados nas diversas etiquetas de advertência.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



N°	Código do pedido	Etiqueta	Detalhes
1	M903239		Indica peças quentes.
2	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.
3	M919855		Indica peças quentes.
4	M903405		Cuidado com o cortador.
5	M905811		Indica peças móveis perigosas.
6	M906031		Descreve o cabo de alimentação.
7	M907935		Indica peças energizadas perigosas.
8	M905935		Não toque na alavanca do rolete de pressão.

Capítulo 1 Antes de Operar



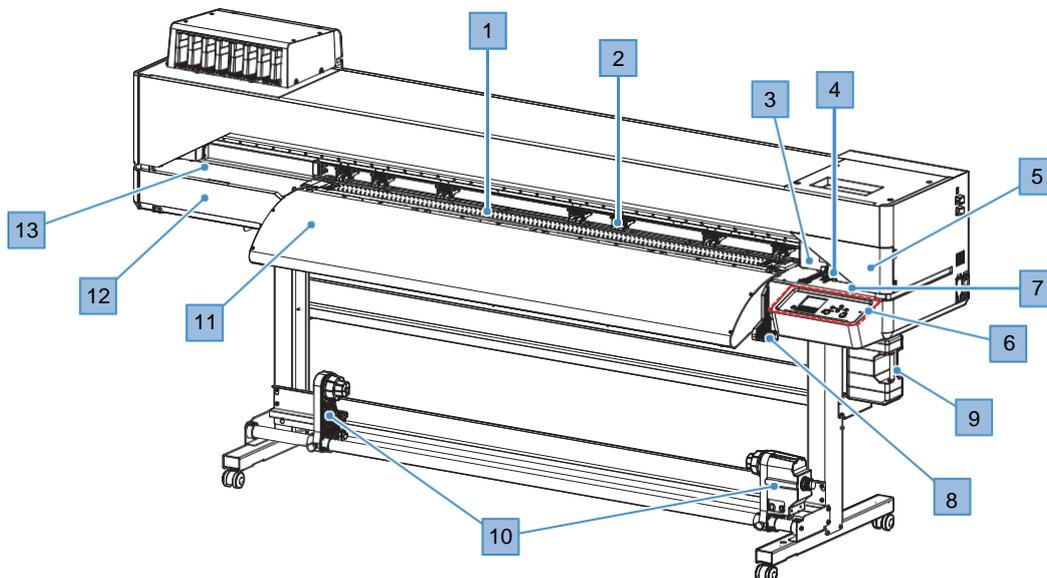
Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Nomes dos Componentes e Funções	22	Para Conectar um PC à Máquina.....	33
Parte Frontal.....	22	Usando um Cabo LAN	33
Vista Traseira e Lateral Direita	24	Usando um Cabo USB	34
Carro	25	Configuração do Sistema	35
Estação	25	Instalação do Driver Mimaki	36
Placa	25	Instalação do Software RIP.....	36
Roletas de Pressão e Roletas de		Obtenção de Perfis de Cores	36
Alimentação	26	Configure o Software RIP	36
Sensor de Mídia	26	Método de Substituição da Tinta	38
Interruptor de Alimentação	27	Ao usar cartuchos de tinta de 440 ml	38
Painel de Operação	28	Ao usar cartuchos de tinta de 600 ml.....	39
Conexão do Cabo de Alimentação	31	Substituição da Tinta	40
Como Ligar a Máquina	31		
Como Desligar a Máquina	32		

1.1 Nomes dos Componentes e Funções

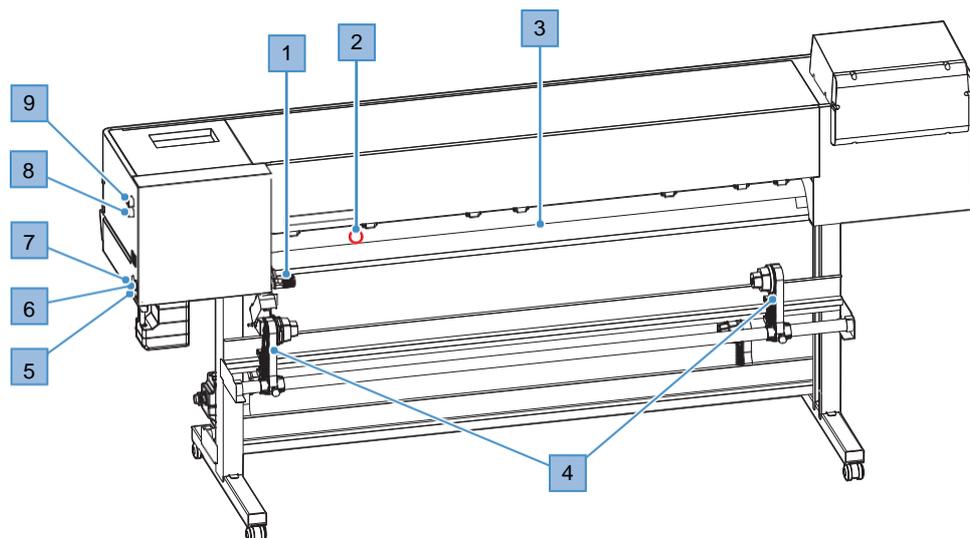
Parte Frontal



Nº	Nome	Visão Geral
1	Placa	Área de impressão. “Placa” (P. 25) A placa está equipada com um aquecedor para evitar vazamento de tinta. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. “Regulagem da Temperatura do Aquecedor” (P. 70)
2	Rolete de pressão Rolete de alimentação	Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia. “Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação”(P. 26)
3	Unidade de corte (Equipado apenas com CJV)	Segura um cortador e uma caneta para cortar “Corte”(P. 85) “Informações de Corte com Marcas de Identificação”(P. 101)
4	Carro	Composto de um cabeçote de impressão, o sensor de emperramento e o cortador de mídia. “Carro” (P. 25)
5	Tampa de manutenção (lado direito)	Abra a tampa para realizar manutenção na estação, etc. A impressão e a manutenção automática não são possíveis enquanto as tampas estiverem abertas.
6	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e visores que indicam as várias configurações e outros itens. “Painel de Operação” (P. 28)
7	Unidade de vedação	Inclui tampas para proteger o cabeçote de impressão, limpadores e uma NCU (opcional) para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão. “Estação”(P. 25)
8	Alavanca de fixação	Abaixar a alavanca de fixação prende a mídia. Levantar a alavanca de fixação libera a mídia. Ligada à alavanca de fixação traseira.
9	Tanque de Tinta Residual	Contém o recipiente para a tinta residual. “Substituição do Tanque de “Tinta Residual”(P. 157)
10	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolo impressa. “Unidade de recolhimento” (P. 55)
11	Pós-aquecedor	Permite que a tinta seque após a impressão. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. “Regulagem da Temperatura do Aquecedor” (P. 70)
12	Tampa de manutenção (lado esquerdo)	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. Mantenha a tampa fechada, exceto durante a manutenção.

N°	Nome	Visão Geral
13	Tampa de manutenção (parte superior do nº 12)	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. Mantenha a tampa fechada, exceto durante a manutenção.

Vista Traseira e Lateral Direita



Nº	Nome	Visão Geral
1	Alavanca de fixação	Ligada à alavanca de fixação frontal.
2	Sensor de mídia	Detecta se há mídia presente. "Sensor de Mídia"(P. 26)
3	Pré-aquecedor	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. "Regulagem da Temperatura do Aquecedor"(P. 70)
4	Unidade de avanço	Compatível com tubos de papel de 2 e 3 polegadas. "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 59)
5	Entrada de CA	A entrada na parte traseira (INLET1) é para o equipamento e a entrada na frente (INLET2) é para o aquecedor. Utilize o cabo de alimentação fornecido. "Conexão do Cabo de Alimentação "(P. 31)
6	Interruptor principal	A alimentação principal do equipamento. Para evitar falhas de ejeção atribuíveis ao cabeçote de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), não desligue a fonte de alimentação principal. "Interruptor de Alimentação"(P. 27) "Como Ligar o Equipamento"(P. 31) "Como Desligar o Equipamento"(P. 32)
7	Interruptor de alimentação do aquecedor	O interruptor de alimentação na frente é para o aquecedor. Ajuste a temperatura do aquecedor
8	Porta LAN	Conecta a um PC através de um cabo LAN. "Usando um Cabo LAN" (P. 33)
9	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB. "Usando um Cabo USB" (P. 34)

Carro

O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.

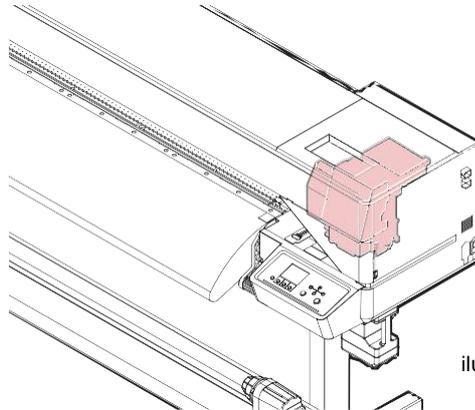


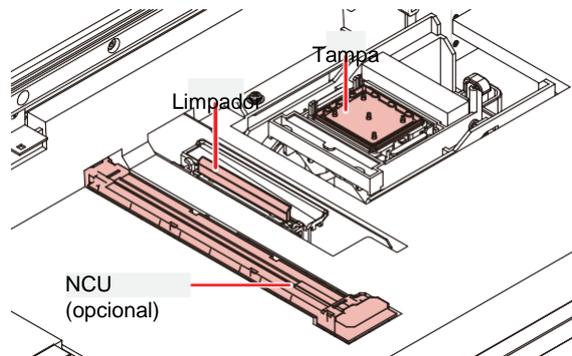
ilustração: CJV200

1

Unidade de vedação

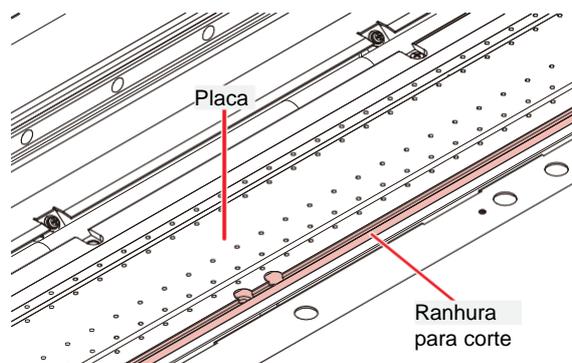
A unidade de vedação consiste de tampas para evitar que a superfície dos bicos do cabeçote de impressão seque, um limpador para a manutenção do cabeçote de impressão e uma NCU (opcional) para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

A NCU (Unidade de Verificação dos Bicos) verifica automaticamente se os bicos estão entupidos. A configuração de várias funções permite a limpeza automática do cabeçote de impressão ou a impressão usando outros bicos. (A NCU é opcional.)



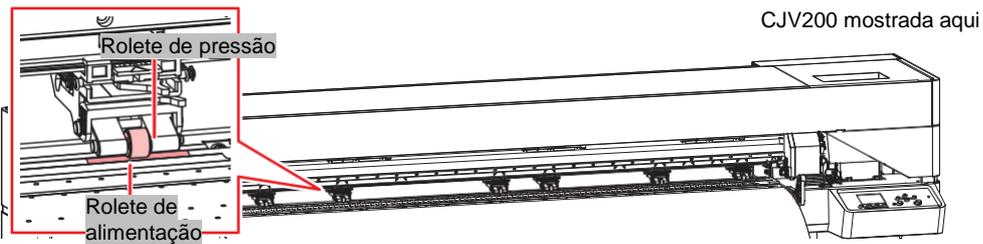
Placa

Área de impressão. A placa fixa o material sob pressão de vácuo. Ela também possui uma ranhura de corte para o corte da mídia.



Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia.

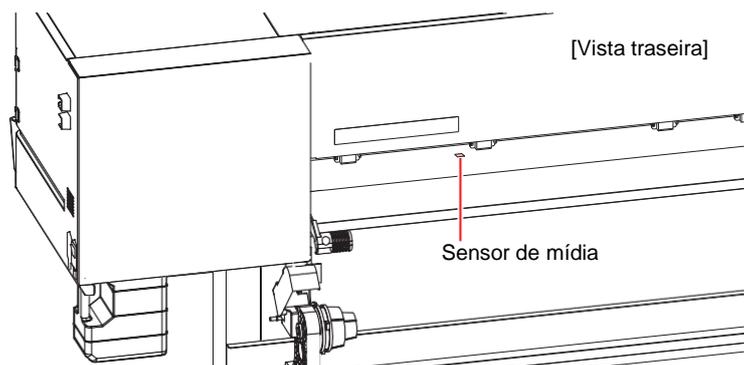


Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

Sensor de mídia

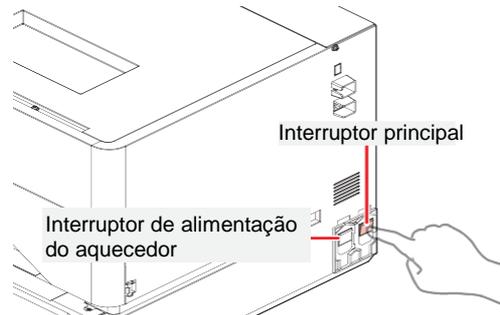
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia. O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura.



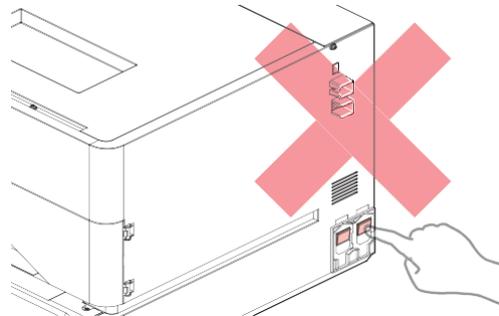
Interruptor de Alimentação

● Interruptor principal

Localizado no lado direito da parte de trás da máquina.



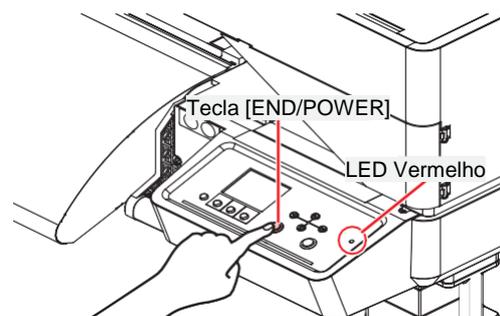
- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



● Tecla [END/POWER]

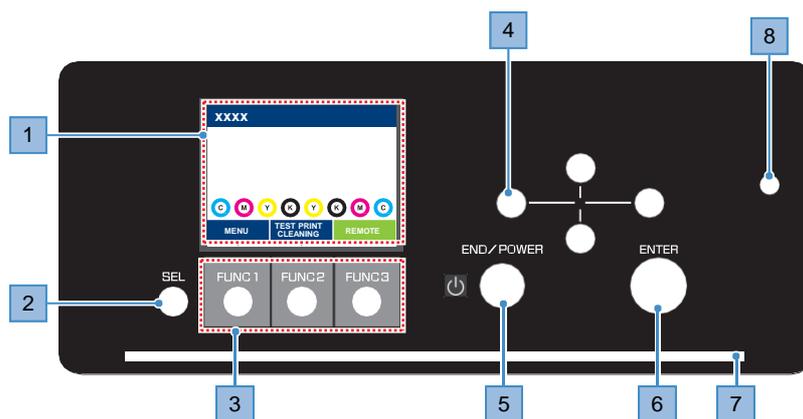
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.

Para desligar a máquina, mantenha a tecla [END/POWER] pressionada. Pressione [ENTER] quando as instruções aparecerem no visor.



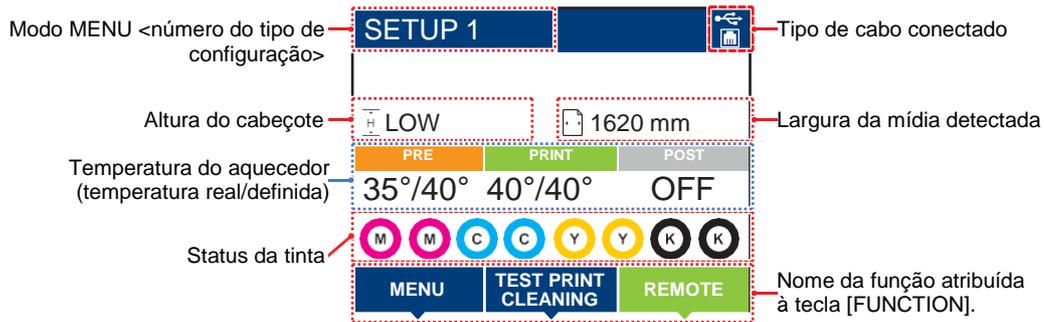
Painel de Operação

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



Nº	Nome	Visão Geral																						
1	Visor	"Visor"(P. 29)																						
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.																						
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste, limpeza do cabeçote e ajustes de edição. "Tecla [FUNCTION]"(P.30)																						
4	Tecla [JOG] 	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações																						
5	Tecla [END/POWER] tecla	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, ou para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> • Acende em azul quando a energia está ligada. "Como Ligar o Equipamento"(P. 31) • Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada. "Como Desligar a Máquina" (P. 32) 																						
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir informações sobre o produto. "Exibição das Informações do Equipamento(Orientação Local)"(P. 30)																						
7	Luz de status	Esta luz indica o status do equipamento. <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Apagada</td> <td>Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Azul-claro</td> <td>Aceso</td> <td>Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.</td> </tr> <tr> <td>Piscando</td> <td>Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.</td> </tr> <tr> <td>Azul</td> <td>Aceso</td> <td>Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.</td> </tr> <tr> <td>Verde</td> <td>Piscando</td> <td>Indica que a manutenção automática está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.</td> </tr> <tr> <td>Amarelo</td> <td>Piscando</td> <td>Status INK NEAR END (há muito pouca tinta restante). "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Vermelho</td> <td>Piscando</td> <td>Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 176)</td> </tr> <tr> <td>Aceso</td> <td>Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 183)</td> </tr> </table>	Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações	Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.	Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.	Verde	Piscando	Indica que a manutenção automática está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.	Amarelo	Piscando	Status INK NEAR END (há muito pouca tinta restante). "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)	Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 176)	Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 183)
Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações																						
Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.																						
	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.																						
Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.																						
Verde	Piscando	Indica que a manutenção automática está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.																						
Amarelo	Piscando	Status INK NEAR END (há muito pouca tinta restante). "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)																						
Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 176)																						
	Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 183)																						
8	LED	Para ligar o equipamento, pressione [END/POWER] até que o LED vermelho acenda e, em seguida, solte a tecla.																						

Visor



● Temperatura do aquecedor

O status do aquecedor é indicado por cores diferentes.

- Laranja: Ajustando à temperatura definida.
- Verde: Na temperatura definida.
- Cinza: O aquecedor está desligado.

Modo MENU

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Visão Geral
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
REMOTE mode	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia

Status da tinta

Os status do pacote de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Visão Geral																
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios. <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cheio</td> <td>1/8 gasto</td> <td>1/4 gasto</td> <td>3/8 gasto</td> <td>1/2 gasto</td> <td>5/8 gasto</td> <td>3/4 gasto</td> <td>7/8 gasto</td> </tr> </table>									Cheio	1/8 gasto	1/4 gasto	3/8 gasto	1/2 gasto	5/8 gasto	3/4 gasto	7/8 gasto
Cheio	1/8 gasto	1/4 gasto	3/8 gasto	1/2 gasto	5/8 gasto	3/4 gasto	7/8 gasto										
	A tinta está perto de acabar. Providencie tinta nova.																
	A impressão não é possível. Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. Erros de tinta																

Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Ícone	Visão Geral
	Exibe as várias telas de menu.  "Configuração"(P. 113)
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
	Alterna do modo LOCAL para o modo REMOTO.
	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
	Exibe a tela de configuração da temperatura do aquecedor.
	Apaga os dados recebidos.
	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
	Usada para cortar mídia.
	Usada para ir para a tela de menu anterior.
	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
	Usada para desativar funções.
	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
	Usada para ativar ou desativar vários itens.
	Exibe a tela de entrada das condições de corte.
	Exibe a tela de corte de teste e outras telas de funções relacionadas ao corte.
	Exibe a tela de ajuste dos roletes de pressão.

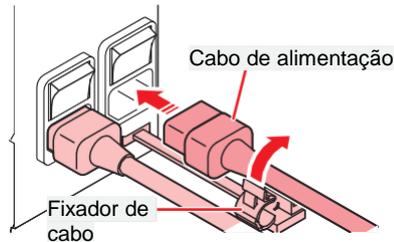
Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)

Pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

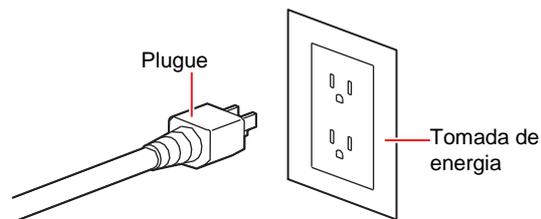
- Informações das tintas: Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.
- Informações: Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.
- Verificação de bicos: Exibe o número de bicos detectados como entupidos na verificação dos bicos.

1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo no equipamento.
- 3** Conecte o cabo de alimentação à entrada do equipamento
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
 - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



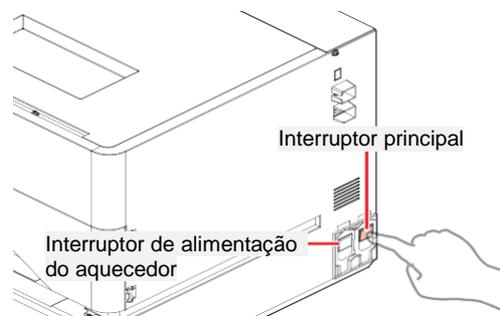
- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

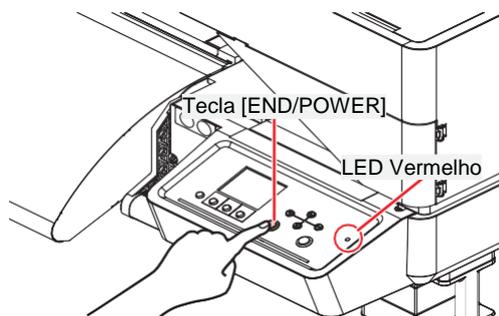
Como Ligar a Máquina

- 1** Confirme que a alimentação principal está ligada.
 - Se o interruptor principal não estiver ligado, ajuste-o para a posição "I".



2 Mantenha pressionada a tecla [END/POWER] para ligar o equipamento. (Pressione a tecla até que o LED vermelho no lado superior direito acenda.)

- A versão do firmware aparece no visor e a inicialização é executada. O equipamento entrará no modo de seleção da mídia e estará pronto para uso.



3 Ligue o PC conectado à máquina.



- Feche a tampa de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha da mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

Desligamento da energia



- Verifique os pontos abaixo quando for desligar a máquina.
 - (1) A tampa frontal está fechada.
 - Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual).
 - (2) O cabeçote retornou para a unidade de vedação.
 - Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
 - (3) Não há dados sendo recebidos.
 - (4) Não ocorreram erros.
 - Problemas que Geram Mensagens

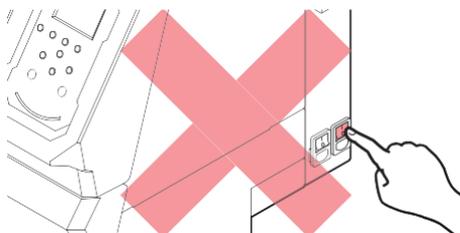
1 Desligue o PC conectado à máquina.

2 Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione [ENTER] para desligar a máquina.



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



1.3 Para Conectar um PC à Máquina

Conecte o equipamento ao PC do RIP. Os seguintes cabos podem ser usados:

1.  ["Uso de um Cabo LAN"\(P. 33\) \(Recomendado\)](#)
2.  ["Uso de um Cabo USB" \(P. 34\)](#)

Important! Ao usar o cabo USB

- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, **fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita** durante a impressão.

Uso de um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

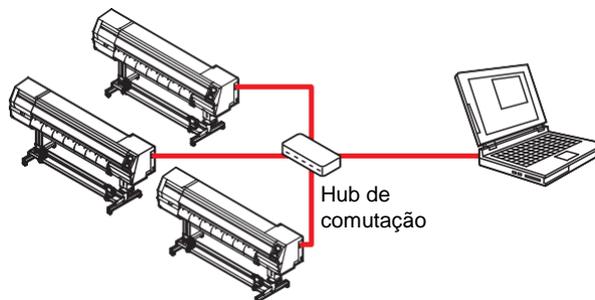


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

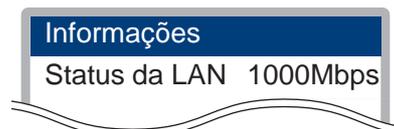
- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou superior.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



● Verificação da Conexão LAN

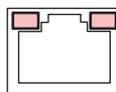
1 Verifique o visor da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação.  ["Exibição das Informações do equipamento \(Orientação Local\)"\(P. 30\)](#) A impressão não é possível quando "100Mbps", "10Mbps", ou "No Connect" for exibido.



2 Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando este equipamento está em funcionamento.



Cor	Status	Visão Geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> • 1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

Uso de um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Use um software RIP compatível com a interface USB.



- Se o computador não tiver porta USB, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência técnica.



Ao usar o cabo USB

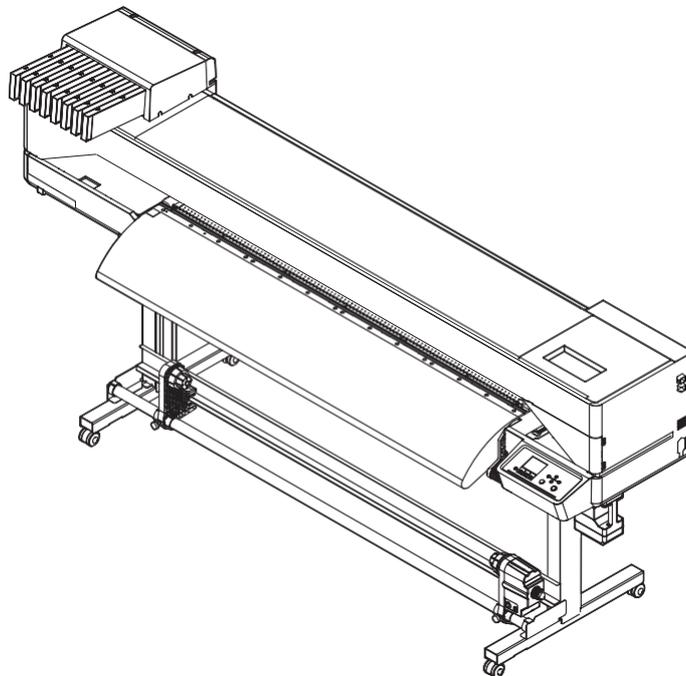
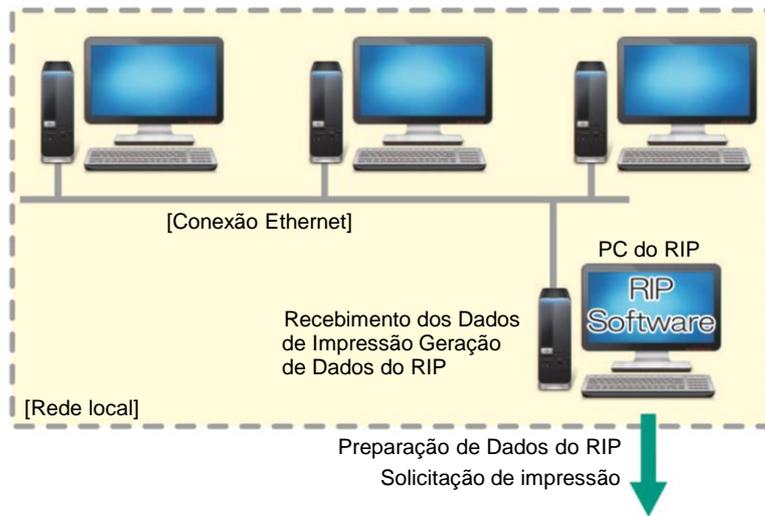
- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, **fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita** durante a impressão.

● Precauções com a Conexão USB

- Ao conectar mais de um CJV a um PC
 - Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.
- Ao estender o cabo USB
 - Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.
 - Se o cabo USB for estendido, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para o equipamento, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade
 - Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. Se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes estiverem conectados, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para o equipamento, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Desconexão de dispositivos de memória USB
 - Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando “Parar” em “Remover hardware com segurança” antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 201].

1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



Instalação do Driver Mimaki

1 Faça o download do driver Mimaki no nosso site.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[(Exemplo: CJV200-160)] > [Driver/Utility]

2 Instale o driver Mimaki.

Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink.
<https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a “Atualização de Perfil” não será iniciada.

Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorrimento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

- A Série RasterLink conta com um recurso que permite que perfis de cores sejam baixados e instalados diretamente da Internet. Para obter mais informações, consulte “Instalação de Perfis” no manual de instalação da Série RasterLink.
<https://mimaki.com/download/software.html>
[RasterLink Series used] > [Manuals]
- Os perfis de cores para o software Mimaki RIP (RasterLink) estão disponíveis no site da Mimaki.
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[(Exemplo: CJV200-160)] > [Profile]

Configuração do Software RIP

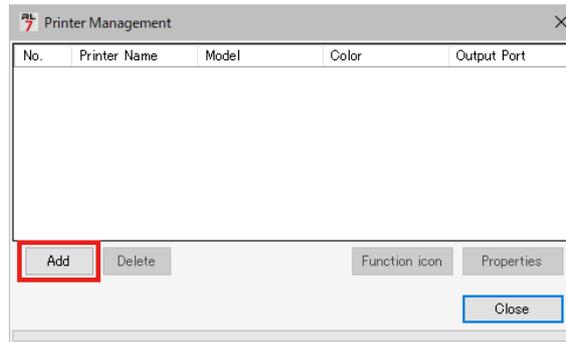
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Inicie o RasterLink.

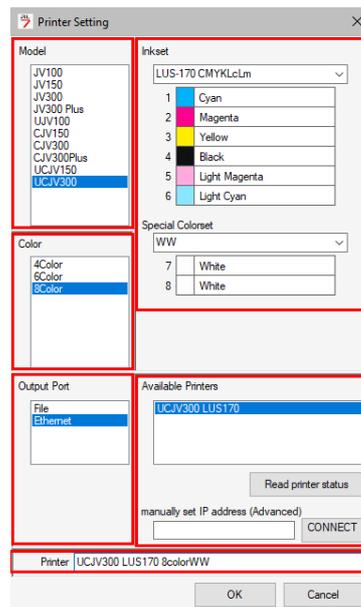
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environment] > [Printer Management].

2 Registre o nome do equipamento (Exemplo: CJV200-160).

(1) Clique em [Add].



(2) Defina as especificações do equipamento.



- Model: Selecione o modelo.
 - Cor: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
 - Output Port: Selecione o cabo conectado.
 - Available Printers: Selecione a CJV200-160 conectada.
 - Impressora: Insira um nome para a impressora conforme necessário.
- (3) Clique em [OK].
- Uma tela de confirmação é exibida.
- (4) Clique [Yes].
- O registro da impressora é iniciado.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink.
<https://mimaki.com/download/software.html>

1.5 Método de Substituição da Tinta

Ao usar cartuchos de tinta de 440 ml

Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por um cartucho novo o quanto antes, pois o cartucho está quase vazio. Ainda será possível imprimir, mas não continuamente, e algumas funções de manutenção, como limpeza, estarão desativadas. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual cor precisa ser substituída, pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL. 
["Exibição das Informações do Equipamento \(Orientação Local\)" \(P. 30\)](#)

Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Adicione tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

 ["Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento" \(P. 13\)](#)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

Ao usar cartuchos de tinta de 600 ml

Quando Ink Level Low ou Ink Near End é exibido

Conta o consumo de tinta e exibe uma mensagem de aviso. Por algum motivo, pode haver um erro no consumo real de tinta. Se uma mensagem de aviso for exibida, siga a tela no painel de operação para tomar medidas.



- Ao usar o conjunto de tinta de 4 cores, não continue imprimindo se as duas garrafas de tinta da mesma cor estiverem acabando.

Mensagem	Condição de exibição *1	Operação da impressora		Ação corretiva
		Impressão	Limpeza	
INK LEVEL LOW	• A tinta restante no cartucho de tinta de 600 ml está abaixo de 60 ml.	Habilitado *2	Habilitado *4	1. Remova o cartucho de tinta e pese-o. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta" (P. 125)
Tinta próxima de acabar	• A tinta restante no cartucho fica abaixo de 60 ml após o peso do cartucho ser corrigido ("Correção do Peso do Cartucho de Tinta" (P. 125)).	Habilitado *2	Habilitado *4	2. Insira o peso medido no equipamento. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta" (P. 125)
INK LVL END	• A tinta restante no cartucho de tinta de 600 ml está abaixo de 25 ml.	Desabilitado *3	Desativada	1. Remova o cartucho de tinta e pese-o. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta" (P. 125) 2. Insira o peso medido no equipamento. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta" (P. 125)
Replace Inkpack (Ink End)	• A tinta restante no cartucho fica abaixo de 30 ml após o peso do cartucho ser corrigido ("Correção do Peso do Cartucho de Tinta" (P. 125)).	Desativada	Desativada	1. Substitua o cartucho de tinta. "Substituição da Tinta" (P. 40)

*1. A quantidade de tinta restante é apenas para referência.

*2. Não é possível realizar impressão contínua. Ao usar o conjunto de tinta de 4 cores, a impressão contínua só será possível se nenhuma mensagem de aviso for exibida para o outro cartucho de tinta.

*3. Neste caso, o cartucho é trocado para o outro.

*4. Se o nível de tinta restante for de 25 ml ou mais, ele poderá ser limpo. Se o volume de tinta restante for inferior a 25 ml, o equipamento não poderá ser limpo.

Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Adicione tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

 [“Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento” \(P. 13\)](#)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



Substituição da Tinta



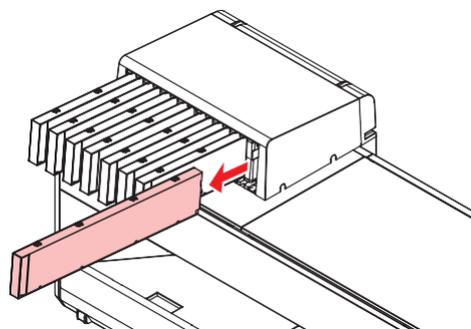
- Ao substituir por um novo cartucho de 600 ml, registre o peso da caixa. (["Correção do Peso do Cartucho de Tinta "\(P. 125\)](#)). Ao usar cartuchos de tinta de 440 ml, o registro do peso não é necessário.



- Ao substituir por um novo pacote de tinta, o peso do cartucho não precisa ser inserido ( ["Correção do Peso do Cartucho de Tinta"\(P. 125\)](#)).

● Remova o pacote de tinta.

1 Remova o cartucho de tinta.



● Substituição do Pacote de Tinta

1 Pressione a aba da caixa com um dedo para abrir a tampa.



2 Remova o pacote de tinta velho.

3 Instale um novo cartucho de tinta.

- Encaixe o conector no slot da caixa do cartucho de tinta com a fita adesiva dupla face voltada para baixo. A tinta pode não ser fornecida se o conector estiver fora de posição.



4 Ajuste a forma do pacote de tinta.



5 Remova a capa da fita adesiva dupla face.



6 Prenda o pacote de tinta para que ela não se solte.

Certo	Errado	
<p>Os cantos do pacote de tinta e da caixa estão alinhados</p>	<p>Os cantos do pacote de tinta e da caixa estão desalinhados</p>	<p>Pacote de tinta inclinado</p>

7 Feche a tampa da caixa.

- Empurre até ouvir um clique.



- Tome cuidado para não prender as mãos ou os dedos.

8 Substitua por um novo chip de CI.

- Deslize para o lado para remover.

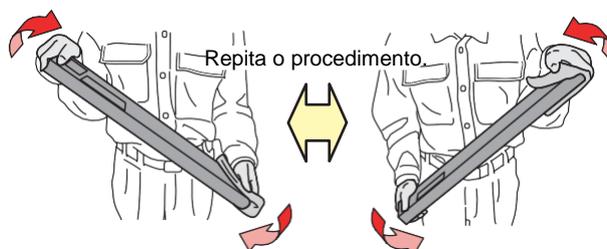


- A marcação no chip de CI indica as informações de cor.

Cor da Tinta	Marcação
Ciano	 (1 círculo azul)
Magenta	 (1 círculo vermelho)
Amarelo	 (1 círculo amarelo)
Preto	 (1 círculo preto)
Ciano claro	 (2 círculos azuis)
Magenta claro	 (2 círculos vermelhos)
Luz preta	 (2 círculos pretos)
Laranja	 (1 círculo laranja)

9 Agite lentamente o pacote de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.

- Agite a caixa lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova no interior.



- Se o cartucho de tinta for utilizado parcialmente, cubra o espaço entre a lateral e a abertura para o cartucho de tinta com papel toalha e agite lentamente em um ângulo até que o cartucho de tinta fique em pé.



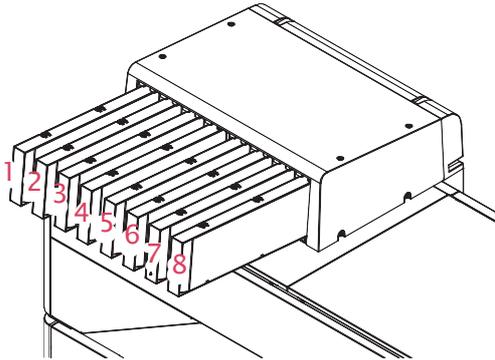
Slot para agulha



Espaço na lateral

● **Montagem do pacote de tinta**

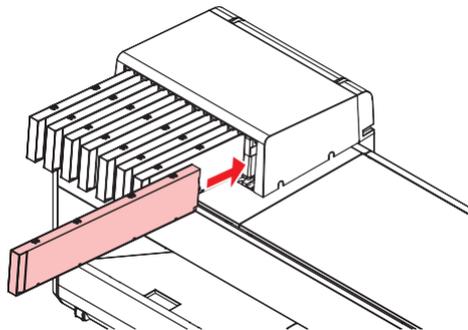
A ordem de montagem do pacote de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta e insira o pacote de tinta das cores corretas.



Conjunto de tintas	Posições de tinta							
	1	2	3	4	5	6	7	8
4 cores	M	M	C	C	Y	Y	K	K
8 cores	M	Lm	C	Lc	Y	ou	K	Lk

1 Insira o cartucho de tinta.

- Insira o cartucho de tinta com o chip de CI voltado para a esquerda.



- Empurre totalmente a caixa ecológica. Caso contrário, a tinta pode não ser alimentada corretamente.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.

Capítulo 2 Impressão



Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos e as configurações de impressão.

Processo de Impressão	46	Impressão de Teste	71
Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão ..	49	Alteração da Direção do Layout para a	
Ajuste a Posição dos Roletes De Pressão	50	Impressão de Teste	71
Tamanho de 1.600 mm	51	Falhas de ejeção	72
Tamanho de 1.300 mm	52	Limpeza dos Cabeçotes	73
Tamanho de 750 mm	53	Correção Automática	74
Carregamento da Mídia	54	Correção do Avanço	75
Mídia	54	Procedimento de Correção do Avanço	75
Unidade de recolhimento	55	Correção da Posição de Injeção de Tinta	77
Unidade de avanço	57	Procedimento de Correção da Posição de	
Carregamento de Mídia em Rolo	59	Injeção de Tinta	77
Inserção de uma Mídia em Folha	64	Preparação de Dados do RIP	79
Registro da Mídia	67	Impressão	81
Definição da Pressão e do Número de Roletes		Alteração do Ponto de Origem	81
de Pressão Usados	69	Início da Impressão	82
Regulagem da Temperatura do Aquecedor	70	Interrupção da Impressão (Apagar Dados)	83
		Corte da Mídia	84

2.1 Processo de Impressão

1. Ligue a máquina.

 ["Como Ligar o Equipamento"\(P. 31\)](#)

2. Conecte um PC rodando um RIP ao equipamento.

 ["Uso de um Cabo USB" \(P. 34\)](#)

 ["Uso de um Cabo LAN" \(P. 33\)](#)

3. Configuração do Software RIP

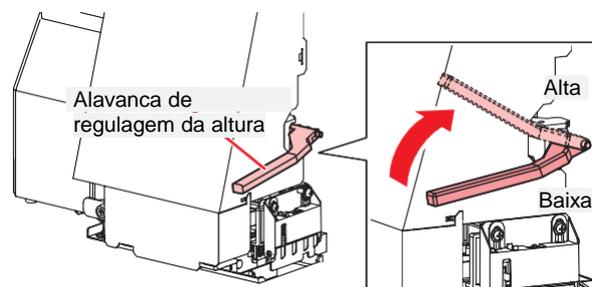
 ["Instalação do Software RIP" \(P. 36\)](#) (necessário apenas na primeira vez)

 ["Obtenção de Perfis de Cores"\(P. 36\)](#)

 ["Configuração do Software RIP" \(P. 36\)](#) (necessário apenas na primeira vez)

4. Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a alavanca de regulagem de altura conforme a mídia.  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 49\)](#)

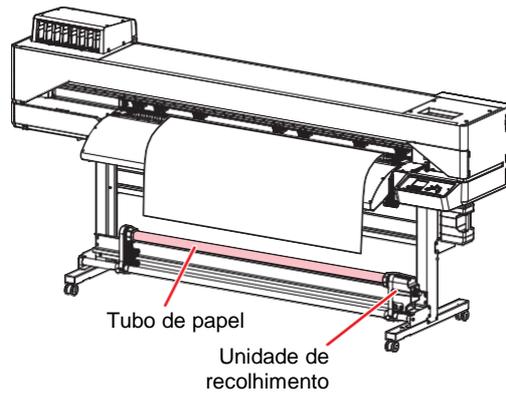


5. Ajuste a Posição dos Roletes De Pressão.

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da mídia inserida. Ajuste a posição dos roletes de tração para que fiquem posicionados acima dos roletes de alimentação. Os roletes de pressão em ambas as extremidades devem estar alinhados a 10 cm das bordas esquerdas e 2 cm das bordas direitas da mídia.  ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 50\)](#)

6. Carregamento da Mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia.  ["Carregamento da Mídia" \(P. 54\)](#)



7. Ajuste o número e a pressão dos roletes de pressão usados.

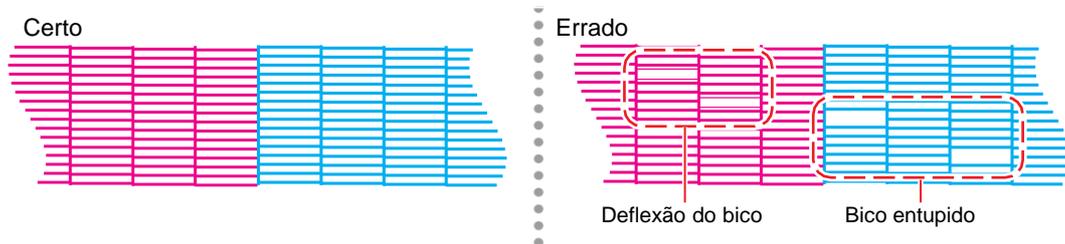
Defina uma pressão apropriada para a mídia inserida.  ["Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"\(P. 69\)](#)

8. Ajuste a temperatura do aquecedor

 ["Regulagem da Temperatura do Aquecedor" \(P. 70\)](#)

9. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

 ["Impressão de Teste"\(P. 71\)](#)

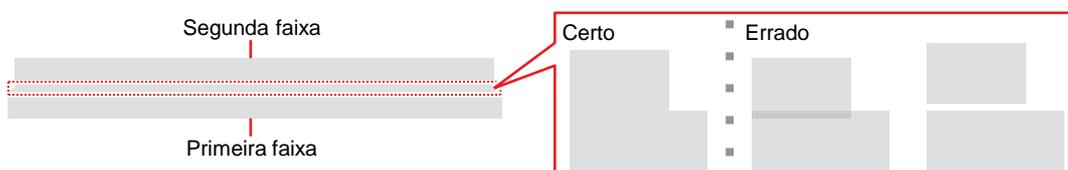


10. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

Há três métodos diferentes para a limpeza do cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 73\)](#)

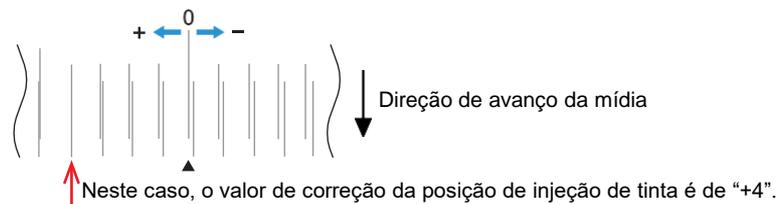
11. Ajuste a velocidade de avanço da mídia.

 ["Correção do Avanço "\(P. 75\)](#)



12. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

 ["Correção da Posição de Injeção de Tinta"\(P. 77\)](#)



13. Preparação de dados do RIP

 ["Preparação de dados do RIP"\(P. 79\)](#)

14. Impressão de dados do RIP

 ["Impressão"\(P. 81\)](#)

15. Corte a mídia

 ["Corte da mídia"\(P. 84\)](#)

2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia utilizada.

Intervalo	Distância entre o cabeçote de impressão e a placa
Baixa (recomendado)	1,5 mm (configuração padrão)
Alta	2,0 mm



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura da cabeça de impressão. ["Correção da Posição de Injeção de Tinta"\(P. 77\)](#)



- Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão. Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

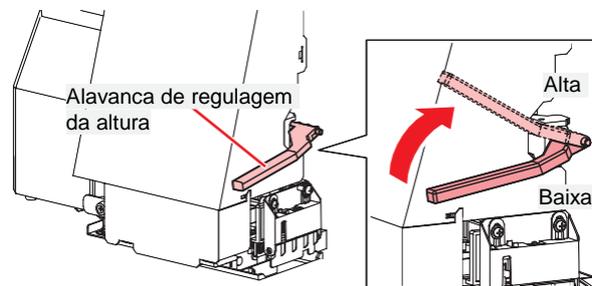
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head height switching], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Use a alavanca de regulagem de altura para ajustar a altura.

- Ajuste a alavanca de ajuste de altura para que fique na altura desejada. Se a alavanca não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.



4 Pressione [ENTER].

5 Selecione [LOW/HIGH] na tela e pressione [ENTER].

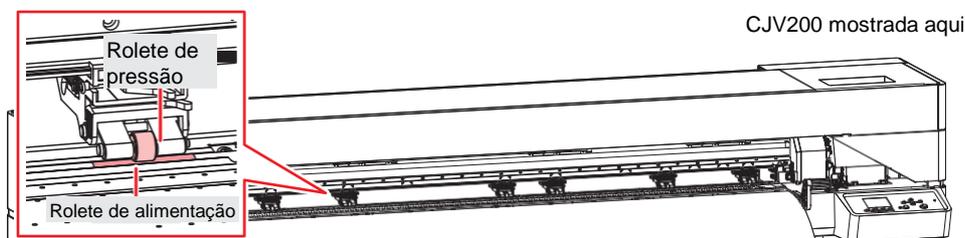
2.3 Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão



- Esta configuração se aplica aos modelos da série CJV200.

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da mídia utilizada.

1 Escolher os roletes de alimentação capazes de segurar a mídia em intervalos iguais.

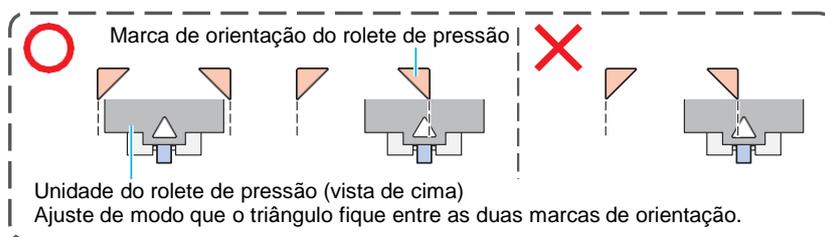


2 Posicione os roletes de pressão acima dos roletes de alimentação.

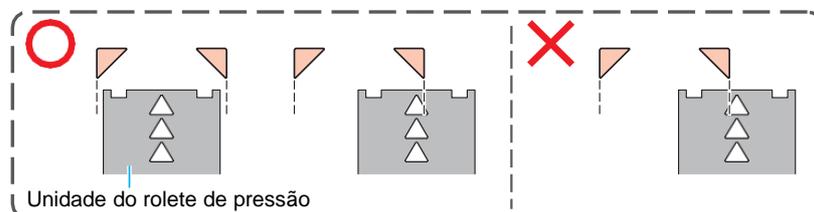
- Use as marcas de orientação dos roletes de pressão como referência.



- Ao ajustar pela frente



- Ao ajustar por trás

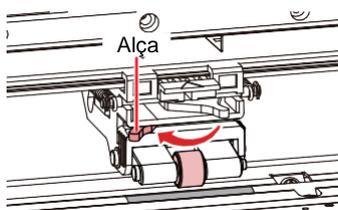


3 Alinhe os roletes de pressão em ambas as extremidades a, no máximo, 10 cm das bordas esquerdas e 2 cm das bordas direitas da mídia.

- Uma distância maior das bordas pode deixar algumas partes da mídia sem cortes.

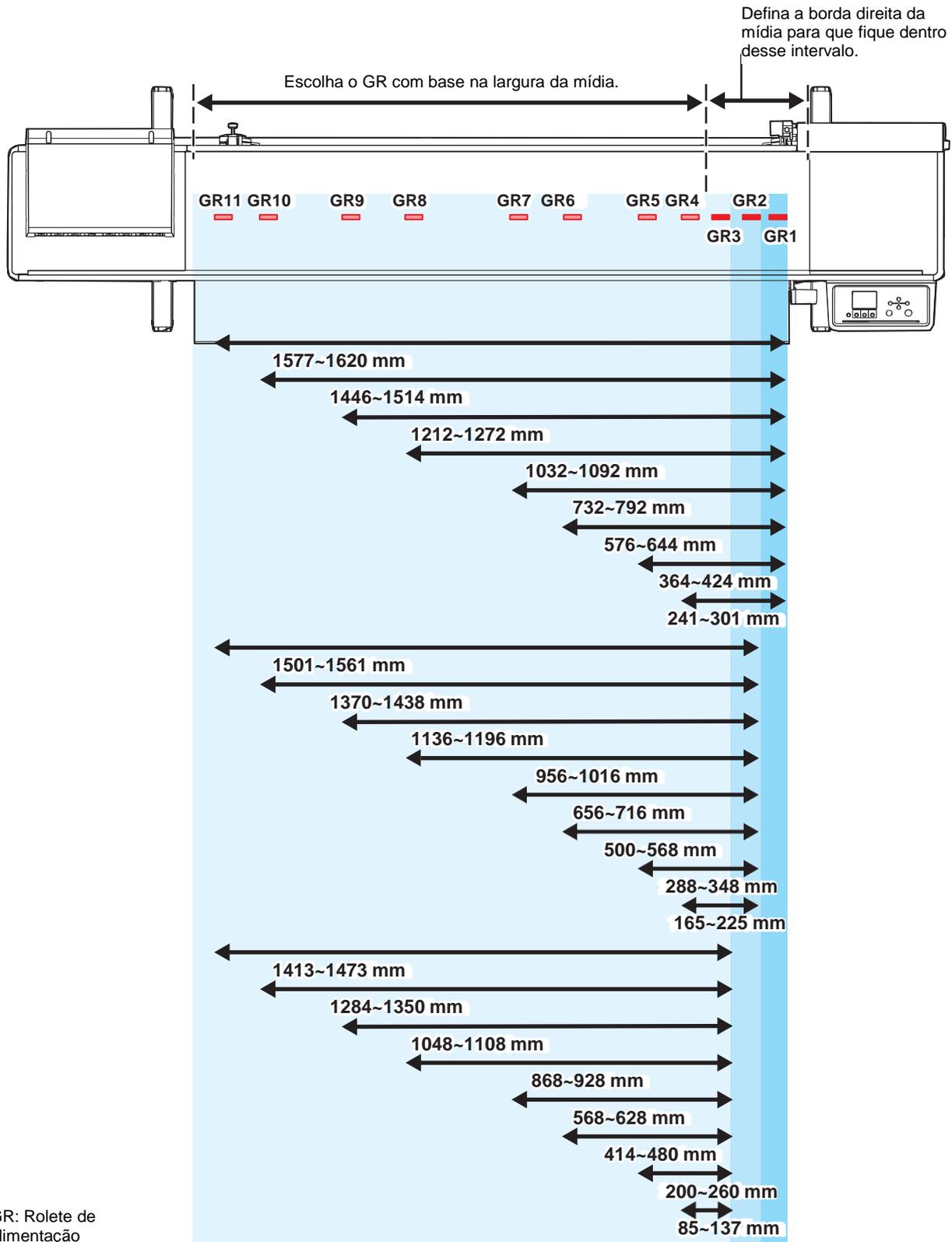
4 Ajuste manualmente a pressão dos roletes de pressão que ficam fora da mídia para "Low" e remova os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

- A pressão do rolete de pressão é ajustada para "Low" movendo a alça mostrada no diagrama abaixo para a esquerda.



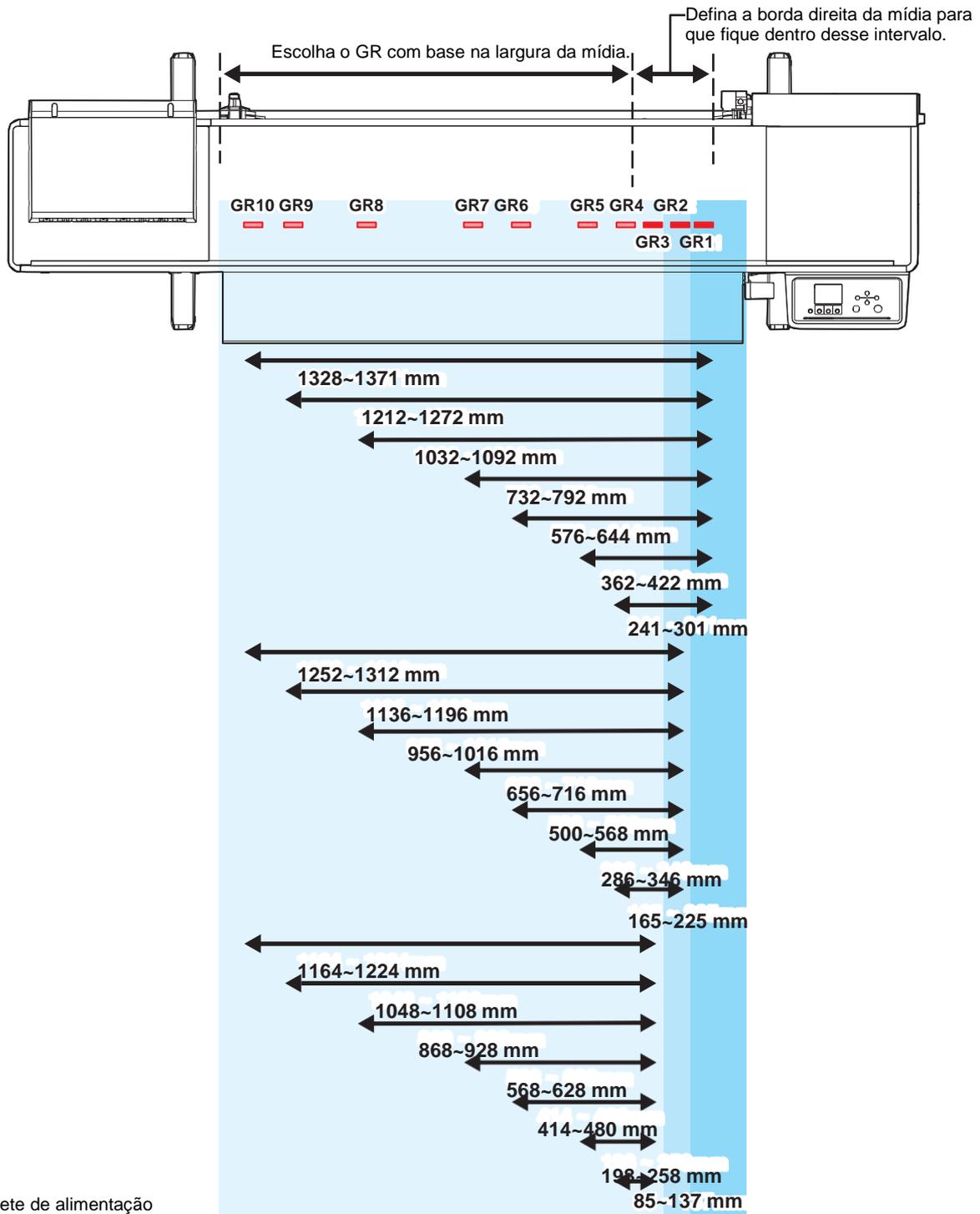
- A alimentação da mídia com os roletes de pressão e os roletes de alimentação em contato causará o desgaste dos roletes de pressão.

Tamanho de 1.600 mm



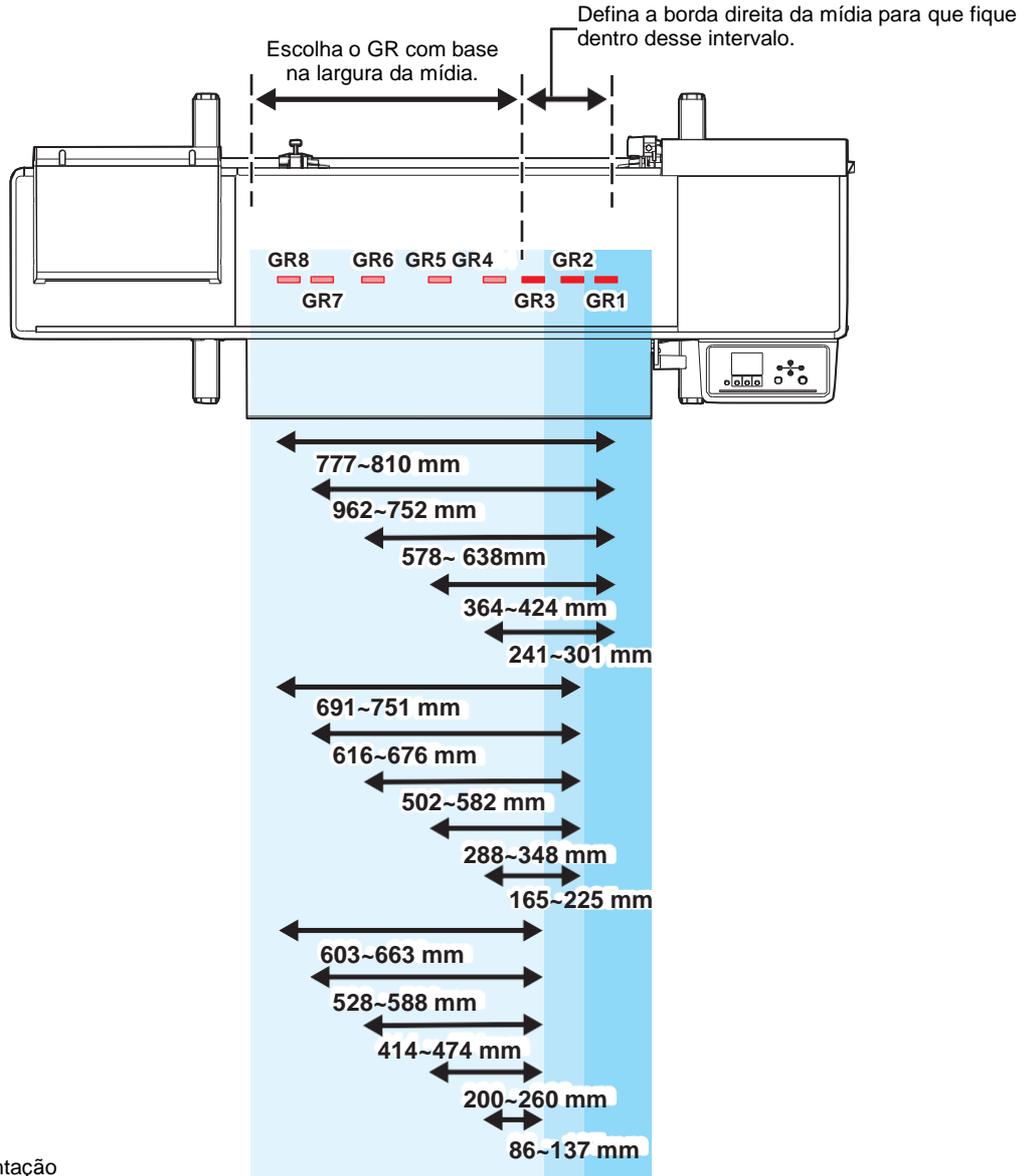
2

Tamanho de 1.300 mm



GR: Rolete de alimentação

Tamanho de 750 mm



GR: Rolete de alimentação

2.4 Carregamento da Mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

Mídia

● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

⚠ WARNING



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. Desconsiderar essa precaução pode resultar em dores lombares devido ao peso da mídia.

NOTICE



- Proteja a mídia contra poeira ao armazená-la. Caso contrário, a qualidade de impressão pode ser comprometida.
- Ao armazenar mídias de tamanho padrão enroladas, armazene-as com a superfície coberta virada para fora.



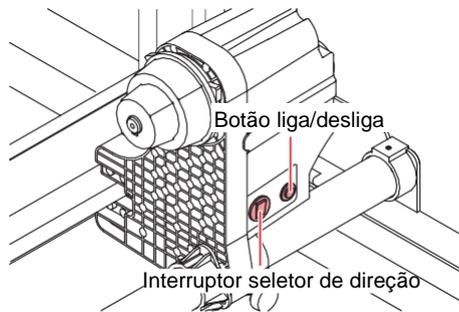
- Não deixe mídia no equipamento quando não estiver em uso. Caso contrário, poderá acumular poeira na mídia. Não utilize mídia que não tenha sido limpa. Limpar a mídia pode gerar eletricidade estática, o que pode afetar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia no mesmo ambiente que o equipamento por pelo menos 30 minutos antes de carregá-lo.
- Não utilize a mídia se estiver enrolada. Mídia enrolada pode não apenas danificar o cabeçote de impressão, como também afetar a qualidade da impressão.



- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

Unidade de recolhimento

Use a chave na unidade de captação para mudar a direção de recolhimento da mídia.

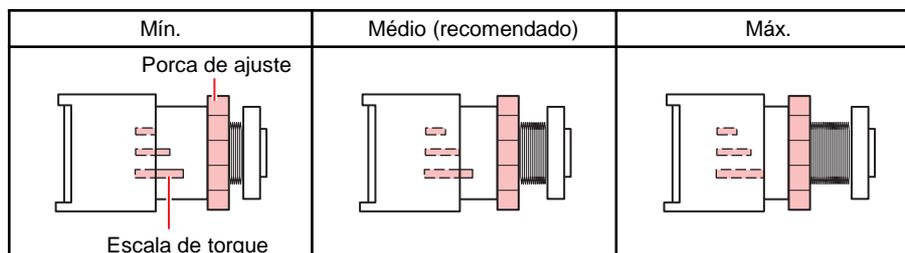


Nome	Visão Geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para dentro
	Para baixo	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para fora
Botão liga/desliga	Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. A configuração pode ser alterada para que a unidade de recolhimento opere apenas enquanto o botão estiver pressionado. Menu de configuração de função	

Regulagem do Limitador de Torque

As unidades de recolhimento esquerda e direita são equipadas com um limitador de torque.

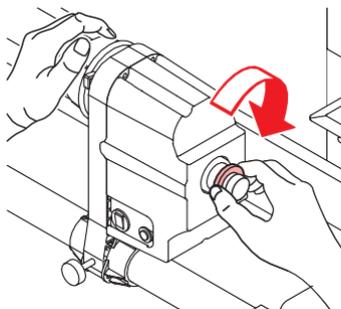
Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento. Ao ajustar os limitadores de torque, certifique-se de definir o mesmo torque para as unidades de recolhimento esquerda e direita.



- Para impressão normal: Ajuste o torque para “Médio”.
- Dependendo da mídia, aumentar o torque pode causar erros de imagem, uma vez que o rolete de pressão e os roletes de alimentação não conseguem segurar a mídia. Reduza o torque se a mídia escorregar.

● Aumentar a tensão (sentido horário)

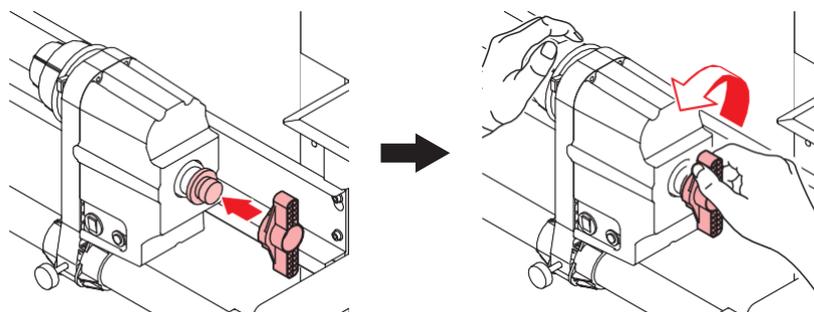
Aumente a tensão quando usar mídias pesadas ou espessas, como lonas. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de regulagem do torque. Usar a alavanca de regulagem do torque resultará em aperto excessivo. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.

● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a “alavanca de regulagem do torque” fornecida.



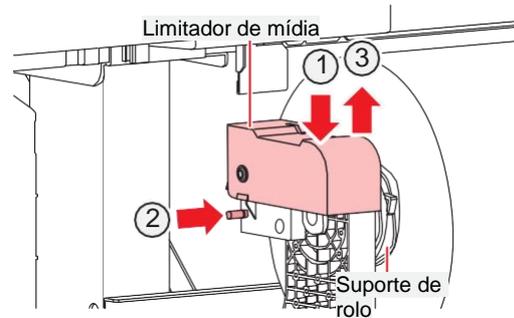
Unidade de avanço

Uso do Limitador de Mídia

Ao puxar um comprimento fixo de mídia com a mão, o suporte do rolo será travado para que a mídia não possa ser puxada para fora.

● Travar o limitador de mídia

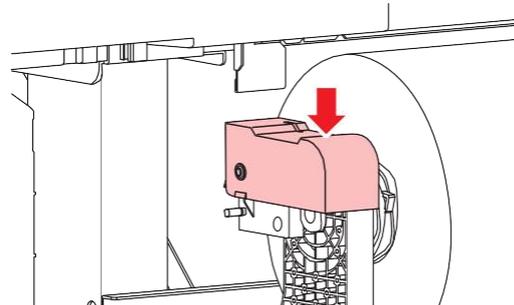
Empurre o pino na lateral enquanto pressiona o limitador de mídia. Ao soltar o limitador de mídia nesse estado, o suporte do rolo será travado.



- Certifique-se de travar o limitador de mídia ao carregar ou imprimir uma mídia em rolo.

● Liberar o limitador de mídia

Pressione o limitador de mídia para liberar o suporte do rolo.

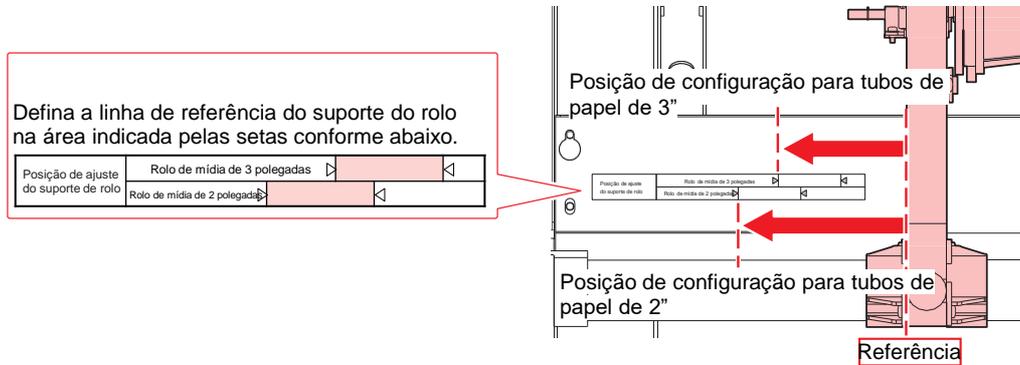


Posição de Ajuste do Suporte de Rolo

Solte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro esquerdo e mova-o para a posição de ajuste do rolo.

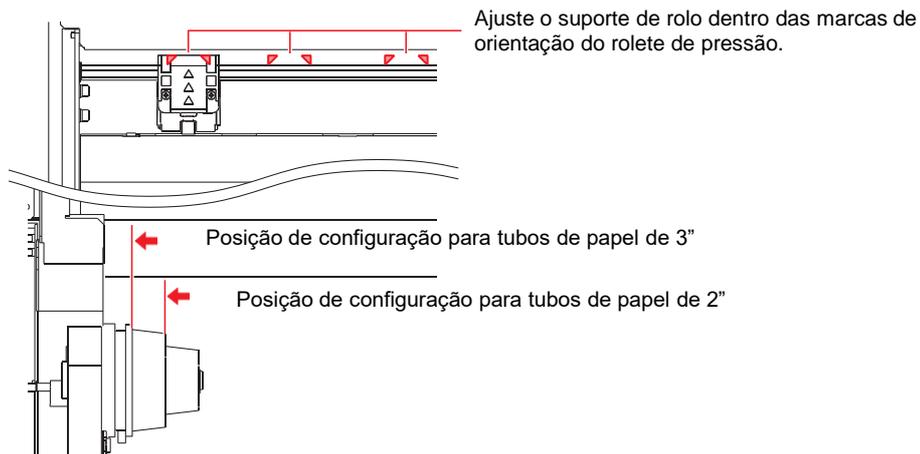
● Para JV200

O suporte das pernas tem uma etiqueta que mostra as posições de montagem do suporte de rolo. Use-a como referência para mover o suporte de rolo e, em seguida, prenda-o com o parafuso de fixação.



● Para CJV200

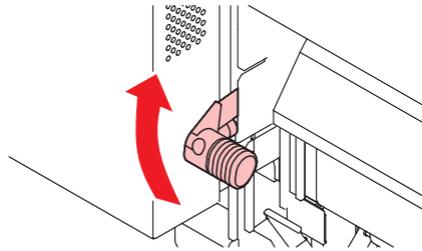
Use as marcas de orientação do rolete de pressão como referência para mover o suporte do rolo e, em seguida, aperte-o com o parafuso de fixação.



Ajuste o suporte de rolo dentro das marcas de orientação do rolete de pressão.

Carregamento de Mídia em Rolo

1 Levante a alavanca de fixação.

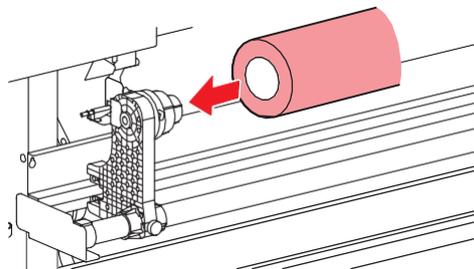


2 Mova o suporte de rolo traseiro esquerdo até a posição de inserção de rolo.

- Solte o parafuso de retenção do suporte de rolo, mova o suporte de rolo e aperte o parafuso de retenção novamente.  ["Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"\(P. 58\)](#)

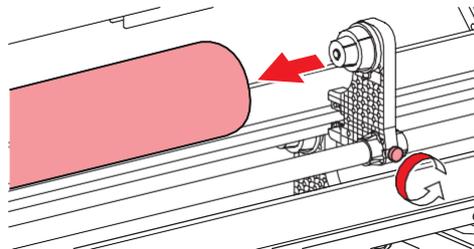
3 Insira o tubo de papel da mídia em rolo no suporte de rolo traseiro esquerdo.

- Empurre até que o tubo de papel não se mova mais.



4 Insira o suporte de rolo traseiro direito no tubo de papel.

- Solte o parafuso de retenção do suporte de rolo, mova o suporte de rolo e aperte o parafuso de retenção novamente.



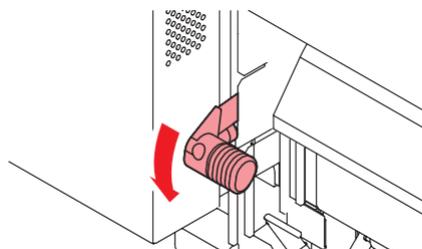
5 Insira a mídia entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

6 Abaixar a alavanca de fixação.

- Prenda a mídia com o rolete de pressão e os roletes de alimentação.



7 Trave o limitador da mídia.

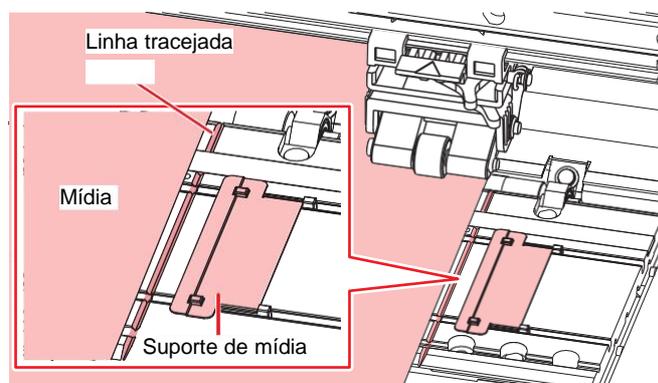
-  ["Uso do Limitador de Mídia"\(P. 57\)](#)

8 Vá para a frente do equipamento, levante a alavanca de fixação e puxe a mídia.

- Certifique-se de que a mídia não caia pela parte de trás.



- Ajuste a posição do suporte de rolo traseiro de modo que a mídia não cubra a linha tracejada à direita na placa. O movimento inclinado pode causar danos ao cabeçote de impressão.



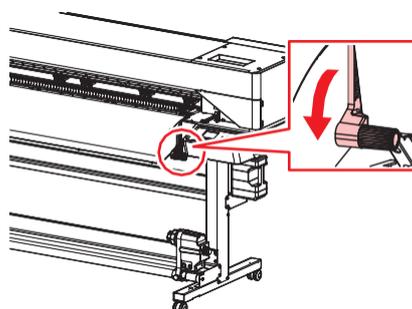
CJV200 mostrada aqui



- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

9 Abaixar a alavanca de fixação para confirmar que a distância do rolete de pressão está uniforme. (Somente CJV200)

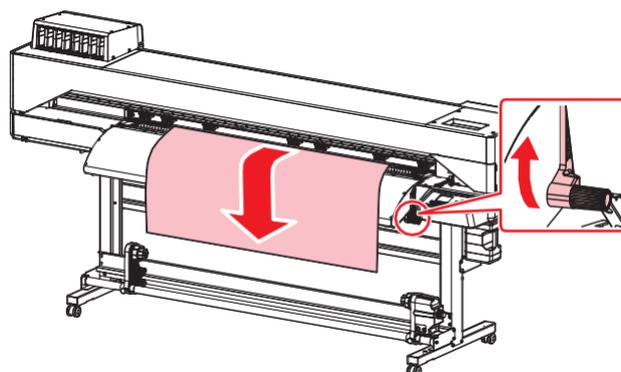
-  ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 50\)](#)



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

10 Levante a alavanca de fixação.

11 Puxe a mídia com cuidado e pare na posição onde ela é travada com cuidado.



12 Verifique até que ponto a mídia foi puxada.

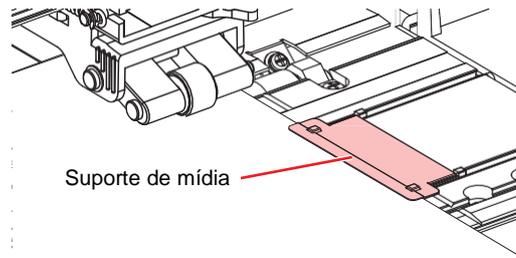
- Puxe a borda frontal da mídia com cuidado em vários pontos para confirmar se a mesma quantidade de mídia foi puxada.

13 Abaixe a alavanca de fixação.



- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). O equipamento pode ser danificado.

14 Prenda a mídia no suporte de mídia.



CJV200 mostrada aqui



- Não use o suporte de mídia ao imprimir uma mídia mais espessa.
- Não use o suporte de mídia ao cortar a mídia.
- Utilize o suporte de mídia ao detectar mídia.

15 Seleciona a mídia a ser utilizada.

Media selection	1/2
• PVC	1300 mm
○ Tarpaulin	1600 mm
○ Unregistered	
○ Unregistered	



- Para usar uma mídia não registrada, selecione [Unregistered] para registrar a mídia. ["Registro da Mídia"\(P. 67\)](#)

16 Detecte a largura da mídia.

- Sem alterações: Somente o lado direito do suporte de mídia é detectado.
- Nova detecção da largura da mídia: A largura da mídia será detectada.

PVC	
Largura da mídia	1300 mm
	Sem alteração
	Largura da Mídia

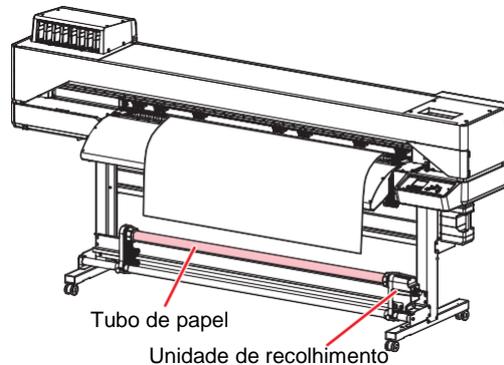


- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
- Se o método de detecção da largura da mídia estiver definido como "MANUAL", defina a largura da mídia manualmente em ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Width] > [Detection Type] Media Setting Menu).
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.
- Quando "Media Remain Manage" estiver definido como "ON", a tela "Input Media Length" (Entrada do Comprimento da Mídia) será exibida. ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Remain] > [Media Remain Manage] Menu de Ajuste da Mídia).

17 Insira o número de roletes de pressão que estão sendo usados. (Somente CJV200)

- Se a configuração em [Function Setting] > [Use PR Number Query] estiver como "OFF", será exibida a tela para inserir o número de roletes de pressão.

18 Carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento.

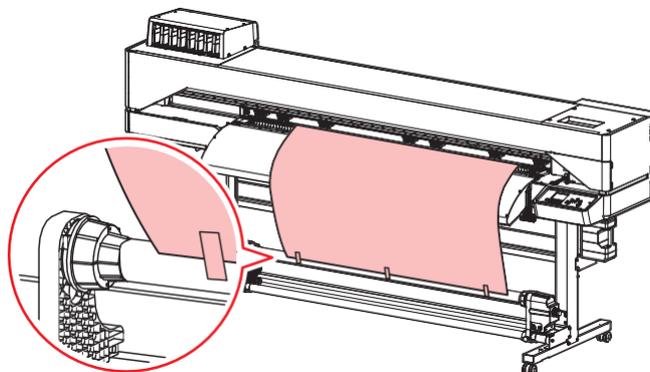


- Use a unidade de recolhimento para mídias com baixa rigidez (como lonas). Caso contrário, a mídia pode levantar e danificar o cabeçote de impressão.

19 Pressione para alimentar a mídia até que ela chegue no tubo de papel na unidade de recolhimento e, em seguida, pressione [ENTER].

20 Prenda o meio da mídia ao tubo de papel com fita adesiva e, em seguida, prenda os lados esquerdo e direito da mídia.

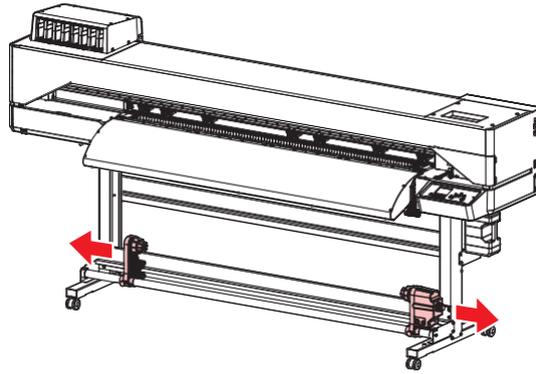
- Puxe a borda inferior da mídia uniformemente em ambas as extremidades, verificando se está livre de dobras e vincos, em seguida afixe a fita.



21 Pressione para enrolar a mídia ao redor do tubo de papel aproximadamente uma volta e meia e, em seguida, pressione [ENTER].



- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda ou direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.



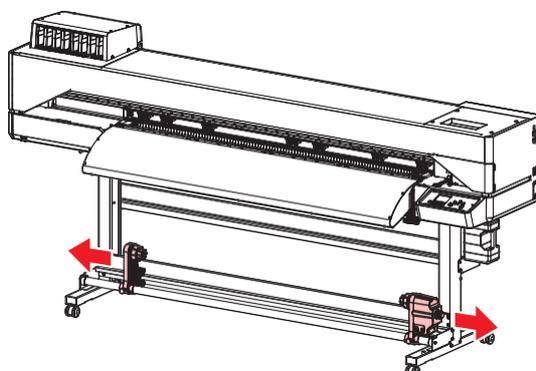
Inserção de uma Mídia em Folha



- Esta configuração se aplica aos modelos CJV200.



- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda e direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.



1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Media Setting] e pressione [ENTER].

- O menu de ajuste da mídia será exibido.

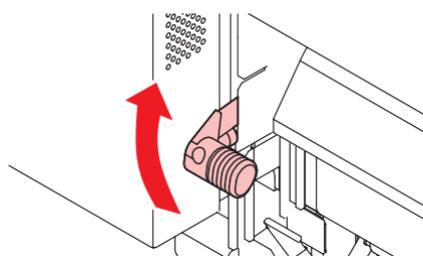
2 Selecione [Media Information] > [Media Operation Form] > [Leaf] e pressione [ENTER].



- A extremidade inferior da mídia não será detectada se [Leaf] não estiver selecionado.

3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Media Setting] e pressione [ENTER].

4 Levante a alavanca de fixação.



5 Insira a mídia.

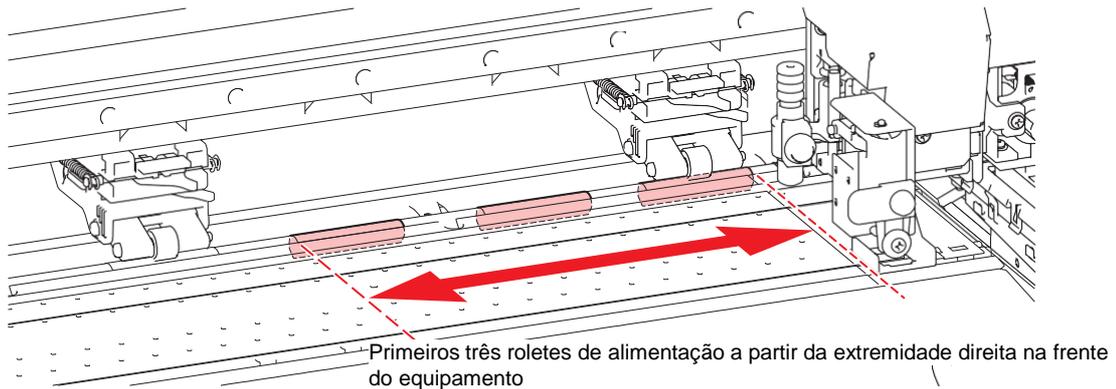
- Insira no espaço entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

6 Ajuste a posição da borda direita da mídia.

- Endireite a mídia para que ela não fique além da linha tracejada no cilindro.



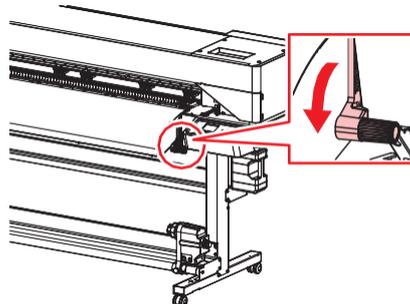
- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

7 Ajuste a posição da borda frontal da mídia.

- Insira a mídia de modo que cerca de 40 mm fiquem sobre a tampa traseira. Caso contrário, a largura da mídia pode não ser detectada.

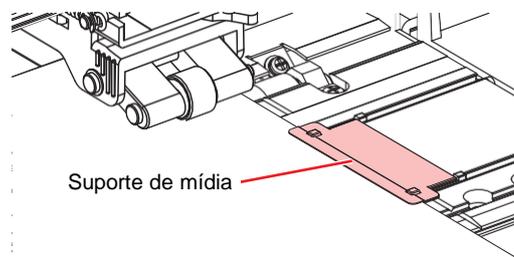
8 Abaixar a alavanca de fixação para confirmar que a distância do rolete de pressão está uniforme.

- Prenda a mídia com o rolete de pressão e os roletes de alimentação.
-  ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 50\)](#)



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

9 Prenda a mídia no suporte de mídia.



CJV200 mostrada aqui



- Não use o suporte de mídia ao imprimir uma mídia mais espessa.
- Não use o suporte de mídia ao cortar a mídia.
- Utilize o suporte de mídia ao detectar mídia.

10 Selecciona a mídia a ser utilizada.

Media selection		1/2
• PVC		1300 mm
○ Tarpaulin		1600 mm
○ Unregistered		
○ Unregistered		



- Para usar uma mídia não registrada, selecione [Unregistered] para registrar a mídia.  ["Registro" da Mídia](#) (P. 67)

11 Detecte a largura da mídia.

- Sem alterações: Somente o lado direito do suporte de mídia é detectado.
- Nova detecção da largura da mídia: A largura da mídia será detectada.

PVC	
Largura da mídia	1300 mm
	Sem alteração
	Largura da Mídia



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
- Se o método de detecção da largura da mídia estiver definido como "MANUAL", defina a largura da mídia manualmente em ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Width] > [Detection Type] Media Setting Menu).
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se o suporte de mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.

12 Detecte a extremidade inferior da mídia.

- Selecione [Execute].

Media detect	
Start detecting the media trailing edge.	
	Execute
	Not execute

13 Insira o número de roletes de pressão que estão sendo usados.

- Se a configuração em [Function Setting] > [Use PR Number Query] estiver como "OFF", será exibida a tela para inserir o número de roletes de pressão.

Registro da Mídia

Quando a alavanca de fixação é abaixada com a mídia sendo carregada, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. O registro é necessário para usar mídias que não estejam registradas no equipamento.

1 Selecione [Unregistered].

Media selection	1/2
<input checked="" type="radio"/> PVC	1300 mm
<input type="radio"/> Tarpaulin	1600 mm
<input type="radio"/> Unregistered	
<input type="radio"/> Unregistered	

2 Selecione o tipo de mídia.

Media Type
<input checked="" type="radio"/> PVC
<input type="radio"/> Tarpaulin
<input type="radio"/> Papel de transferência
<input type="radio"/> Illuminated Film
<input type="radio"/> Cutting Sheet

3 Selecione o tipo de detecção da largura da mídia.

- AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente.
- MANUAL: A largura da mídia é definida manualmente.

Media Detection
Type Please Select.
AUTO
MANUAL



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".

4 Selecione o formato de mídia.

- Selecione se será utilizada mídia em rolo (*Roll*) ou em folha (*Leaf*).

Media Operation Form
Please Select.
Roll
Leaf



- Quando [Roll] é selecionado, a tela "Media Remain Manage" (Gerenciamento da Mídia Restante) é exibida.

5 Selecione o método para gerenciar a quantidade restante de mídia.

- Selecione se deseja ou não gerenciar a quantidade de mídia restante com o equipamento.

Media Remain Manage
Please Select.
ON
OFF

6 Insira o nome a ser exibido.

- Se você não registrou o nome, pressione [ENTER].

```
Media Name Change
Media 3
will be changed
(maximum 10 characters)
```

7 Selecione se deseja ou não registrar as informações definidas.

```
do you optimize setting?
Execute
Do not
```



- As configurações podem ser alteradas posteriormente. Menu de Ajuste da Mídia
-

2.5 Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados



- Esta configuração se aplica aos modelos CJV200.

Ajuste a pressão e o número de roletes usados para segurar a mídia com base na ferramenta e na mídia utilizadas. O ajuste incorreto da pressão do rolete de pressão pode causar desalinhamento da mídia ou deixar marcas dos roletes de pressão na mídia.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [PR].



2 Faça as configurações com base na ferramenta e na mídia utilizadas.

- Os seguintes itens podem ser configurados:
- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

Item	Configuração	Visão Geral
Number for Use	160: 2–7 130: 2–6 75: 2–4	Define o número de roletes de pressão que serão utilizados.
Print	LOW/MID/HIGH	Define a pressão usada para impressão. • Valor recomendado (normal): MID
Cut:Ends	LOW/MID/HIGH	Define a pressão para ambos os roletes de pressão nas bordas (esquerda e direita) usadas para cortar. • Valor recomendado (normal): HIGH
Cut:Inner	OFF/ LOW/ MID/ HIGH (Desl./ Baixa/ Média/ Alta)	Define a pressão para os roletes de pressão usados para impressão, exceto aqueles nas bordas. • Valor recomendado (normal): Baixa
Change Execution	-	Usado para verificar as configurações. Muda para as definições configuradas antes de imprimir o padrão armazenado (por exemplo, impressão de teste, corte de teste).
Ignorar troca de RP	OFF / ON	Habilita ou desabilita a troca automática do rolete de pressão quando dados são recebidos. Para alterar a pressão do rolete de pressão, use [Change Switching].



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

2.6 Ajuste da Temperatura do Aquecedor

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo da mídia usada. A temperatura pode ser alterada enquanto a impressão está em andamento, mas isto pode causar variações de cor.



- Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia. Dependendo do tipo, a mídia pode expandir, encolher ou ficar ondulada.



- A configuração de temperatura no software RIP tem precedência. Se você estiver usando o software Mimaki RIP (RasterLink), os valores recomendados são armazenados no perfil de cores.

Nome	Visão Geral
PRE (Pré-aquecedor)	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
PRINT (Aquecedor da impressão)	Ajuda a evitar o escorrimento de tinta.
POST (Pós-aquecedor)	Permite que a tinta seque após a impressão. <ul style="list-style-type: none"> • A temperatura na parte inferior do pós-aquecedor é mais baixa do que na parte superior.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [HEATER].

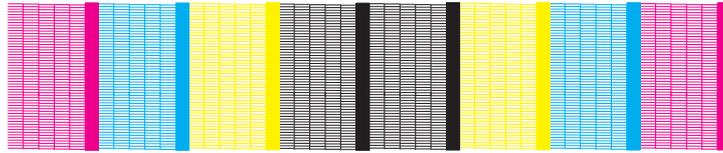
- A tela de configuração da temperatura do aquecedor será exibida.

2 Insira a temperatura do aquecedor e, em seguida, pressione [ENTER].

- A impressão é possível quando as temperaturas do aquecedor atingem as temperaturas definidas ± 3 °C.

2.7 Impressão de Teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 73\)](#)



Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado?  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 49\)](#)
- A mídia foi carregada?  ["Carregamento da Mídia" \(P. 54\)](#)



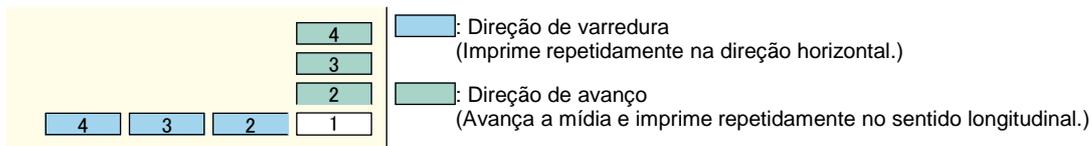
- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 300 mm de largura.



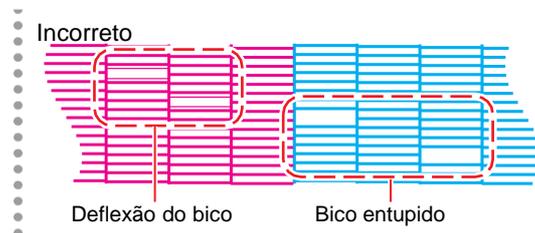
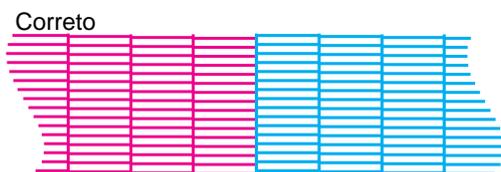
- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. O registro é necessário para realizar a recuperação de bicos.  ["Registrando a Recuperação de Bicos Manualmente"\(P. 119\)](#)

Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.



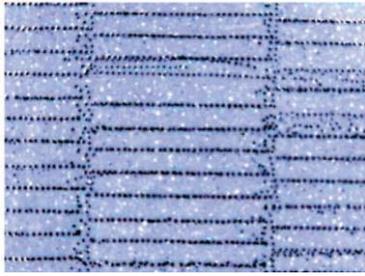
- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print], depois pressione [ENTER].
 - O menu de Impressão de Teste é exibido.
- 2** Selecione [Scan Dir.] (Direção de varredura) ou [Feed Dir.] (Direção de avanço), em seguida pressione [ENTER].
 - A impressão de teste é iniciada.



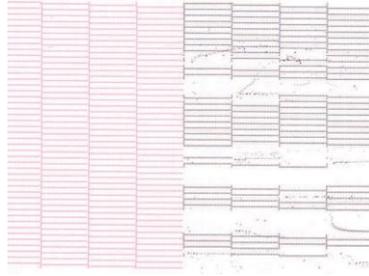
- 3** Verifique os resultados da impressão.

Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



Deflexão do bico



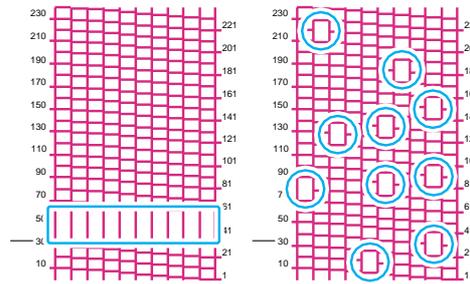
Bico entupido



Gotas de tinta



Návoa



Entrada de ar

2.8 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste. A limpeza não pode ser realizada quando os erros [Ink Near End] ou [Ink End] estiverem exibidos. Adicione tinta nova.  ["Substituição da Tinta"\(P. 40\)](#)

Item	Detalhes
Soft	Se a impressão mostrar uma linha curva (Deflexão do bico)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Hard	Se a limpeza suave ("Soft") e a limpeza normal não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Cleaning], depois pressione [ENTER].
 - O menu de Limpeza será exibido.
- 2** Selecione o tipo de limpeza e pressione [ENTER].
- 3** Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.
 - Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

 ["Limpeza de Borracha da Tampa"\(P. 136\)](#)

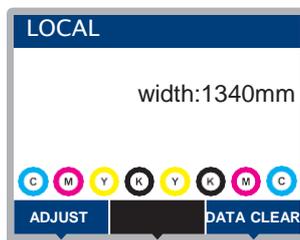
 ["Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"\(P. 167\)](#)

 ["Limpeza do Limpador" \(P. 138\)](#)

2.9 Correção Automática

A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



- 2 Selecione [Auto-correction] e pressione [ENTER].

- 3 Selecione um item de configuração e pressione [ENTER].

- Os três itens a seguir podem ser configurados:
 [All]: Executa automaticamente a correção de avanço e posição dos pontos.
 [Feed Comp.]: Executa automaticamente a correção do avanço.
 [Drop.PosCorrect]: Executa automaticamente a correção da posição dos pontos.



- A correção da posição dos pontos também pode ser realizada para cada condição de impressão. Neste caso, selecione [Media Setting] > [Auto-correction] > [Drop.PosCorrect] > [Printing conditions] e pressione a tecla [ENTER].



- Verifique se a mídia não levanta.
- Carregue mídia branca e limpa.
- Mídias como papel sintético, lona ou tecido podem não ser detectadas.
- Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão.
- Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] > [Media Setting] > [Feed Comp.] or [Drop.PosCorrect] ["Correção do Avanço"\(P. 75\)](#) ["Correção da Posição de Injeção de Tinta"\(P. 77\)](#)

2.10 Correção de Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada?  [“Carregamento da Mídia” \(P. 54\)](#)
- **A temperatura do aquecedor é adequada para a mídia usada?**  [“Regulagem da Temperatura do Aquecedor” \(P. 70\)](#)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento?  [“Carregamento de Mídia em Rolo” \(P. 59\)](#)

Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia.



- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].

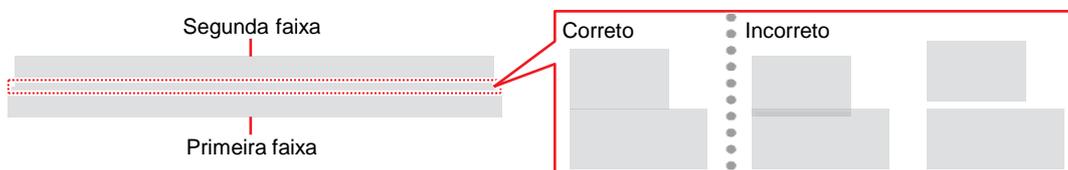


2 Selecione [Feed Comp.] e pressione [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.

3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.



4 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- "+" input: Aumenta a separação entre as faixas.
- "-" input: Reduz a separação entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.



- Concluído o ajuste, a mídia será alimentada na origem da impressão. Pode ocorrer um arqueamento na mídia em rolo traseira. Recolha a mídia em rolo manualmente para eliminar qualquer arqueamento.

Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

- 1** Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.
- 2** Insira o valor de correção e pressione [ENTER].
 - Valor de correção: -9999 a 9999
 - O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

2.11 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão e as mudanças de temperatura ao redor do cabeçote de impressão também alterarão as posições de aplicação. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado?  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 49\)](#)
- A mídia foi carregada?  ["Carregamento da Mídia" \(P. 54\)](#)
- A temperatura do aquecedor é adequada para a mídia usada?  ["Regulagem da Temperatura do Aquecedor" \(P. 70\)](#)

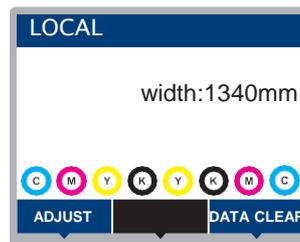


- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia. Ele deve ser ajustado para cada resolução de impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione [ENTER].

3 Selecione a resolução e pressione [ENTER].

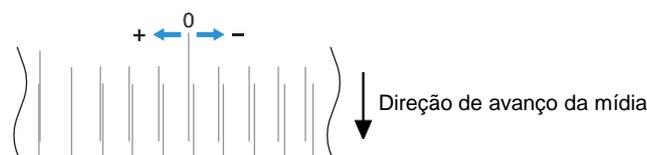
- Selecione a resolução a ser ajustada. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções.  ["Menu de Ajuste de Mídia"\(P. 114\)](#)



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



Neste caso, o valor de correção da posição de injeção de tinta é de "+4".

5 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 49\)](#)
-

6 Insira o valor de correção da mesma forma para o padrão 2 e os padrões subsequentes.

2.12 Preparação de Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

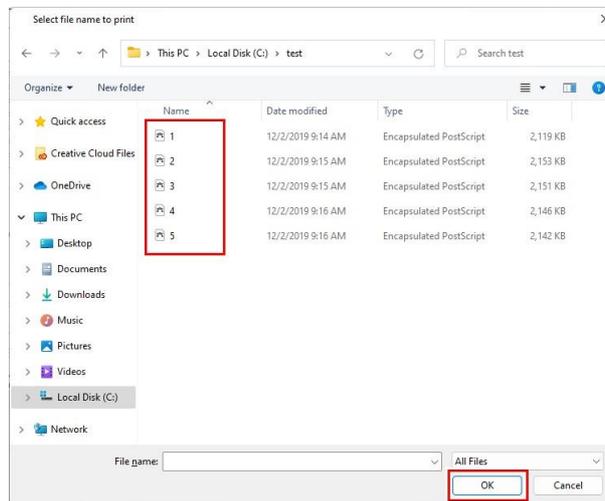
1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.



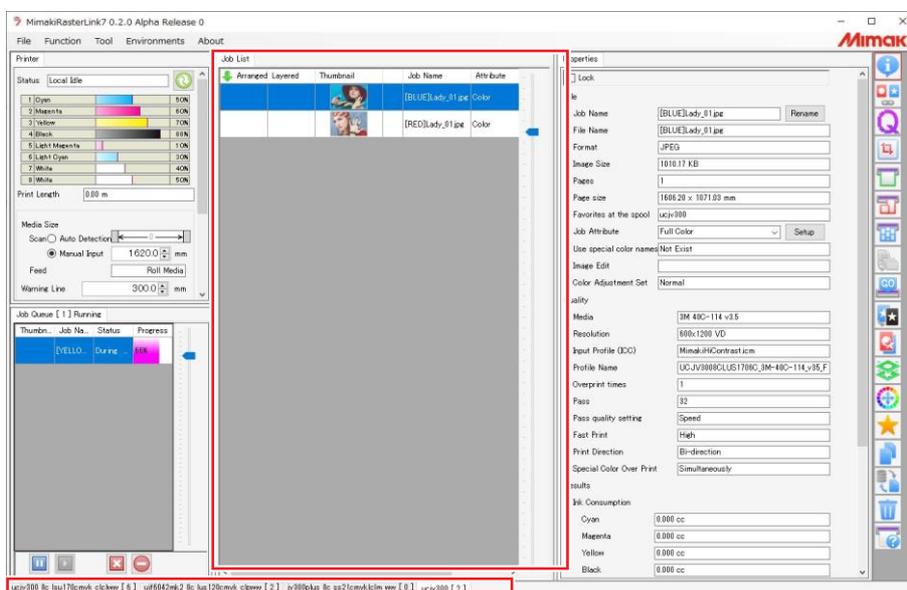
2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- (1) Selecione [File] > [Open].
- (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].
 - Se várias impressoras estiverem registradas, selecione CJV200-160 em "Printer Name".



3 Selecione os dados de imagem importados.

- Os dados da imagem são adicionados na guia da CJV200-160 selecionada em "Printer Name".



4 Edite a imagem.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:
 -  (Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.
 -  (Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.
-



- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink.
<https://mimaki.com/download/software.html>
-

5 Imprima os dados de imagem.

-  ["Início da Impressão"\(P. 82\)](#)
 - (1) Clique em  (execução) nos ícones de função no lado direito da tela.
 - (2) Selecione "Immediate Print" ou "RIP and Print", depois clique em [Start].
-



- A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.
 - (1) Selecione a aba, por exemplo, CJV200-160 na janela principal.
 - (2) Clique em  (Atualizar o status da impressora) na aba [Printer].
-

2.13 Impressão

Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 49\)](#)
- As posições dos roletes de pressão foram ajustadas? ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 50\)](#)
- A mídia foi carregada? ["Carregamento da Mídia" \(P. 54\)](#)
- A pressão do rolete de pressão foi ajustada? ["Definição da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"\(P. 69\)](#)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento? ["Carregamento de Mídia em Rolo" \(P. 59\)](#)

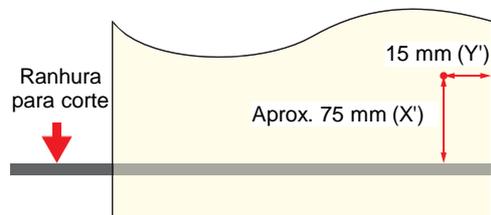


- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão. ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 73\)](#)
Ajuste o aquecedor da placa para uma temperatura não superior a 35°C e certifique-se de que a temperatura ambiente esteja dentro da faixa de temperatura de operação permitida (20°C a 30°C). ["Precauções de Instalação"\(P. 16\)](#)

Alteração do ponto de origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

- Valor padrão do ponto de origem da impressão
 - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa
 - Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



- 1 Na tela do modo LOCAL, pressione .**
 - A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.
- 2 Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.**
 - O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.
- 3 Pressione [ENTER].**
 - O ponto de origem é atualizado.

Início da Impressão

1 Envie os dados do RIP do PC.

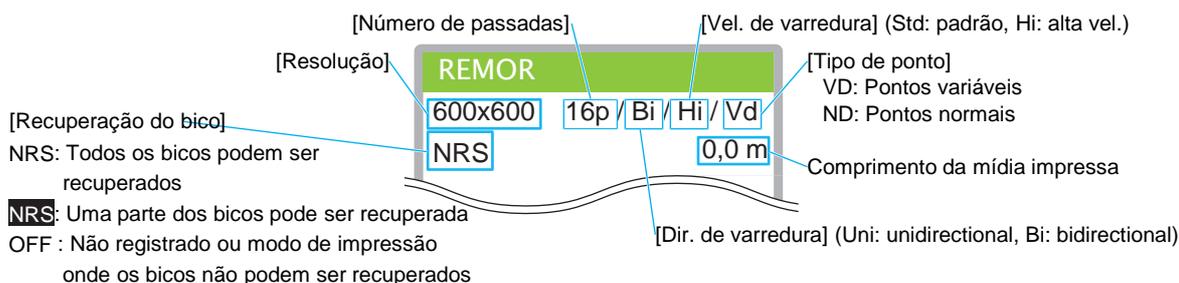
-  ["Preparação de dados do RIP"\(P. 79\)](#)



- Se a mensagem "Attention20A Driver version" for exibida, instale o driver da Mimaki mais recente. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>

2 A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Caso ocorra um erro, o equipamento muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.

Pausa da Impressão

1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

2 Pressione [REMOTE].

- A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

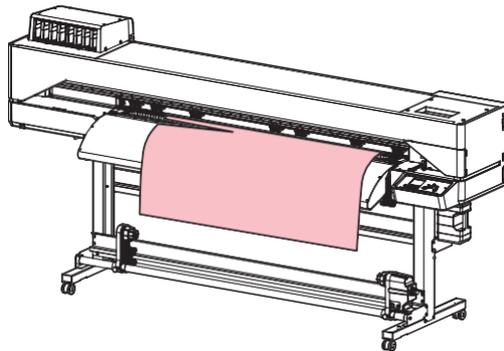
- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



- 2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.
 - O buffer de recebimento é esvaziado.

2.14 Corte da Mídia

- 1** Na tela do modo LOCAL, pressione ▲▼◀▶.
 - A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.
- 2** Pressione ▲▼ para avançar a mídia até a posição necessária para o corte.
- 3** Selecione [CUT].
- 4** Pressione [ENTER].
 - A mídia será cortada.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.**

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
 - Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.
-

Capítulo 3 Corte



Este capítulo

Este capítulo descreve como ajustar o corte. Os ajustes se aplicam aos modelos CJV200.

Processo de Corte	86	Corte de Teste	97
Instalação das Ferramentas de Corte	88	Corte dos Dados de Corte	98
Uso do Cortador	88	Alteração do Ponto de Origem	98
Uso de uma Caneta	92	Início do Corte	98
Ajuste das Condições de Corte	96	Interrupção do Corte (Apagar Dados)	99
		Retração da Unidade de Corte	99

3.1 Processo de Corte

1. Ligue a máquina.

 ["Como Ligar o Equipamento"\(P. 31\)](#)

2. Conecte este equipamento ao PC no qual o software de corte está instalado.

 ["Uso de um Cabo USB" \(P. 34\)](#)

 ["Uso de um Cabo LAN" \(P. 33\)](#)

3. Ajuste a Posição dos Roletes De Pressão.

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da mídia inserida. Ajuste a posição dos roletes de tração para que fiquem posicionados acima dos roletes de alimentação. Os roletes de pressão em ambas as extremidades devem estar alinhados a 10 cm das bordas esquerdas e 2 cm das bordas direitas da mídia.  ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 50\)](#)

4. Carregamento da Mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia.  ["Carregamento da Mídia" \(P. 54\)](#)

5. Ajuste o número e a pressão dos roletes de pressão usados.

Defina uma pressão apropriada para a mídia inserida.  ["Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"\(P. 69\)](#)

6. Instalando Ferramentas de Corte

Este equipamento pode ser usado com um cortador e uma caneta (esferográfica).  ["Instalação das Ferramentas de Corte"\(P. 88\)](#)

7. Ajuste a velocidade e a pressão de corte.

Ajuste a velocidade de corte e a pressão de acordo com o tipo de mídia e as ferramentas em uso.  ["Ajuste das Condições de Corte"\(P. 96\)](#)

8. Faça o corte de teste.

Faça um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta estão ajustadas adequadamente.  ["Corte de Teste" \(P. 97\)](#)

9. Corte os dados de corte

 ["Corte dos Dados de Corte"\(P. 98\)](#)

10. Corte a média

 ["Corte da média"\(P. 84\)](#)

3.2 Instalação de Ferramentas de Corte

Este equipamento pode ser usado com as seguintes ferramentas:

- Cortador (para cortar a mídia)
Usado para cortar a imagem impressa na mídia ou para cortar caracteres com a folha de corte.  ["Uso do Cortador"\(P. 88\)](#)
- Caneta (caneta esferográfica)
Usada para ajustar as marcas de identificação. Este equipamento pode ser usado com uma caneta esferográfica ou recarga de cartucho.  ["Uso de uma Caneta"\(P. 92\)](#)

Uso do Cortador

Instalação do Cortador no Suporte do Cortador

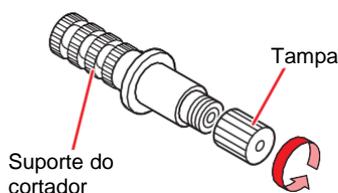
Tenha cuidado para evitar que o cortador caia em uma fenda neste equipamento. Recomendamos posicionar o cortador sobre a mídia para facilitar a recuperação da lâmina de corte caso ela caia.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite o suporte do cortador. A lâmina do cortador pode sair.

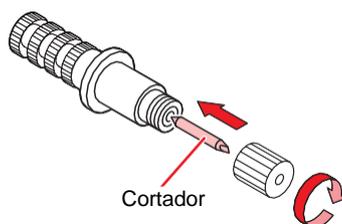
1 Remova a tampa do suporte do cortador.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.



2 Insira o cortador no suporte do cortador.

- Use uma pinça para inserir o cortador.

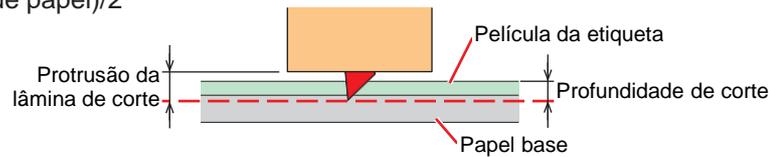


3 Prenda a tampa girando na direção indicada pela seta na figura.

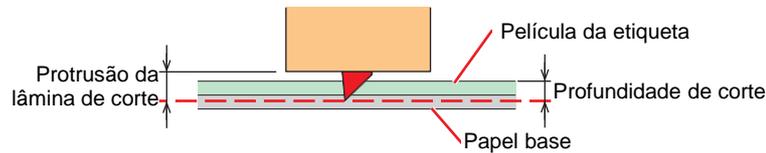
Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

Ajuste o comprimento de protrusão da lâmina de corte (0,2 a 0,5 mm).

- Se o papel base for mais grosso que a película da etiqueta: (espessura da película da etiqueta + espessura da base de papel)/2



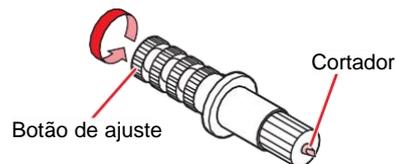
- Se o papel base for mais fino do que a película da etiqueta: Até cortar a película da etiqueta



- Há uma opção disponível para ajustar com precisão o comprimento de protrusão da ponta da lâmina. Número de peça: OPT-C0066 "ajustador de lâmina (para cortador excêntrico)"

1 Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.

- Gire o botão de ajuste no sentido indicado pela seta na figura para expor a lâmina do cortador. (0,5 mm por volta)



2 Verifique o desempenho de corte.

- Ajuste a pressão até que deixe pequenas marcas no papel base. Uma lâmina de corte muito saliente pode danificar o equipamento. ["Ajuste das Condições de Corte"\(P. 96\)](#) ["Corte de Teste"\(P. 97\)](#)



- Ao utilizar o suporte do cortador incluído na entrega, você pode ajustar o comprimento de protrusão com o cortador preso ao suporte. (0,5 mm por volta do botão de ajuste)

Instalação do Suporte do Cortador

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte é exibido.

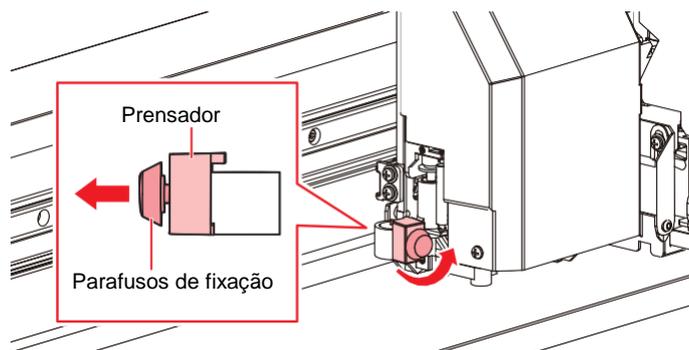
2 Selecione [Tool Change], em seguida pressione [ENTER].

- A unidade de corte se move para o espaço de manutenção.



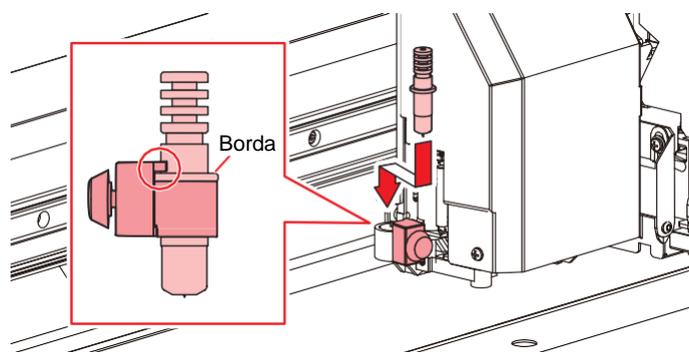
- A unidade de corte pode ser movida manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

3 Gire o botão de fixação e solte o prensador.



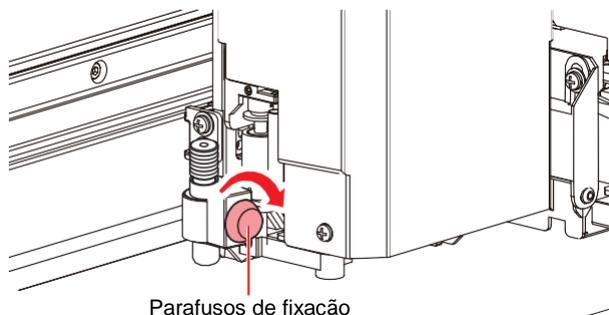
4 Insira o suporte do cortador no interior do suporte de ferramenta.

- Empurre a borda do suporte do cortador contra o prensador.



5 Prenda o suporte do cortador.

- Gire o parafuso de fixação para prender o prensador. Se não for preso firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.

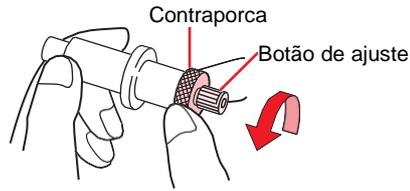


6 Após instalar o suporte do cortador, pressione [ENTER] para finalizar o processo.

Uso do Suporte do Cortador Incluso (SPA-0001)

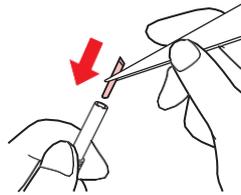
1 Solte a contraporca do suporte do cortador e retire o botão de regulagem.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.



2 Insira o cortador no botão de regulagem.

- Use uma pinça para inserir o cortador.

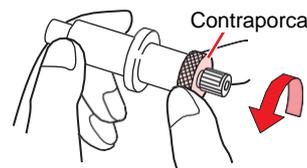


3 Prenda a contraporca girando na direção indicada pela seta na figura.



Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

1 Solte a contraporca do suporte do cortador.



2 Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.



3 Prenda a contraporca girando na direção indicada pela seta na figura.



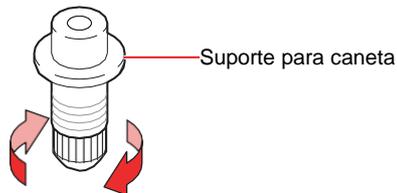
Uso de uma Caneta

Instalação de um Cartucho de Recarga para uma Caneta Esferográfica no Suporte para Caneta

A qualidade da imagem pode variar conforme o tipo de cartucho de recarga. Recomendado: SXR-5 (Mitsubishi Pencil Co., Ltd.)

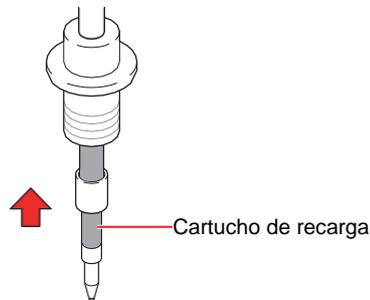
1 Remova a tampa do suporte para caneta.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.

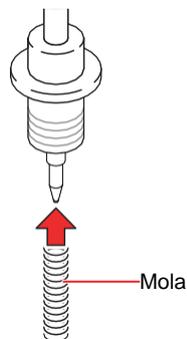


2 Insira um cartucho de recarga no suporte para caneta.

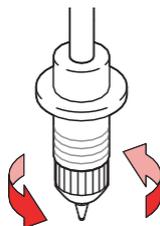
- Insira o cartucho de recarga até que ele encoste no suporte para caneta.



3 Insira a mola no cartucho de recarga.



4 Prenda a tampa girando na direção indicada pela seta na figura.

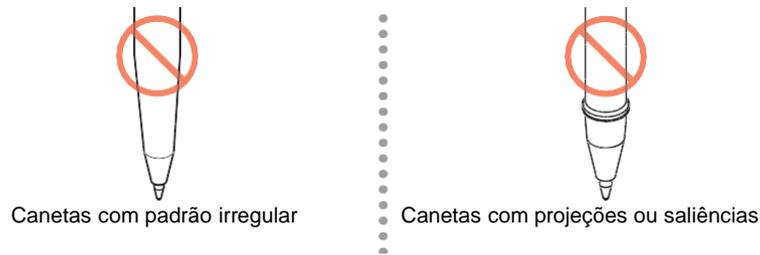


Instalação de uma Caneta Esferográfica no Adaptador de Caneta

Use uma caneta esferográfica com diâmetro de 8 a 9 mm. O tipo de caneta esferográfica pode afetar a qualidade da imagem. Recomendado: K105-GA (Pentel Co., Ltd.)

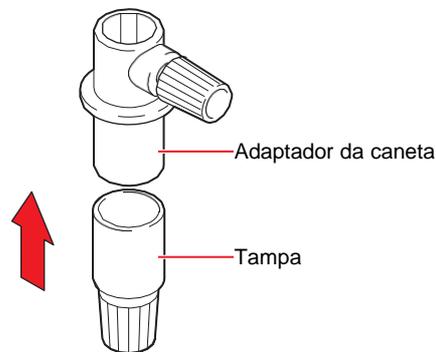


- Não use canetas esferográficas nas condições mostradas abaixo. Alguns tipos de canetas esferográficas podem inclinar.



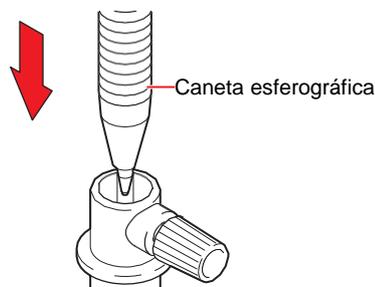
1 Coloque a tampa no adaptador da caneta.

- A tampa é usada para ajustar a altura da ponta da caneta.



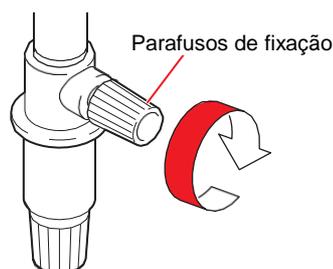
2 Insira a caneta esferográfica no adaptador.

- Insira a ponta da caneta até que ela encoste na tampa.

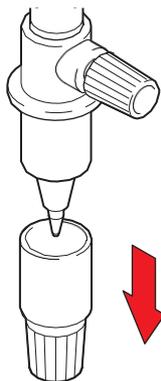


3 Prenda a ponta da caneta girando o parafuso de fixação na direção indicada pela seta na figura.

- Tenha cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação. A caneta esferográfica poderá quebrar ou ficar danificada se for muito apertada.



4 Remova a tampa.



Instalação de uma Caneta

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte é exibido.

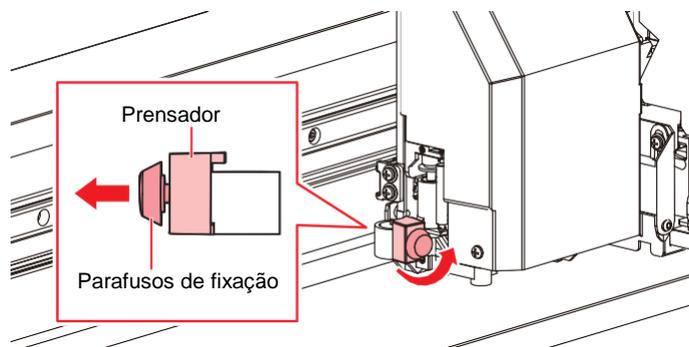
2 Selecione [Tool Change], em seguida pressione [ENTER].

- A unidade de corte se move para o espaço de manutenção.



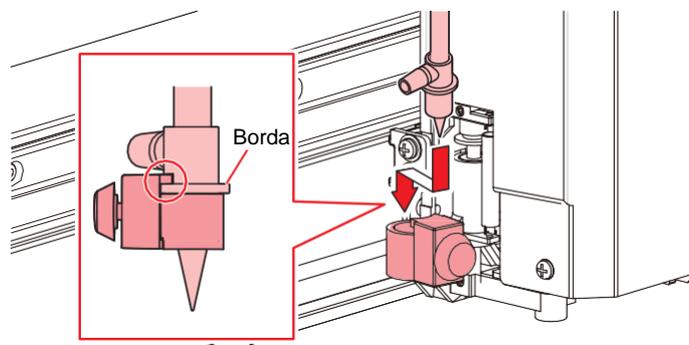
- A unidade de corte pode ser movida manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

3 Gire o botão de fixação e solte o prensador.



4 Insira o suporte para caneta ou o adaptador de caneta no suporte para ferramenta.

- Empurre a borda do suporte para caneta ou do adaptador de caneta contra o prensador.



- 5** **Fixe o suporte para caneta ou o adaptador de caneta.**
 - Gire o parafuso de fixação para prender o prensador. Se não for preso firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.
- 6** **Após instalar a caneta, pressione [ENTER] para finalizar o processo.**

3.3 Ajuste das Condições de Corte

A velocidade de corte e a pressão podem ser ajustadas de acordo com o tipo de mídia e as ferramentas em uso.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TOOL].



2 Defina as condições.

- Os seguintes itens podem ser configurados:
- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

Item	Configuração	Visão Geral
TOOL	CUT1 ao 7/ PEN	<ul style="list-style-type: none"> • Pressione a tecla repetidamente para mudar a condição da ferramenta na ordem mostrada abaixo.
Speed	1 a 30 cm/s	<ul style="list-style-type: none"> • Define a velocidade de corte (CUT) ou de escrita com a caneta (PEN).
Pressão	CUT: 10 a 450g PEN: 10 a 150g	<ul style="list-style-type: none"> • Define a pressão de corte (CUT) ou de escrita com a caneta (PEN). • Este ajuste também é necessário para meio corte.
Offset ^{*1}	0,00 a 2,50mm	<ul style="list-style-type: none"> • Define a distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina.
Half Cut ^{*1}	ON/OFF	<ul style="list-style-type: none"> • Corta em uma linha pontilhada sem cortar o papel base. <ul style="list-style-type: none"> • Se [Half Cut] estiver definido como "ON", os três itens listados abaixo serão exibidos: Defina os três itens abaixo e a pressão no menu de Condições de Corte:
Half Cut Pressure	0 a 300 g	<ul style="list-style-type: none"> • Define a pressão para a parte não cortada.
H-Leng	0,1 a 5,0 cm	<ul style="list-style-type: none"> • Define o comprimento sem corte.
C-Leng	5 a 150 cm	<ul style="list-style-type: none"> • Define o comprimento do corte.

*1. Esta configuração não está disponível quando PEN está selecionado.

3.4 Corte de Teste

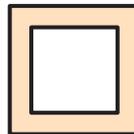
Faça um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta estão ajustadas adequadamente.

Aumente a pressão à medida que a lâmina do cortador fica cega devido ao desgaste. Esta é apenas uma medida temporária. Recomendamos substituir a lâmina para manter a qualidade do corte. **1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].**



2 Selecione [Test Cut] e pressione [ENTER].

- O corte de teste é iniciado.



- Verifique os resultados do corte de teste e altere as condições de corte de acordo.

Sintoma	Causa	Solução
Foi identificada uma seção não cortada.	<ul style="list-style-type: none"> • Como a velocidade é muito alta, a lâmina de corte passou da mídia. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduza a velocidade ([Speed]). "Ajuste das Condições de Corte"(P. 96) • Aperte o botão no suporte para ferramenta. "Instalação do Suporte do Cortador"(P. 90)
O papel base da mídia foi cortado.	<ul style="list-style-type: none"> • Pressão excessiva. • A lâmina de corte está projetada em excesso. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduza a pressão ([Pressure]). "Ajuste das Condições de Corte"(P. 96) • Reduza a protrusão da lâmina de corte. "Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte"(P. 89)
As arestas estão arredondadas	<ul style="list-style-type: none"> • A distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina de corte não está ajustada corretamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste o valor de desvio [Offset] de acordo com o cortador usado. "Ajuste das Condições de Corte"(P. 96)
As arestas estão viradas para cima.	<p>Duas ou mais das seguintes condições estão presentes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • A lâmina de corte está projetada em excesso. • Pressão excessiva. • O valor em [MENU] > [Cutting] > [Setup Sub Menu] > [Adjprs Offset] está muito alto. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduza a protrusão da lâmina de corte. "Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte"(P. 89) • Reduza a pressão ([Pressure]). "Ajuste das Condições de Corte"(P. 96) • Reduza o valor em [Adj-prs Offset]. "Menu de Corte" (P. 129)

3.5 Corte dos Dados de Corte

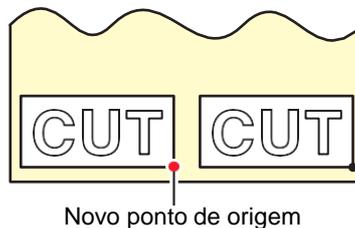
Verifique com antecedência

- A altura do cabeçote foi ajustada?  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 49\)](#)
- As posições dos roletes de pressão foram ajustadas?  ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 50\)](#)
- A mídia foi carregada?  ["Carregamento da Mídia" \(P. 54\)](#)
- Os roletes de pressão foram configurados?  ["Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"\(P. 69\)](#)

Alteração do ponto de origem

A posição inicial do corte pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem. O ponto de origem definido aqui será o ponto de origem do software de corte utilizado.

Ao cortar os mesmos dados novamente, altere o ponto de origem. Caso contrário, o corte começará na mesma posição.



- 1 Na tela do modo LOCAL, pressione    .**
 - A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.
- 2 Pressione     para mover o ponto de origem para a posição desejada.**
 - O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.
- 3 Pressione [ENTER].**
 - O ponto de origem é atualizado.
 - As condições da ferramenta definidas são exibidas no visor.

Início do Corte

- 1 Pressione [REMOTE].**
 - O equipamento mudará para o modo REMOTE e estará pronto para o corte.
- 2 Envie os dados de corte do PC.**



- Para mais informações, consulte o manual de operação do software de corte utilizado.

- 3 O corte começa.**
 - O corte começa assim que os dados de corte são recebidos.
 - A quantidade restante de dados é exibida no visor.



- Se a mídia sair do lugar durante o corte, desligue a máquina imediatamente. Continuar o corte com a mídia fora do lugar pode danificar o equipamento.

Pausa do Corte

1 Pressione [LOCAL] durante o corte.

- O corte é pausado.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

2 Pressione [REMOTE].

- O corte é retomado.



- Nenhuma outra função poderá ser executada enquanto a impressão estiver pausada.

Interrupção do Corte (Apagar Dados)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento não é esvaziado.

Retração da Unidade de Corte

Quando a tarefa de corte ou impressão utilizando uma caneta for concluída, a unidade de corte será posicionada sobre a placa. Para verificar o resultado do corte ou inserir uma nova mídia, retraia a unidade de corte da placa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].



2 Selecione [Cut Head Move/Retract] e pressione [ENTER].

- Se a unidade de corte não estiver conectada ao carro, ela se deslocará até a estação para se conectar ao carro.



- Se a unidade de corte estiver conectada ao carro, desconecte o carro e mova-o para o espaço de manutenção no lado esquerdo.

Capítulo 4 Dados de Corte com de Identificação Marcação



Este capítulo

Este capítulo descreve os requisitos para a criação de marcas de identificação e fornece informações básicas. Os ajustes se aplicam aos modelos CJV200.

Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação.....	102	Configuração das Condições de Detecção de Marcas.....	110
Criação das Marcas de Identificação.....	104	Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação.....	111
Marcas de Identificação.....	104	Processo de Corte com ID.....	112
Tamanho da Marca de Identificação.....	105		
Distância entre Marcas de Identificação.....	106		
Faixa de Leitura das Marcas de Identificação.....	107		
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação.....	108		
Operações Combinadas de Impressão e Corte.....	109		

4.1 Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação

1. Criação de dados com marcas de identificação.

["Criação de Marcas de Identificação"\(P. 104\)](#)

Este equipamento pode detectar os três tipos de marcas de identificação a seguir:

Tipo 1	Tipo 2	Marca de identificação de margem zero

2. Imprima os dados de impressão com as marcas de identificação.

["Processo de Impressão"\(P. 46\)](#)

3. Prepare o corte.

["Processo de Corte"\(P. 86\)](#) (Passos 4 a 8)

4. Registre as informações para as marcas de identificação impressas.

["Configuração das Condições de Detecção de Marcas"\(P. 110\)](#)

5. Detecte o ponto de origem da marca de identificação.

["Detecção da Posição do Ponto de Origem das Marcas de Identificação"\(P. 111\)](#)

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2

6. Corte os dados.

 "Corte dos Dados de Corte"(P. 98)

7. Corte a mídia

 "Corte da mídia"(P. 84)

4.2 Criação das Marcas de Identificação

A impressão de dados de imagem com "marcas de identificação" pode aumentar a precisão e a qualidade do corte. No entanto, há algumas limitações para o uso de marcas de identificação. Leia atentamente a seção a seguir antes de criar as marcas de identificação.



- Marcas de identificação de recorte não podem ser usadas com este equipamento.

Marcas de Identificação

Os três tipos de marcas de identificação a seguir podem ser usados com este equipamento:

Tipo 1	Tipo 2	Marca de identificação de margem zero



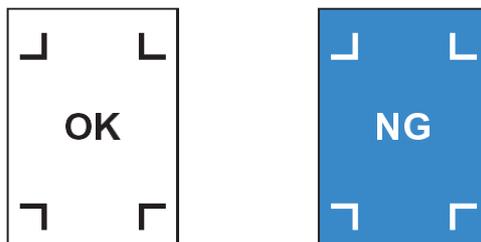
- Use a marca 4 (TP4) para fazer a correção do trapézio. A marca 4 pode ser pulada, mas isso reduzirá a precisão do corte.
Correção do trapézio: Corrige a diferença entre a quantidade de avanço nos lados direito e esquerdo da mídia.

● Como a precisão do corte varia de acordo com a velocidade

Precisão	Velocidade	Layout da Marca de Identificação	Tipo de Detecção
Superior	Mais lento	<p>As marcas de identificação são dispostas nos quatro cantos de cada elemento de dados da imagem.</p>	Todas as marcas de identificação são detectadas.
		<p>As marcas de identificação são dispostas nos quatro cantos de todos os dados de imagem e nas posições intermediárias.</p>	<p>Todas as marcas de identificação são detectadas (4 marcas). Apenas a marca de identificação de origem é detectada (1 marca).</p>
Inferior	Mais rápido	<p>Nenhuma marca de identificação</p>	<p>Nenhuma marca de identificação</p>

Cor da Mídia e das Marcas de Identificação

Recomendamos o uso de mídia branca e marcas de identificação pretas. O equipamento pode não detectar marcas de identificação em outras cores.



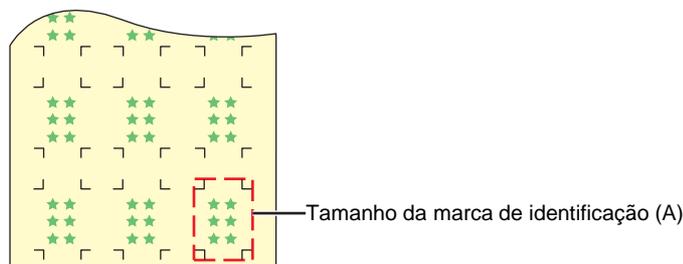
Marcas de Identificação Borradas

Certifique-se de que as marcas de identificação impressas não estejam borradas. Se as marcas de identificação estiverem borradas, os pontos de origem das marcas podem ser identificados incorretamente ou o equipamento pode não detectar as marcas.

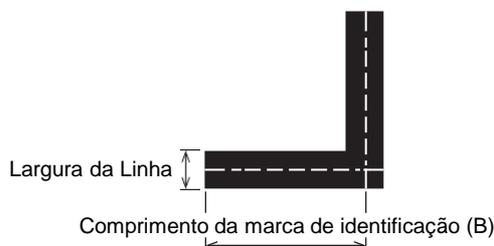


Tamanho da Marca de Identificação

O tamanho recomendado da marca de identificação (A) está dentro da faixa de tamanho A4 (210 mm x 297 mm) a tamanho A3 (297 mm x 420 mm). Se as dimensões excederem o tamanho A3, o equipamento pode não detectar as marcas de identificação devido a problemas de avanço de mídia (por exemplo, oscilação da mídia).



Padrões para Comprimento da Marca de Identificação e Largura da Linha



O comprimento da marca de identificação e a largura da linha recomendados são mostrados abaixo. O equipamento pode não detectar marcas de identificação que estejam fora do intervalo recomendado.

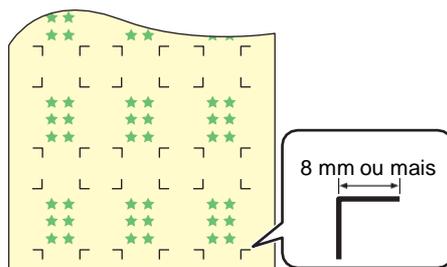
Tamanho da marca de identificação (A)	Comprimento da marca de identificação (B)	Largura da Linha
200 mm ou inferior	5 mm	0,5 mm
201 a 500mm	8 mm	

Tamanho da marca de identificação (A)	Comprimento da marca de identificação (B)	Largura da Linha
501 a 1.000mm	15 mm	1,0 mm
1.001 a 2.000mm	25 mm	
2.001 mm ou mais	35 mm	

- Se a função "Fill around the registration marks" do software RIP estiver habilitada, o comprimento da marca de identificação (B) deve ser de 10 mm ou mais.

Impressão Contínua de Marcas de Identificação

O comprimento da marca de identificação (B) deve ser de 8 mm ou mais. O equipamento pode não detectar marcas de identificação inferiores a 8 mm no caso de leitura contínua.



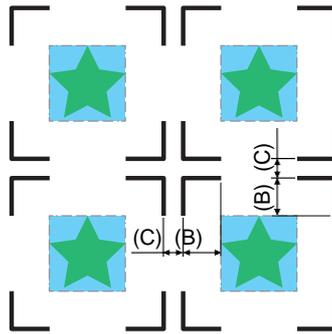
Distância entre Marcas de Identificação

A distância entre as marcas de identificação (C) deve ser como mostrado abaixo.

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
<p>Comprimento da marca de identificação (B) × 2 + α, até 1.000 mm</p> <p>The diagram shows four registration marks (green stars) arranged in a 2x2 grid. Each star is enclosed in a blue square. Dimension (B) is the width of the square, and dimension (C) is the distance between the centers of adjacent stars.</p>	<p>Comprimento da marca de identificação (B) + α, até 1.000 mm</p> <p>The diagram shows four registration marks (green stars) arranged in a 2x2 grid. Each star is enclosed in a blue square. Dimension (B) is the width of the square, and dimension (C) is the distance between the centers of adjacent stars.</p>

● Exemplo de Detecção Incorreta do Ponto de Origem das Marcas

- Se a distância entre as marcas de identificação (C) for pequena, como mostrado na figura abaixo, o equipamento pode não detectá-las.



Faixa de Leitura das Marcas de Identificação

Este equipamento pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada abaixo. Se a margem for pequena, a borda da mídia pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.

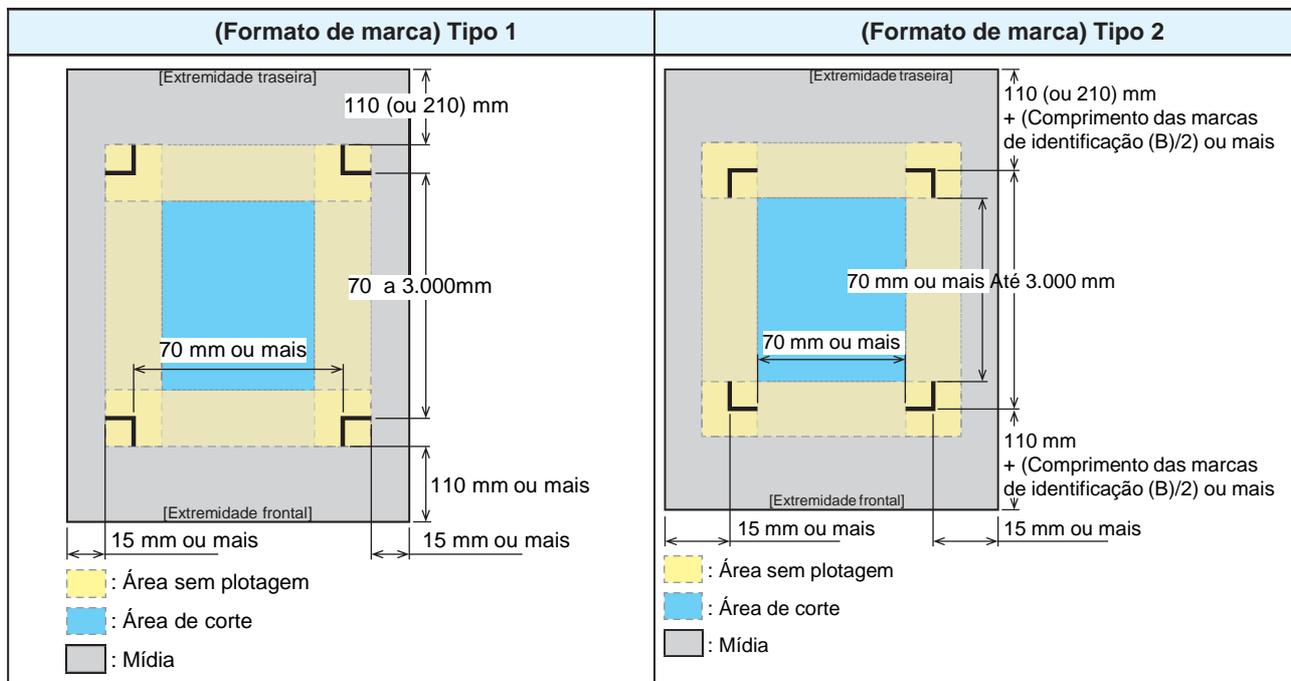
Ao copiar dados com o software RIP da MIMAKI (RasterLink), deixe um espaço de pelo menos 210 mm da borda traseira da mídia.

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
<p>110 (ou 210) mm</p> <p>50 a 3.000 mm</p> <p>50 mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>20 mm or more</p> <p>[Extremidade traseira]</p> <p>[Extremidade frontal]</p> <p>■ : Área sem plotagem</p> <p>■ : Área de corte</p> <p>■ : Mídia</p>	<p>110 (ou 210) mm + (Comprimento das marcas de identificação (B)/2) ou mais</p> <p>50 mm ou mais Até 3.000 mm 50</p> <p>mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>20 mm + (Comprimento das marcas de identificação (B)/2) ou mais</p> <p>[Extremidade traseira]</p> <p>[Parte Frontal]</p> <p>■ : Área sem plotagem</p> <p>■ : Área de corte</p> <p>■ : Mídia</p>

Corte com ID

Este equipamento pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada abaixo. Se a margem for pequena, a borda da mídia pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.

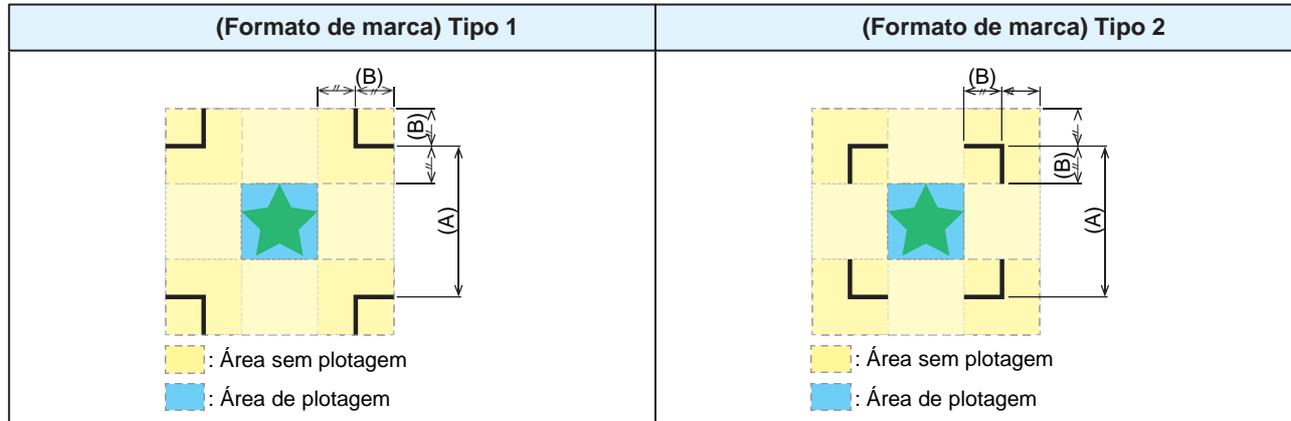
Ao copiar dados com o software RIP da MIMAKI (RasterLink), deixe um espaço de pelo menos 210 mm da borda traseira da mídia.



- Para mais informações, consulte o Guia de Corte com ID. <https://mimaki.com/download/software.html>

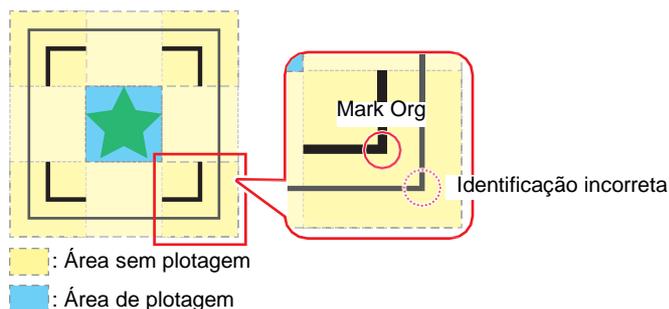
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação

Não plote dados em torno das marcas de identificação. Os pontos de origem das marcas podem ser identificados incorretamente ou o equipamento pode não detectar as marcas.



Exemplo de Detecção Incorreta do Ponto de Origem das Marcas

- Se as marcas de identificação forem plotadas na área sem plotagem, como mostrado na figura abaixo, a linha pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.



Operações Combinadas de Impressão e Corte

Ao imprimir e cortar com o software RIP da MIMAKI (RasterLink, FineCut), esteja atento ao seguinte:

- As configurações de tamanho e formato da marca definidas no equipamento serão desconsideradas. As configurações do software têm precedência.
- Recomendamos imprimir e cortar usando dados com marcas de identificação. O volume de dados de impressão pode afetar a precisão do corte.
- Embora seja possível imprimir e cortar os dados sem marcas de identificação usando unidades de recolhimento, isso pode reduzir a precisão do corte.

4.3 Configuração das Condições de Detecção de Marcas

Defina as condições das marcas de identificação impressas.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte é exibido.

2 Selecione [Mark Detect] e pressione [ENTER].

- O menu de detecção das marcas é exibido.



- O menu de detecção das marcas também pode ser exibido da seguinte forma:

- (1) Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].
 - (2) Selecione [TP Detect Setup] e pressione [ENTER].
-

3 Selecione e defina os itens.

-  ["Menu de Corte" \(P. 129\)](#)

4.4 Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].



2 Selecione [Mark Detection] e pressione [ENTER].

- O equipamento muda para o modo MARK DETECT.
- A unidade de corte se move sobre a placa.



- Se o equipamento não mudar para o modo MARK DETECT, mude a configuração em [TEST CUT] > [TP Detect Setup] > [Detect] para "ON".

3 Pressione para mover o ponteiro de LED até o centro da marca de identificação.

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2

4 Pressione [ENTER].

- A detecção das marcas de identificação é iniciada.

4.5 Processo de Corte com ID

1. Crie dados com corte com ID.



- Para mais informações, consulte o Guia de Corte com ID.
<https://mimaki.com/download/software.html>

2. Imprima dados de impressão com corte com ID.

 "Processo de Impressão"(P. 46)

3. Prepare o corte.

 "Processo de Corte"(P. 86) (Passos 4 a 8)

4. Registre as informações para as marcas de identificação impressas.

 "[Configuração das Condições de Detecção de Marcas](#)"(P. 110)

5. Detecte o ponto de origem da marca de identificação.

 "[Detecção da Posição do Ponto de Origem das Marcas de Identificação](#)"(P. 111)

6. Corte os dados.

 "Corte dos Dados de Corte"(P. 98)

7. Corte a mídia

 "Corte da mídia"(P. 84)

Capítulo 5 Configuração



Este capítulo

Este capítulo descreve as funções [MENU].

Menu de Ajuste da Mídia.....	114	Menu de Configuração de Ambiente.....	126
Menu de Manutenção.....	117	Menu de Status do Equipamento.....	128
Registro da Recuperação dos Bicos.....	119	Menu de Corte.....	129
Verificação dos Bicos (Opcional).....	120	Cópia dos últimos dados.....	131
Menu de Configuração de Função.....	121	Prevenção de mídia sem corte.....	132
Registro e Correção de um Cartucho de Tinta de 600 ml.....	123		

5.1 Menu de Ajuste da Mídia

Ao usar o equipamento pela primeira vez, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. Registro da Mídia As informações da mídia e o valor de correção podem ser salvos antecipadamente para uma mídia específica.

O usuário pode escolher entre priorizar as configurações no equipamento ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "Host" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações neste equipamento, selecione uma configuração diferente de "Host".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

● Lista de Menus

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
Feed Comp.	-9999 a <u>0</u> a 9999	-	Corrige a velocidade de avanço da mídia. Imprima um padrão de e insira o valor de correção. "Correção do Avanço "(P. 75)
Drop.PosCorrect	-	-	Corrige a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional. "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 77)
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" for selecionado, os padrões de correção serão impressos para todas as resoluções. * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
(Correction Value)	-40.0 a <u>0</u> a 40,0	-	Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Auto-correction	-	-	A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.
All	-	-	Quando "All" é selecionado, "Feed Comp." e "Drop.PosCorrect" são corrigidos. <ul style="list-style-type: none"> • Verifique se a mídia não levanta. • Carregue mídia branca e limpa. • Mídias como papel sintético, lona ou tecido podem não ser detectadas. • Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão. • Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] > [Media Setting] > [Feed Comp.] ou [Drop.PosCorrect]
Feed Comp.	-	-	
Drop.PosCorrect	-	-	
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções e a posição de injeção de tinta será corrigida automaticamente. * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
MAPS4 *	-	-	MAPS4: Sistema Avançado de Passadas Mimaki Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. Alterar o MAPS4 pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.
MAPS4 *	AUTO/ MANUAL	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:

Item		Configuração		Detalhes
		*1	*2	
	Velocidade	<u>50</u> a 100%	-	Reduzir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.
	Smoothing Level (Color)	<u>0</u> a 100%	-	Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis. Faça ajustes separados para a cor e a cor especial (branco).
	Smoothing Level (Spot)			
Aquecedor		-	-	Configure a temperatura do aquecedor.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 70)
	PRE	OFF /20 a 60 °C	-	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
	PRINT	OFF /20 a 50 °C	-	Ajuda a evitar o escorrimento de tinta.
	POST	OFF /20 a 60 °C	-	Permite que a tinta seque após a impressão.
	OFF time	None / 0 a 90 min	-	Define o tempo antes de desligar o aquecedor após a impressão.
Media Information		-	-	Insira as informações da mídia.
Media Type		-	-	Seleciona o tipo de mídia a ser utilizado. Os tipos de mídia disponíveis variam de acordo com o modelo.
Media Width		-	-	Define o método de detecção da largura da mídia.
	Tipo de Detecção	AUTO / MANUAL		<ul style="list-style-type: none"> AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente com o sensor. MANUAL:  Pressione  para definir a largura da mídia manualmente. <ul style="list-style-type: none"> Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
Media Operation Form		Roll /Leaf	-	Selecione se será utilizada mídia em rolo (<i>Roll</i>) ou em folha (<i>Leaf</i>).
Media Remain		-	-	A quantidade restante de mídia no rolo pode ser exibida e impressa no modo REMOTO. O comprimento de impressão será exibido quando for utilizada mídia em folha.
	Media Remain Manage	ON / OFF	-	<ul style="list-style-type: none"> ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia.  Pressione  para configurar o comprimento da mídia. Pressione [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante. OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.
	Length	0 a 500m	-	Insira o comprimento do rolo de mídia.
Detail Setting		-	-	Ele é usado para definir várias funções.
	Vacuum Fan	Host /Weak/ Standard/ Strong	Stro ng	Define a força com a qual a mídia é presa na placa. <ul style="list-style-type: none"> Esta configuração pode ser usada para evitar emperramento da mídia e danos ao cabeçote de impressão causados pelo levantamento da mídia.
	Continuous Running	ON/OFF		<ul style="list-style-type: none"> ON: A mídia é pressionada constantemente sob vácuo. OFF: A mídia só é pressionada sob vácuo quando necessário, por exemplo, durante a impressão e o avanço.
	Feed Speed	Host /10 a 100 a 200 %	100	Define a velocidade de avanço da mídia. <ul style="list-style-type: none"> Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações.

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
			<ul style="list-style-type: none"> A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.
Media Name Change	-	-	É possível alterar o nome de um tipo de configuração. O nome pode incluir caracteres alfanuméricos ou símbolos.
Delete MediaInfo	-	-	Exclui as informações de mídia definidas.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Configurações aplicadas se nenhuma configuração puder ser feita no software RIP (host) ou se este equipamento for priorizado.

5.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

● Lista de Menus

Item	Config. ^{*1}	Detalhes
Manut. da Estação	-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	-	
Move To Platen Right End	-	Limpa ao redor da unidade de vedação, incluindo a tampa, o limpador e a NCU.  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 136)  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140)
Move To Maint. Space	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 137)  "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 143)  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)" (P. 141)
Head height switching	-	Ajusta a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia.  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 49)
Lavagem dos bicos	de 1 a 99 minutos	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 167)
Pump Tube Cleaning	OFF / 1 a 168 h	Define o intervalo para lavagem do tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa).  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 142)
Custody Wash	de 1 a 99 minutos	Execute esta etapa se o equipamento permanecer sem uso por períodos prolongados. Esta função lava os bicos e canais de drenagem para manter o equipamento em condições ideais.  "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 146)
Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador.  "Substituição dos Limpadores"(P. 150)
Substituição da tampa	-	Use esta função ao substituir a tampa. A substituição da tampa redefine a vida útil da tampa armazenada no equipamento.  "Substituição da Tampa"(P. 151)
Impressão de teste	-	Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Impressão de Teste"(P. 71)
Limpeza	-	Estão disponíveis vários métodos de limpeza para o cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  "Limpeza do Cabeçote"(P. 73)
Nozzle Recovery	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico.  "Registrando a Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 119)
Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Redefinição (Reset)	-	Inicializa os detalhes configurados.
Impressão de teste	ON/OFF	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
Nozzle Check (Option)	-	 "Verificação dos Bicos (Opcional)"(P. 120)

Item	*1 Configuração	Detalhes
Printing Check	ON/ OFF	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.
Check Interval	-	Define o tempo de detecção de entupimento dos bicos.
Length	0,1 a 30.0 a 100,0 m	Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
Arquivo	1 a 30 a 1,000 arquivos	Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
Continuation Print	Stop / Continuous	Seleciona se a impressão deve ser interrompida ou continuar quando "Nozzle clogging" (Bico entupido) for detectado.
Action	Off/1 a 10 a 100	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
Limpeza	Soft /Normal/ Hard	Define o tipo de limpeza.
Retry Count	0 a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Auto Nozzle Recovery2	ON/ OFF	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um "entupimento do bico". Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente.  "Registrando a Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 119)
Judgment Condition2	OFF / 1 a 32 bicos	Define o número de bicos a serem detectados como entupidos antes que um "entupimento de bico" seja detectado. Podem ser definidos até 16 bicos por linha A próxima impressão não iniciará se um "entupimento de bico" for detectado durante a impressão contínua.
Auto Maint.	-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. <ul style="list-style-type: none"> Se a mensagem de aviso "Replace Wasteinktank" for exibida, a função de manutenção automática é desativada.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 157)
Refresh	0,5/ 1.0 h	Define o intervalo de renovação (quando uma pequena quantidade de tinta é ejetada dos bicos do cabeçote de impressão).
Cleaning Interval	1 a 48 h	Define os intervalos para limpeza do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
Tipo	Normal /Soft/ Hard	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Print Maint.	-	Define a manutenção a ser realizada automaticamente no meio da impressão.
Auto Cleaning	-	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote após a impressão do número predefinido de arquivos.
Configurações	File/Length/ Time/ OFF	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote.
Interval	-	Define os intervalos de limpeza do cabeçote.
(File)	1 a 1.000	A limpeza começa quando o número definido de arquivos é excedido.
(Comprimento)	0,1 a 100,0m	A limpeza começa depois que o comprimento definido é atingido e antes do início da próxima impressão.
(Time)	10 a 240 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
Tipo	Normal /Soft/ Hard	Define o tipo de limpeza do cabeçote.

Item	*1 Configuração	Detalhes
Cleaning Check	ON/ OFF	Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza do cabeçote.
Interval Wiping	OFF /3 a 255 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
Refresh	Weak/ Standard/ Strong	Seleciona o tempo de renovação (descarga) durante a impressão.
Tanque de Tinta Residual	-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 157)
Reset Waste Ink Volume	-	Reinicia o contador de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 157)
Adjust Waste Ink Volume	-	Corrige o contador de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida"(P. 158)
Tank Capacity	-	Exibe a capacidade do tanque de tinta residual.
Orange Maintenance	-	Evita a sedimentação da tinta nas passagens de tinta. <ul style="list-style-type: none"> • Use esta função quando a tinta laranja estiver com coloração irregular.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Exibido somente quando uma NCU opcional está instalada.

Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até 20 bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

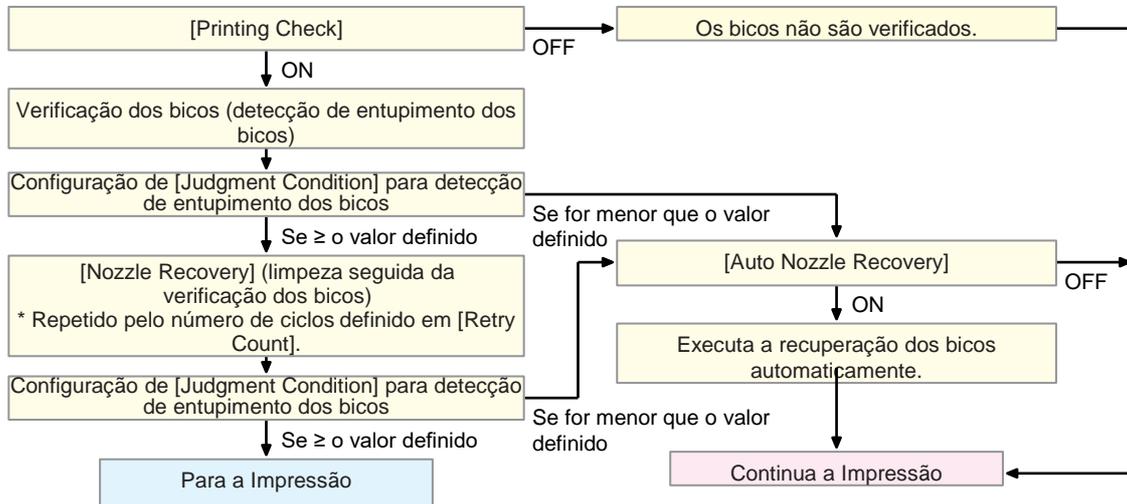
- 1** Posicione a mídia.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].
 - Imprima um padrão de recuperação do bico.
 - A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.
- 4** Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].
- 5** Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].
 - Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
 - A recuperação dos bicos foi configurada.
- 6** Pressione [ENTER] quando a entrada for concluída.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. "Impressão de Teste"(P. 71)

Nozzle Check (Option)

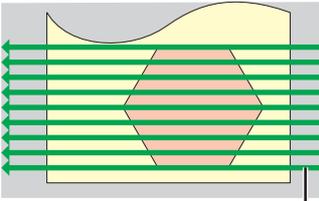
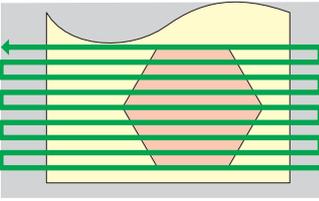
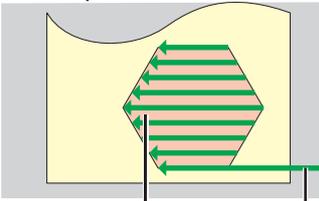
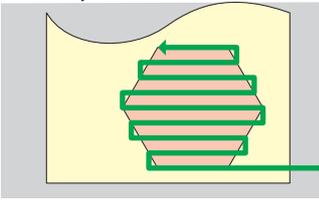
Usado para verificar se há entupimento nos bicos antes de iniciar a impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



5.3 Menu de Ajuste de Função

Esse menu é usado para definir várias operações a fim de garantir o desempenho ideal do equipamento.

● Lista de Menus

Item	Config. ^{*1}	Detalhes
Logical Seek	Host /OFF/ON	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> • OFF: Área total do equipamento <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p>  </div> </div> <p>Movimentação do carro</p> • ON: Área dos dados de impressão <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p>  </div> </div> <p>Dados de impressão Movimentação do carro</p>
Unidade de recolhimento	-	Define a operação da unidade de recolhimento.
Unidade de recolhimento	ON /OFF	Defina como "OFF" se a unidade de recolhimento não for utilizada.
Take-up SW	Continuous / Temporary	<p>Define a função desempenhada pelo botão ON/OFF na unidade de recolhimento. Unidade de recolhimento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Continuous: Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. • Temporary: A unidade de recolhimento opera somente enquanto o botão é mantido pressionado. A unidade para quando o botão é solto.
Drying Time	-	Ajusta o tempo para a secagem da tinta.
Scan	Host /0,0 a 9,9 s	<p>Define o tempo de parada do carro após cada varredura.</p> <ul style="list-style-type: none"> • O software RIP da Mimaki (RasterLink) exibe isso como "Pause Time per Scan".
Print End (fim da impressão)	Host /0 a 120 min	<p>Define o tempo de parada após a impressão. Os próximos dados serão impressos quando o tempo definido tiver decorrido.</p> <ul style="list-style-type: none"> • O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique "Print End". Se o equipamento for definido como "HOST", o tempo será "0".
Pinch roller (CJV only)		Define a troca do rolete de pressão.
Ignorar troca de RP	ON/ OFF	Habilita ou desabilita a troca automática do rolete de pressão quando dados são recebidos. Consulte o seguinte para alterar a pressão do rolete de pressão. "Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"(P. 69)
Configuração de energia	-	Define os horários em que a máquina deve ligar e desligar automaticamente.

Item	*1 Configuração	Detalhes
Auto Power-off	5 a 15 a 60 min	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Auto Power-on	-	Define o horário para ligar a máquina automaticamente.
Configurações	ON/OFF	Define se liga ou desliga a energia.
Time	0:00 a 23:59	Define o horário para ligar a máquina.
Dia	Segunda a Domingo	Define se liga ou desliga a energia em cada dia da semana.
Nozzle Check	ON/OFF	Executa automaticamente a função de verificação dos bicos quando o equipamento é ligado automaticamente. Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
Limpeza	Soft/Normal/Hard	Define o tipo de limpeza.
Retry Count	0 a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Usar Consulta de Número PR (somente CJV)	ON/OFF	Define se a tela deve ser exibida para inserir o número de roletes de pressão a serem usados após a detecção da largura da mídia. <ul style="list-style-type: none"> • ON: Exibe a tela de entrada. • OFF: O "host" tem prioridade. Defina como "OFF" ao definir as configurações de pressão do rolete de pressão neste equipamento. Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados
Configuração de espaço em branco	-	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm).
Margem	-	<ul style="list-style-type: none"> • As margens esquerda e direita devem ser definidas para pelo menos -5 mm ao utilizar o suporte de mídia. Isto elimina o risco de impressão sobre o suporte de mídia. • O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se o equipamento for definido como "Host", o valor de deslocamento será "0 mm" para as margens esquerda e direita.
Margin/Left	Host /-10 a 85 mm	
Margin/Right		
Space Btwn PP.	None /10 a 500 mm	O espaço entre as impressões pode ser eliminado para impressão contínua. <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir o comprimento do espaço pode causar arqueamento da mídia, resultando em discrepâncias na distância em que a mídia é alimentada. • O espaço real pode ser maior que o definido, dependendo do tamanho dos dados da imagem e do número de passadas na direção de avanço.
Space Feed Mode	Intermittent/Continuous	Altera o método de avanço para o espaço em branco incluído nos dados de imagem. <ul style="list-style-type: none"> • Intermittent: Usa avanço intermitente com base no tempo de uma fração da passada. • Continuous: Avança pulando as partes em branco.
View Feed	ON/OFF	Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.
Feeding Before Cut	ON/OFF	Define se avança a mídia antes de cortá-la.
Auto Remote	ON/OFF	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.
600cc cartridge	-	Isso é exibido quando a unidade de abastecimento de tinta está usando cartuchos de tinta de 600 ml.

Item	Configuração ^{*1}	Detalhes
Case Weight	-	Registra o peso do chip de CI e da caixa do cartucho de tinta de 600 ml instalada.  "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125)
Peso do Cartucho	-	Registra o peso de um cartucho de tinta de 600 ml com conjunto de pacotes de tintas.  "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125)

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Exibido somente quando cartuchos de tinta de 600 ml são usados.

Registro e Correção de um Cartucho de Tinta de 600 ml

● Itens Necessários

Nome	Visão Geral
Caixa do cartucho de tinta de 600ml	O pacote de tinta de 600 ml e o chip de CI fornecido com o mesmo são colocados na caixa do cartucho de tinta de 600 ml.
Pacote de tinta de 600 ml	
Chip de CI	
Escala	O peso do cartucho de tinta de 600 ml é registrado para calcular a quantidade de tinta restante. Use uma balança capaz de pesar em incrementos de 1 g.

Ao usar pela primeira vez

Quando um cartucho de tinta é carregado no slot da estação de tinta, a função de registro de peso é ativada automaticamente.



- Se o enchimento inicial não for realizado, a função de registro de peso será iniciada após a conclusão do enchimento inicial.

1 Coloque o chip de CI dentro da caixa do cartucho de tinta de 600 ml.

2 Pese a caixa do cartucho de tinta de 600 ml.



- Não instale o cartucho de tinta e o chip de tinta nesta etapa.



- Anote o peso da caixa do cartucho em uma etiqueta na caixa ou em algum outro lugar conveniente para que você não esqueça o peso medido.

3 Coloque o pacote de tinta na caixa do cartucho de tinta de 600 ml.

-  ["Substituição da Tinta" \(P. 40\)](#)

4 Insira o cartucho de tinta de 600 ml na unidade de abastecimento de tinta.

- Uma tela é exibida para inserir o peso da caixa.

5 Insira o peso medido da caixa do cartucho de tinta de 600 ml, depois pressione [ENTER].



- Verifique o seguinte quando a mensagem "ERROR614 Preservation Failure" for exibida:
 - (1) Verifique se o cartucho de tinta de 600 ml foi inserido totalmente.
 - (2) Verifique se o chip de CI da tinta foi instalado corretamente.

Substituição do Cartucho de Tinta

Registre o peso da caixa.



- Não faça o registro se não estiver substituindo o cartucho de tinta por um novo.
-

1 Pese a caixa do cartucho de tinta de 600 ml.



- Não instale o cartucho de tinta e o chip de tinta nesta etapa.
-

2 Coloque o pacote de tinta e o chip de CI na caixa do cartucho de tinta de 600 ml.

- Substituição da Tinta

3 Insira o cartucho de tinta de 600 ml na unidade de abastecimento de tinta.

4 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Machine Setup] e pressione [ENTER].

- O menu de Configuração do Equipamento é exibido.

5 Selecione [600cc cartridge] > [Case Weight] e pressione [ENTER].

6 Selecione o slot de tinta desejado e pressione [ENTER].

- O slot selecionado é destacado.

7 Insira o peso medido da caixa do cartucho de tinta de 600 ml, depois pressione [ENTER].



- Verifique o seguinte quando a mensagem “ERROR614 Preservation Failure” for exibida:
 - (1) Verifique se o cartucho de tinta de 600 ml foi inserido totalmente.
 - (2) Verifique se o chip de CI da tinta foi instalado corretamente.
-

Correção do Peso do Cartucho de Tinta

Quando o nível de tinta restante no cartucho de tinta de 600 ml um nível predefinido, [Ink Level Low], [Ink Near End], [Ink Level End] ou [Ink End] é exibido no visor. O peso pode estar diferente do peso real, portanto o peso do cartucho de tinta de 600 ml deve ser corrigido.



- Se forem registrados pesos diferentes dos reais repetidamente, o chip de CI não poderá mais ser utilizado.
- A impressão contínua não é possível quando o aviso é exibido.
- Substitua o cartucho de tinta quando “Replace Inkpack” for exibido.

1 Um aviso é exibido no visor.

2 Remova a caixa do cartucho de tinta de 600 ml do slot de tinta indicado e meça o peso.



- Pese com o cartucho de tinta inserido.

3 Insira o cartucho de tinta de 600 ml na unidade de abastecimento de tinta.

- A tela de peso do cartucho será exibida.

4 Insira o peso medido do cartucho de tinta de 600 ml, depois pressione [ENTER].

- A quantidade restante de tinta no pacote de tinta é calculada e salva no chip de CI.
 - O peso do cartucho de tinta de 600 ml pode ser registrado da seguinte forma:
 - (1) Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Machine Setup] e pressione [ENTER].
 - O menu de Configuração do Equipamento é exibido.
 - (2) Selecione [600cc cartridge] > [Cartridge Weight] e pressione [ENTER].
 - (3) Selecione o slot de tinta desejado e pressione [ENTER].
 - O slot selecionado é destacado.
 - (4) Insira o peso medido do cartucho de tinta de 600 ml, depois pressione [ENTER].



- Verifique o seguinte quando a mensagem “ERROR614 Preservation Failure” for exibida:
 - (1) Verifique se o cartucho de tinta de 600 ml foi inserido totalmente.
 - (2) Verifique se o chip de CI da tinta foi instalado corretamente.

5.4 Menu de Ajuste do Ambiente

Esse menu é usado para definir várias operações a fim de garantir o desempenho ideal do equipamento.

● Lista de Menus

Item	Config. ^{*1}	Detalhes
LANGUAGE	English / 日本語 / Deutsch / Português / Español / Italiano / Korean	Define o idioma de exibição.
Time Set	-20 a <u>0</u> a +4 h	Define a hora e a data atuais. (Com relação à JST) <ul style="list-style-type: none"> • Pode ser definido dentro do intervalo de -20 a +4 horas.
Key Buzzer	ON /OFF	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. <ul style="list-style-type: none"> • Os sinais sonoros que indicam erros, avisos e fim da operação não podem ser silenciados, mesmo se "OFF" for selecionado para esta configuração.
Definição da unidade	-	Defina as unidades de exibição.
Temp.	°C /°F	Define a unidade de exibição da temperatura (Celsius/Fahrenheit).
Length	mm /inch	Define as unidades de exibição para comprimento e área. <ul style="list-style-type: none"> • Alguns itens são exibidos em "mm" mesmo quando "inch" estiver selecionado.
Network	-	Define o endereço da rede. O equipamento deve ser reiniciado para aplicar esta configuração.
Check IP Address	-	Exibe o endereço IP atual do equipamento. <ul style="list-style-type: none"> • Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o visor indicará "0.0.0.0".
Check MAC Address	-	Exibe o endereço MAC atual do equipamento.
DHCP	ON /OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
AutoIP	ON /OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se DHCP estiver definido como "ON".
Ip Address	-	Define o endereço IP usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> • Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Default Gateway	-	Define o gateway padrão usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> • Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
DNS Address	-	Define o endereço do servidor DNS usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> • Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Sub Net Mask	-	Define a máscara de subrede usada pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> • Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Remote Control	-	Uma aplicação (MRA: Acesso Remoto Mimaki) é necessário para usar a função de controle remoto. O MRA é uma ferramenta de acesso remoto instalada em um computador ou smartphone que permite a visualização de informações do produto e a operação do painel de um local remoto, longe do equipamento (dentro do mesmo segmento de rede).
Configurações	Enable /Disable	Ativar/desativar o controle remoto.

Item	Config. ^{*1}	Detalhes
	Código PIN	<p data-bbox="614 181 1420 241">Insira o mesmo código PIN que o MRA. O código PIN é usado para autenticação entre o equipamento e o MRA.</p> <ul data-bbox="635 248 1390 309" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="635 248 1390 309">• Quando o equipamento está configurado para "0000", o MRA pode acessar a máquina com qualquer código PIN.
	KeyLife	<p data-bbox="614 333 1410 394">Define o intervalo de tempo antes de desconectar o equipamento e o MRA se nenhuma operação for executada usando o MRA.</p>
Reinicialização do Equipamento	-	<p data-bbox="614 416 1027 445">Inicializa os detalhes configurados.</p>

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

5.5 Menu de Status do Equipamento

Esse menu é usado para verificar as informações do equipamento.

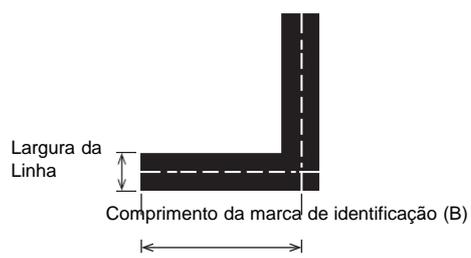
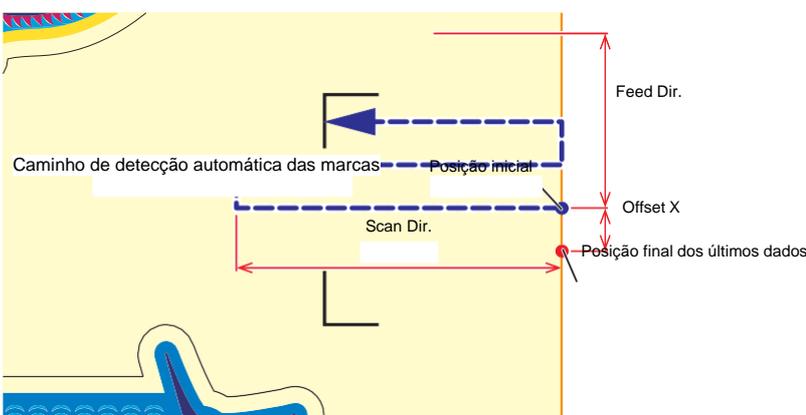
● Lista de Menus

Item		Detalhes
Usage	WIPING	O número de ciclos de limpeza é exibido.
	Tanque de Tinta Residual	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. <ul style="list-style-type: none"> • Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione [FUNC1] enquanto o nível é exibido.
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
	Capping Use Days	Exibe o número de dias desde que a tampa foi reinstalada.
Versão		Exibe o firmware do equipamento e outras versões.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. <ul style="list-style-type: none"> • Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.
List		Usado para imprimir as informações do equipamento.

5.6 Menu de Corte

Para definir as várias operações de função de corte. Essas configurações se aplicam aos modelos CJV200.

● Lista de Menus

Item	Config. ^{*1}	Detalhes
Mark Detect	-	Insira as condições das marcas de identificação impressas.
Detect	ON/OFF	Defina para ON para cortar dados de corte com marcas de identificação.
Forma	Type1/Type2/ Zero Margin	Selecione três tipos de formas de marcas de identificação.  "Marcas de Identificação"(P. 104)
Dimensão	5 a 10 a 40 mm	Defina o comprimento da marca de identificação (B).  "Padrões para Comprimento da Marca de Identificação e Largura da Linha"(P. 105) 
Offset X	-5,00 a 5,00mm	Alterar a posição da origem da marca de identificação. Se a posição de corte se desloca na mesma direção, mudar a posição da origem. <ul style="list-style-type: none"> Se "ERROR C37 Mark Org" for exibido, altere o layout referindo-se ao seguinte.  "Faixa de Leitura das Marcas de Identificação"(P. 107)
Offset Y	-5,00 a 5,00mm	
Detect End Key Start	ON/OFF	Se você pressionar [END] na tela do modo LOCAL, a unidade de corte se move sobre o prato para que as marcas de identificação possam ser detectadas.
Sensor sensitivity	1 a 7	Verifique a sensibilidade do sensor de marca de identificação. Normalmente, defina como "4". <ul style="list-style-type: none"> Se não puder detectar as marcas de identificação: Aumente a sensibilidade. Se detectar incorretamente as marcas de identificação: Diminua a sensibilidade.
Mark FillUp	ON/OFF	Quando a função "Preencher as marcas de identificação" do software RIP estiver habilitada, defina-a como "ON".
Detect Area	-	Define a área de detecção automática da marca de identificação. 
Scan Dir.	Default /0 cm até a largura do equipamento	Define a direção da varredura para detecção automática de marca de identificação. <ul style="list-style-type: none"> Quando definido como [DEFAULT], a operação de detecção é executada na metade da largura da mídia.
Feed Dir.	10 a 50 cm	Define a direção de alimentação da mídia para detecção automática de marca de identificação.
Offset X	0 a 100 cm	Define a posição inicial da detecção automática para a próxima marca de identificação.

Item	Config. ^{*1}	Detalhes
Cut Mode	Normal/ HighSpd/ Quality	Define a qualidade do corte. <ul style="list-style-type: none"> • Normal: Normalmente, use esta configuração. • HighSpd: Isso corta a mídia em um curto período de tempo. Não é recomendado para uso com mídia pesada. • Quality: Isso prioriza a qualidade de corte e limita a velocidade de corte a 20 cm/s. Selecione "Quality" ao cortar os seguintes dados. <ul style="list-style-type: none"> – Texto não maior que 10 mm – Dados com muitos ângulos agudos – Dados complexos (No entanto, as linhas de corte podem ficar irregulares dependendo dos dados. Se isso ocorrer, altere a configuração para "HighSpd" para tornar as linhas de corte mais suaves.)
Cópia	-	Corte os dados armazenados no buffer de recepção do equipamento pelo número especificado. "Cópia dos Últimos Dados"(P. 131)
Nº de cópias	1 a 999	Insira o número de cópias.
Interval	0 a 30 cm	Selecione o intervalo de dados de corte.
Tool Change	-	Selecione isso ao substituir ferramentas. "Instalação das Ferramentas de Corte"(P. 88)
Setup Sub Menu	-	Funções úteis ao cortar.
Up Speed	-	Defina a velocidade de movimento da mídia e do carro enquanto a ferramenta está levantada.
Up Speed X	AUTO /5 a 30 cm/s	Define a velocidade de avanço da mídia. Definir uma velocidade mais lenta pode reduzir desalinhamentos da mídia.
Up Speed Y	AUTO /5 a 30 cm/s	Define a velocidade de varredura do carro.
Corte simulado	ON/OFF	Corta a mídia para fazer com que a lâmina de corte fique voltada para uma determinada direção após a detecção da mídia ou troca de ferramentas. (Executa um corte simulado na frente dos roletes de pressão que estão mais próximos de ambas as extremidades da unidade de corte.) <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Rolete de pressão </p> <p style="text-align: center;">Corte simulado </p> </div> <p>Se você deseja evitar danos à mídia ou cortar caracteres recortados, ajuste para OFF. Execute o corte de teste para ajustar a direção da lâmina de corte. "Corte de Teste" (P. 97)</p> <p>Se a condição da ferramenta for definida como "PEN", o corte de simulação é desabilitado.</p>
Sheet Type	Standard/ Heavy	Defina o peso da mídia definida.
Adj-prs Offset	-9 a 0 a 9	Ao cortar os cantos, a pressão é automaticamente reduzida (cerca de 5 g) para evitar que a mídia levante. Como resultado, a lâmina de corte pode não girar suavemente e pode deixar partes não cortadas. Ajuste a pressão para cortar os cantos se eles não forem cortados.
Vacuum Fan	Weak/ Standard/ Strong/OFF	Define a força com que a mídia é pressionada durante o corte. Normalmente, use "Weak".
Corte Sobreposto	OFF /0,1 a 1,0 mm	Sobrepõe os pontos inicial e final para que nenhuma parte da mídia fique sem corte. "Prevenção de Mídia sem Corte"(P. 132)

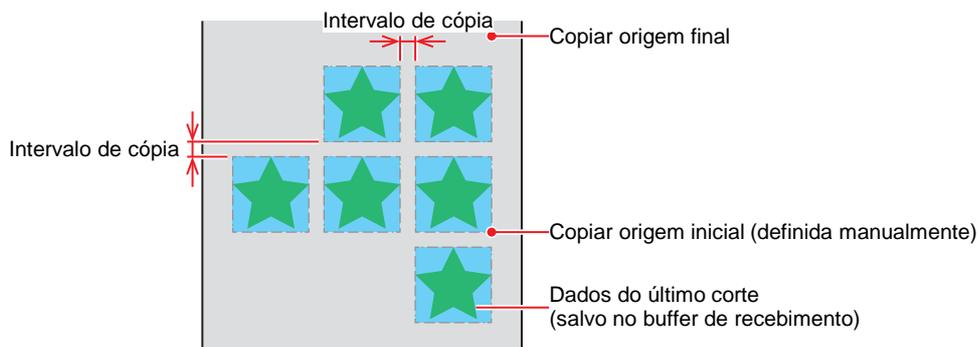
Item		Config. ^{*1}	Detalhes
	Corte de Canto	ON/OFF	Executa o corte em cantos diferentes do ponto inicial e final. "Prevenção de Mídia sem Corte"(P. 132)
	Curve Mode	Fast/Slow	Se a linha de corte ficar torcida, defina como "Slow". Isso pode evitar torções, mas diminui a velocidade de corte.
	Setup Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
Manutenção		-	
	Marks Sensor	-	
	Verificação do sensor	-	Verifique a resposta do sensor de marca de identificação. "Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação"(P. 168)
	Deslocamento do indicador	-	Ajuste a posição do ponteiro de luz quando as posições do sensor de marca de identificação e do ponteiro de luz não corresponderem. "Correção da Posição do Ponteiro do LED"(P. 169)
	Sample Cut	-	Use uma amostra armazenada na unidade para corte para solucionar problemas quando os dados não podem ser cortados corretamente. "Investigar a Causa de Falhas de Corte"(P. 169)
	Auto Media Cut	-	Corta o número especificado de folhas de mídia no comprimento especificado.
	Intervalo de corte	10 a 10,000 mm	Define o comprimento do corte.
	Corte frontal	0 a 500 cm	A borda frontal da mídia pode ser cortada se for cortada diagonalmente. Define o comprimento do corte.
	Count (Contagem)	1 a 9.999 vezes	Define o número de peças de mídia a serem cortadas.
	Scale Adjust	-	Ao imprimir e cortar sem marcas de identificação, faça as correções quando a mídia se desviar para o lado esquerdo ou direito da direção de digitalização.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

Cópia dos Últimos Dados

Você pode cortar os dados armazenados no buffer de recepção do equipamento pelo número especificado (até 999 folhas).

- Os últimos dados de corte são armazenados no buffer de recepção. Quando novos dados são recebidos, os dados já salvos são sobrescritos.
- Redefina a origem antes de executar a função de cópia. Não fazer isso resultará em corte de sobreposição.





- Com os dados a seguir, apenas uma folha pode ser cortada, independentemente do número de cópias especificado.
 - (1) Dados recebidos do software RIP da MIMAKI (RasterLink).
 - (2) Dados para os quais "Sheet Feed Origin Renewal" foi selecionado no software de corte MIMAKI (FineCut).



- Ao enviar os dados de corte do PC, aguarde pelo menos 5 segundos antes de enviar os próximos dados. Se os próximos dados forem enviados dentro de 5 segundos, ambos os dados poderão ser copiados.

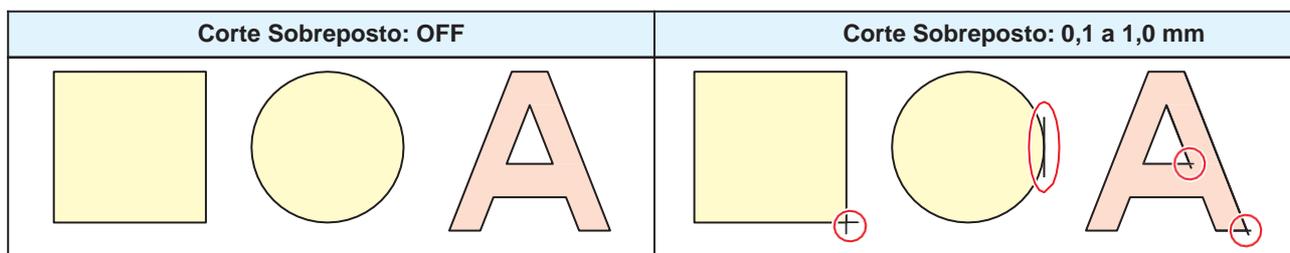
Prevenção de Mídia sem Corte

A sobreposição dos pontos inicial e final pode impedir que a mídia fique sem corte. Defina esta configuração para mídia muito flexível.

Se a configuração for muito grande, a impressão também poderá ser cortada. Altere a configuração durante a verificação usando um corte de teste.  "[Corte de Teste](#)" (P. 97)

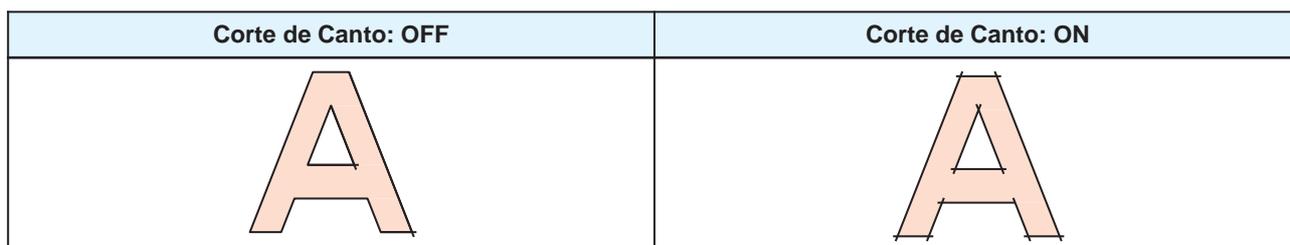
● Corte Sobreposto

O equipamento corta a mídia na frente do ponto inicial de corte pelo valor definido. A mídia é cortada em excesso pelo valor definido no ponto final.



● Corte de Canto

Quando o valor de configuração Over Cut é inserido, Corner Cut é exibido. O equipamento executa sobrecortes em cantos diferentes do ponto inicial e final.



Capítulo 6 Manutenção



Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção do equipamento periodicamente com base na frequência de uso. Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção	134	Substituição de Itens Consumíveis	149
Métodos de Manutenção	135	Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis.....	149
Itens de Manutenção e Periodicidade.....	135	Substituição do Limpador	150
Manutenção da Tinta.....	136	Substituição da Tampa	151
Limpeza de Borracha da Tampa.....	136	Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação.....	152
Limpeza da Parte de Baixo do Carro.....	137	Substituição do Rolete de Pressão	154
Limpeza do Limpador.....	138	Substituição do Suporte de Mídia	154
Limpeza da NCU (Opção).....	140	Substituição do Cortador de Mídia	156
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática).....	141	Substituição do Tanque de Tinta Residual	157
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta.....	142	Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200).....	160
Limpeza do Sensor de Mídia.....	143	Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200).....	160
Limpeza do Cortador de Mídia.....	143		
Limpeza do Suporte de Mídia.....	145		
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento.....	145		
Limpeza da Placa	146		
Limpeza da Tampa (Parte Exterior).....	146		
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo	146		

6.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

⚠ WARNING



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

⚠ CAUTION



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



NOTICE



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha do equipamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize gasolina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não mova o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função “Carriage Out” no menu.

6.2 Métodos de Manutenção

Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
A cada três dias, no início do trabalho	Agite a tinta.  "Manutenção da Tinta" (P. 136)
No final da semana de trabalho	Limpe a borracha da tampa.  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 136)
	Limpe a parte inferior do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 137)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 158)
	Limpe ao redor do limpador. "Limpeza do Limpador" (P. 138)
Todo mês	Limpe a NCU. (A NCU é opcional.)  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140)
	Limpe o sensor DAS.  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)"(P. 141)
	Limpe o canal de descarga de tinta.  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 142)
	Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 143)
	Limpe o cortador de mídia.  "Limpeza do Cortador de Mídia"(P. 143)
	Limpar o suporte de mídia.  "Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 145)
	Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.  "Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento"(P. 145)
	Limpe a placa.  "Limpeza da Placa" (P. 146)
	Limpe a tampa (parte exterior).  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)" (P. 146)
Se não for usada por mais de uma semana	Limpe a tampa e lave os canais de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde-a sem desligar a fonte de alimentação principal.  "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 146)

Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.

Manutenção da Tinta

Se os componentes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar o cartucho de tinta periodicamente para manter a consistência da impressão.
Tinta solvente: uma vez por mês.

● Agite o cartucho de tinta.

1 Agite lentamente o pacote de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.

- Agite a caixa lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova no interior.



- Se o cartucho de tinta for utilizado parcialmente, cubra o espaço entre a lateral e a abertura para o cartucho de tinta com papel toalha e agite lentamente em um ângulo até que o cartucho de tinta fique em pé.



Slot para agulha



Espaço na lateral

Limpeza da Borracha da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico da cabeça de impressão seque. Continuar usando uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

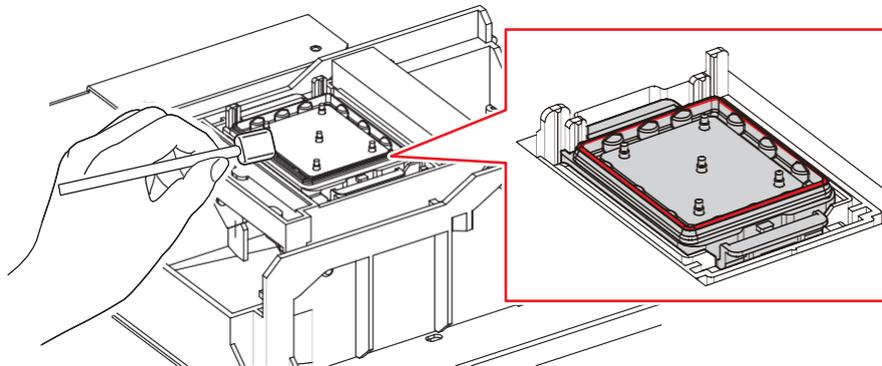
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

4 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.
- Limpe as áreas indicadas em vermelho (todo o interior e exterior da borracha da tampa e as abas) no diagrama.



5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza da Parte de Baixo do Carro

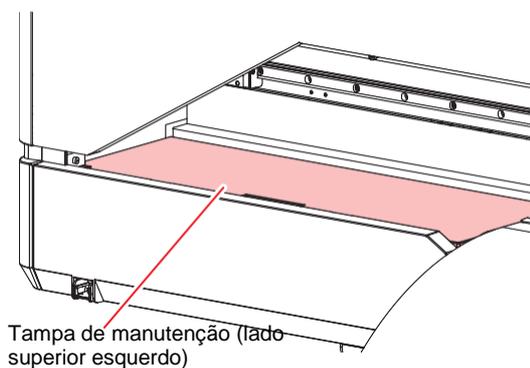
A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).



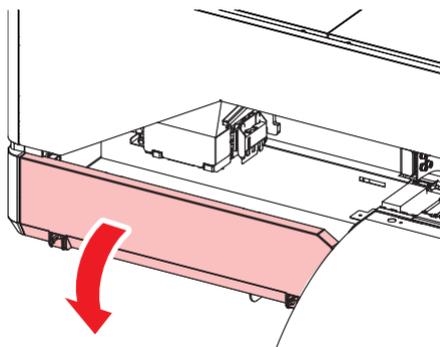
2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

3 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

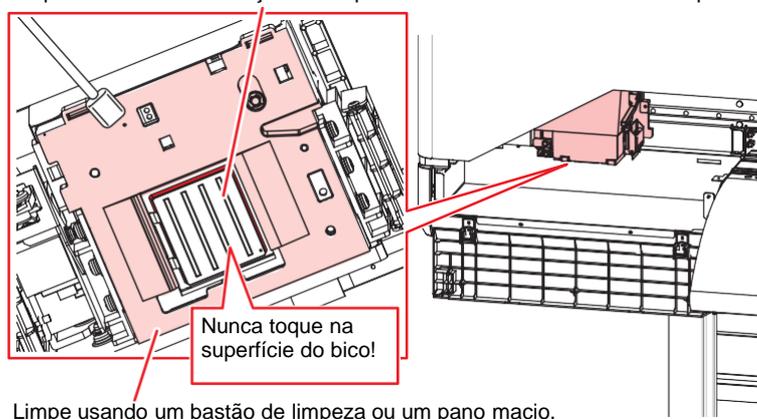
4 Abra a tampa de manutenção (lado esquerdo).



5 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

Limpe as laterais do cabeçote de impressão usando um cotonete de limpeza.



Limpe usando um bastão de limpeza ou um pano macio.



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

- O carro retorna à sua posição original.

7 Feche a tampa de manutenção (lado esquerdo) e, em seguida, encaixe a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a usar o limpador sujo pode fazer com que a tinta seca e a poeira aderida danifiquem a superfície do bico do cabeçote, o que pode levar a falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

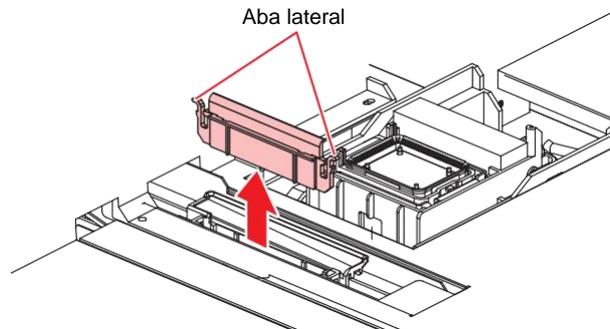
2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

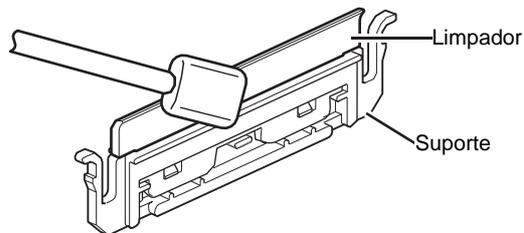
4 Remova o limpador.

- Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.



5 Limpe o limpador e o suporte.

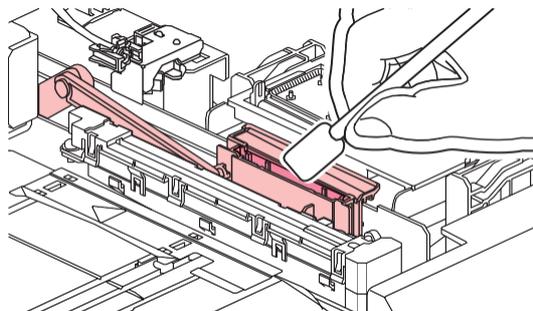
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



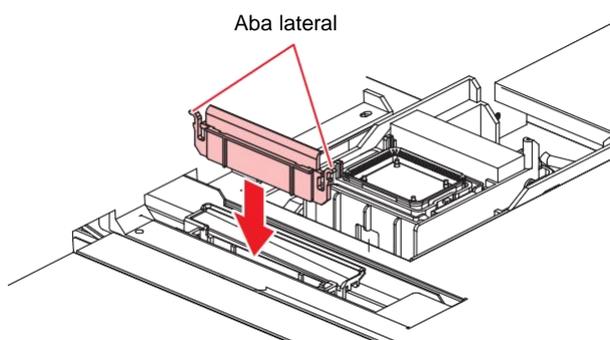
- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.  [“Substituição dos Limpadores” \(P. 150\)](#)

6 Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



7 Reinstale o limpador na sua posição original.



- Não remova a almofada do absorvedor do estojo. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza da NCU (Opção)

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

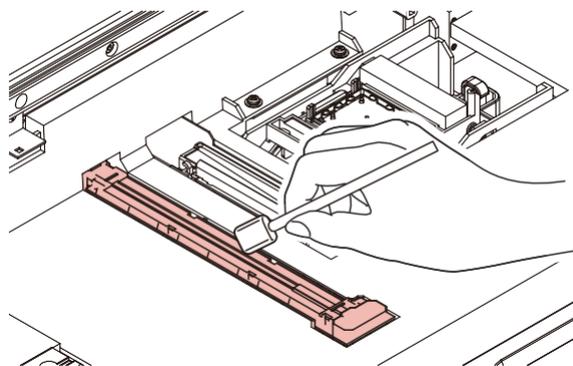
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

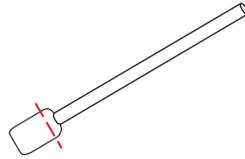
4 Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.





- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.

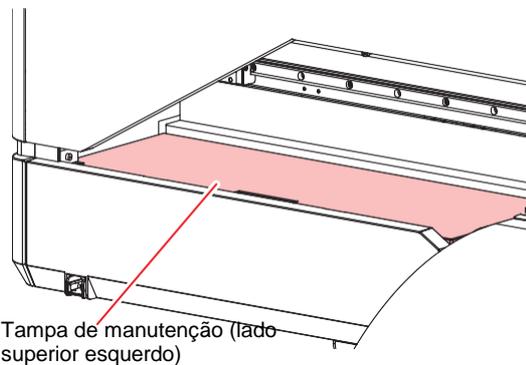


- 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

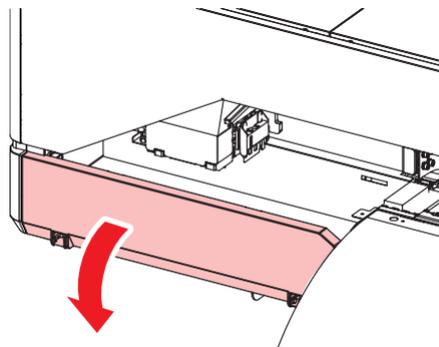
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)

O sensor DAS está localizado na parte inferior do carro. Se poeira ou detritos se acumularem no sensor, o DAS (Menu de Ajuste da Mídia) pode não funcionar.

- 1 Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

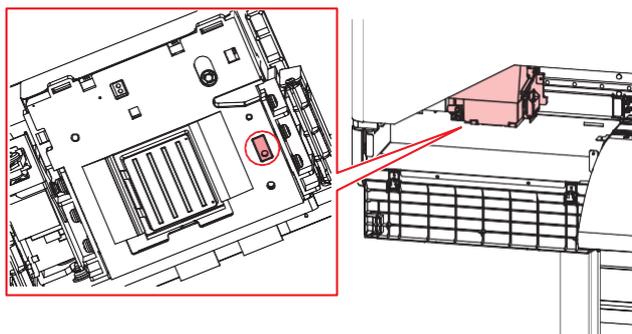


- 2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 3 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].
 - O carro passa para a posição de manutenção.
- 4 Abra a tampa de manutenção (esquerda).



5 Limpe o sensor DAS.

- Limpe utilizando hastes de algodão ou um pano macio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

7 Feche a tampa de manutenção (lado esquerdo) e, em seguida, encaixe a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

Limpeza do canal de descarga de tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal de descarga de tinta abaixo da tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

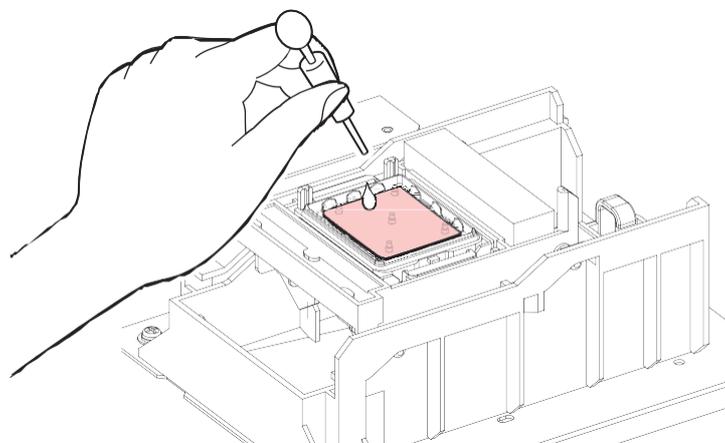
2 Selecione [Station Maint.] > [Pump tube cleaning], e pressione [ENTER].

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

4 Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.

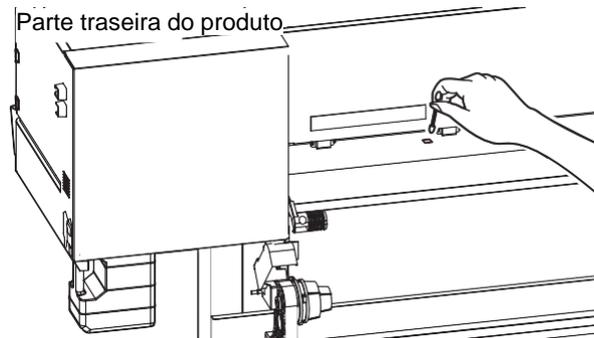


5 Feche a tampa de manutenção (lado direito) e pressione [ENTER].

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

Limpeza do Sensor de Mídia

Os sensores de mídia estão localizados na tampa traseira e na parte inferior do carro. A mídia não poderá ser detectada corretamente se houver acúmulo de poeira ou detritos nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando cotonetes ou um pano macio.



● Limpeza do sensor da parte inferior do carro

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].
 - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3** Limpe o sensor de mídia.
- 4** Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

Limpeza do Cortador de Mídia

Continuar a usar um cortador de mídia sujo pode fazer com que a poeira se acumule na superfície do bico do cabeçote ou a lâmina do cortador fique cega.



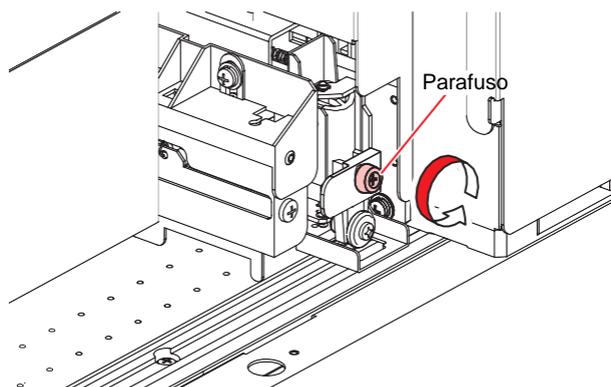
- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].
 - O carro será movido sobre a placa.
- 3** Abra a tampa de manutenção (lado direito).



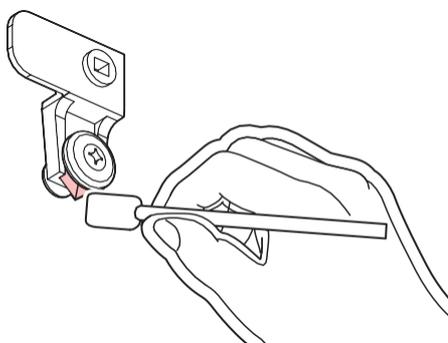
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

4 Remova o cortador de mídia.



5 Limpe ambos os lados do cortador de mídia.

- Limpe qualquer pasta adesiva, tinta e poeira aderida usando um bastão de limpeza umedecido com álcool industrial. Limpe qualquer resíduo de álcool industrial para não deixar resíduos.



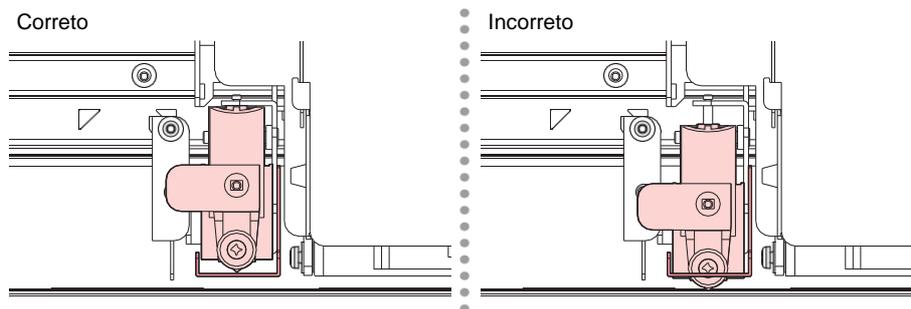
6 Retorne o cortador de mídia para sua posição original.



- Aperte bem o parafuso. Um parafuso solto pode causar danos ao cortador ou à placa.

7 Verifique a posição do cortador de mídia.

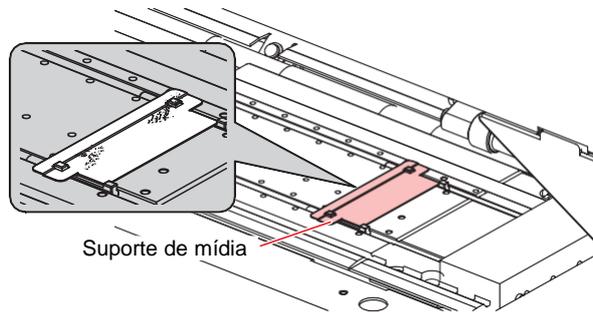
- Levante o cortador de mídia com a mão se ele tiver caído.



8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do Suporte de Mídia

Continuar usando um suporte de mídia sujo impedirá a detecção correta da mídia ou o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

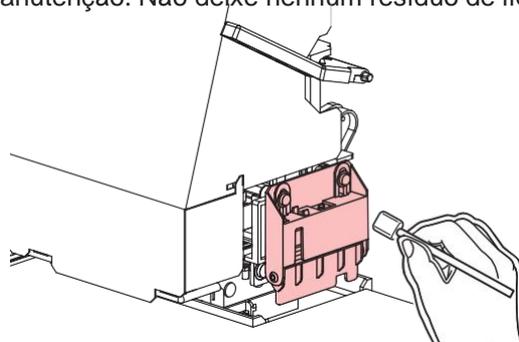


- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Limpeza da placa de detecção do sensor de atolamento

Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].**
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].**
 - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3 Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.**
 - Limpe a parte inferior da placa de detecção do sensor de atolamento nos lados esquerdo e direito do carro.
 - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- 4 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].**

Limpeza da Placa

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

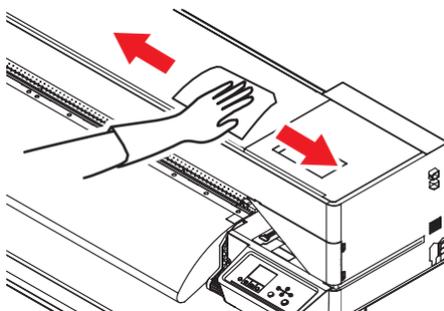


- As ranhuras nas quais o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada são suscetíveis ao acúmulo de poeira. Remova todos os detritos com cuidado.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Limpe da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

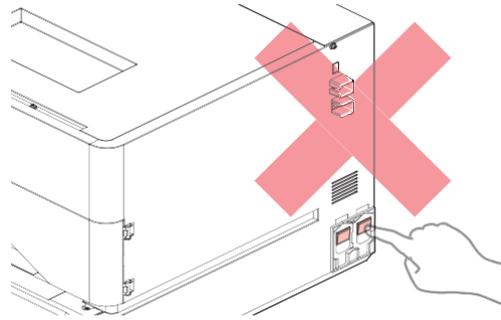
Verifique com antecedência

A mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida?

- O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante o processo de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.



- Não desligue o interruptor de alimentação. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.



- Execute o seguinte se a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar Tanque de Tinta Residual) for exibida no visor.  [“Substituição do Tanque de Tinta Residual” \(P. 157\)](#)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Custody Wash], e aperte o [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

4 Limpe o limpador.

-  [“Limpeza do Limpador” \(P. 138\)](#)

5 Limpe a borracha da tampa.

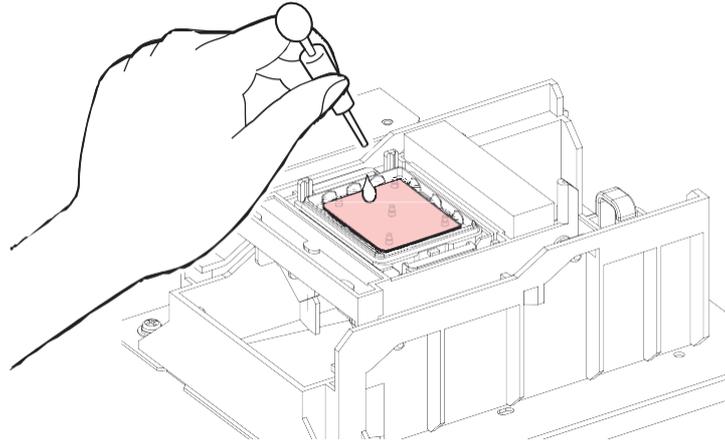
-  [“Limpeza de Borracha da Tampa”\(P. 136\)](#)

6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

7 Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



8 Feche a tampa de manutenção (lado direito).

9 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.
- [Please wait] é exibido.

10 Quando [Maintenance liquid Fill the liquid.] aparecer novamente, abra a tampa de manutenção (lado direito) e encha a tampa com solução de limpeza, como na etapa 7.

11 Feche a tampa de manutenção (lado direito).

6.3 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.



- Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

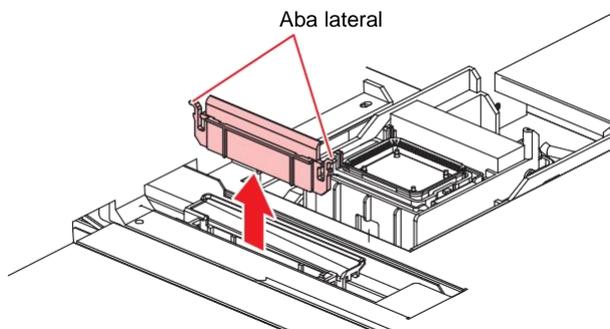
Periodicidade da Substituição de Itens Consumíveis

Periodicidade	Item
Quando estiver sujo	 "Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação"(P. 152)
Quando as falhas de ejeção não podem ser corrigidas	 "Substituição da Tampa"(P. 151)  "Substituição dos Limpadores"(P. 150)
Quando danificado	 "Substituição da Tampa"(P. 151)  "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 154)  "Substituição do Suporte de Mídia"(P. 154)  "Substituição do Cortador de Mídia"(P. 156)  "Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200)"(P. 160)  "Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200)"(P. 160)
Quando "Check Waste Ink Tank" aparece no visor	 "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 157)

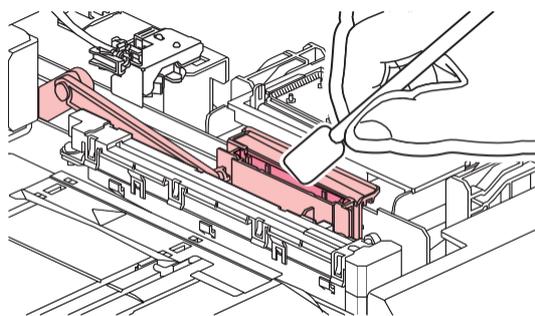
Substituição dos Limpadores

O equipamento mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem “Replace Wiper” (Substituir limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

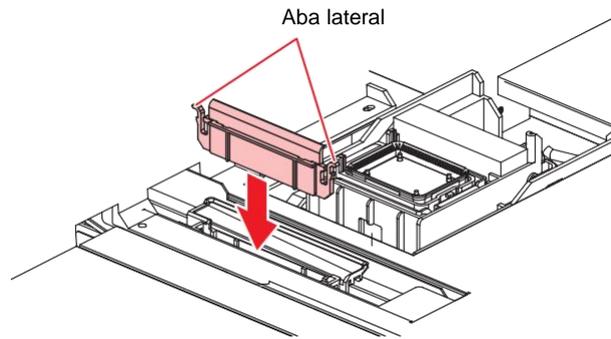
- 1** “Replace Wiper” (Substituir limpador) aparece no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Station Maint.] > [Replace Wiper] e pressione [ENTER].
 - O carro será movido sobre a placa.
- 4** Abra a tampa de manutenção (lado direito).
- 5** Remova o limpador.
 - Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.



- 6** Limpe o deslizador do limpador.
 - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



7 Instale um novo limpador.



8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

9 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição da tampa

Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) não forem resolvidas mesmo após a limpeza, substitua por uma nova tampa.



- Certifique-se de substituir a tampa se observar algum arranhão ou outro dano no aro.



- Recomendamos substituir a tampa a cada seis a doze meses.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

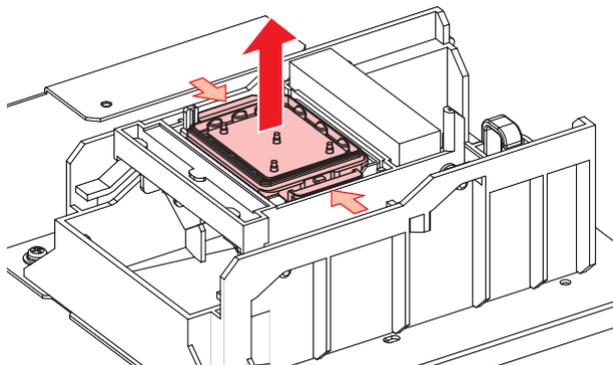
2 Selecione [Station Maint.] > [Replace Cap], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

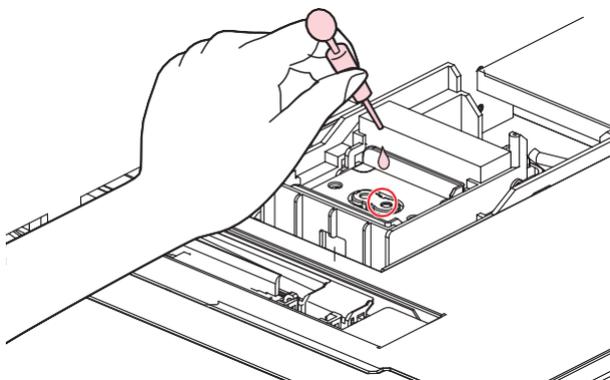
4 Remova a tampa.

- Aperte as alças em cada lado da tampa e puxe-a para fora.



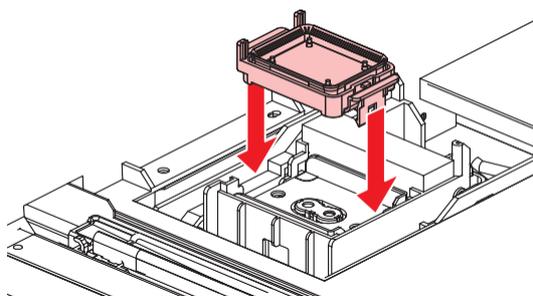
5 Aplique o líquido de manutenção.

- Use uma seringa para aplicar duas ou três gotas de líquido de manutenção no orifício da frente.



6 Instale uma tampa nova.

- Posicione-o com a fenda na frente e empurre-o até ouvir um clique.



7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

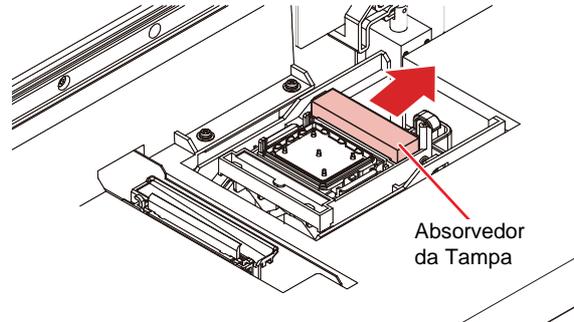
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação

Se o absorvedor da tampa ou o absorvedor de líquido de manutenção estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua-o por um novo absorvedor de tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

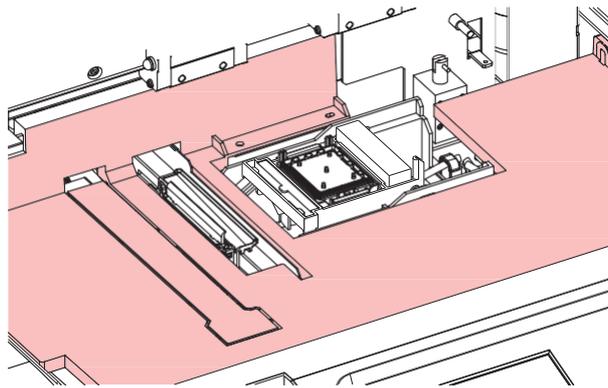
- O menu de Manutenção será exibido.

- 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].
 - O carro será movido sobre a placa.
- 3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).
- 4 Retire o absorvedor da tampa.



- Evite o gotejamento de tinta ao remover os absorvedores das tampas.

- 5 Limpe a tampa da estação.

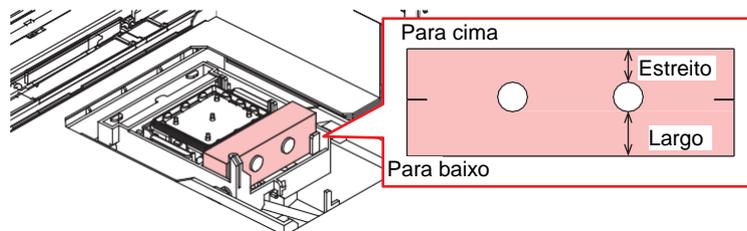


- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

- 6 Monte um novo absorvente de tampa.



- Conforme mostrado na figura, monte o absorvedor com o lado estreito na parte superior e o lado largo na parte inferior.



- 7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição do rolo de pressão

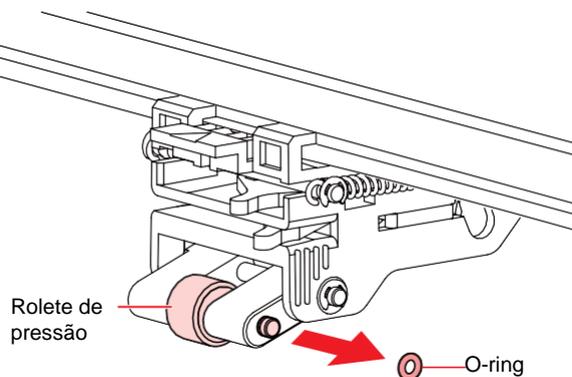
Substitua os rolos de pressão desgastados ou sujos por novos.



- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

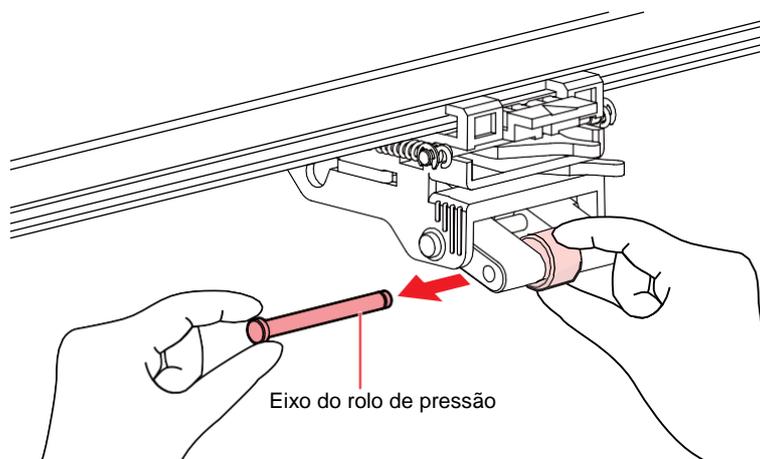
1 Levante a alavanca de fixação.

2 Retire os anéis O-ring de fixação do rolete de pressão.



- Os rolos de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não deixá-los cair no interior do produto.

3 Remova o fuso do rolete de pressão.



4 Monte os novos roletes de pressão e prenda-os usando o anel de vedação (O-ring).

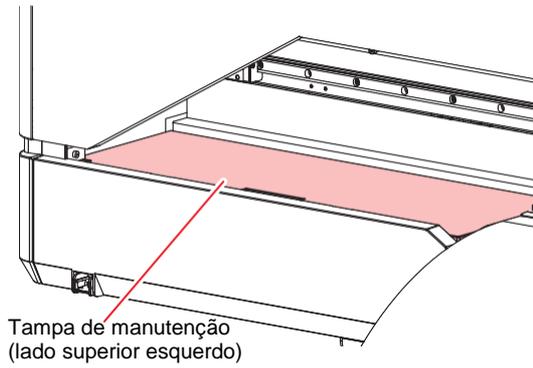
Substituição do suporte de mídia

Se o suporte de mídia ficar deformado e tocar o carro ou o cabeçote de impressão, substitua-o por um novo suporte de mídia.

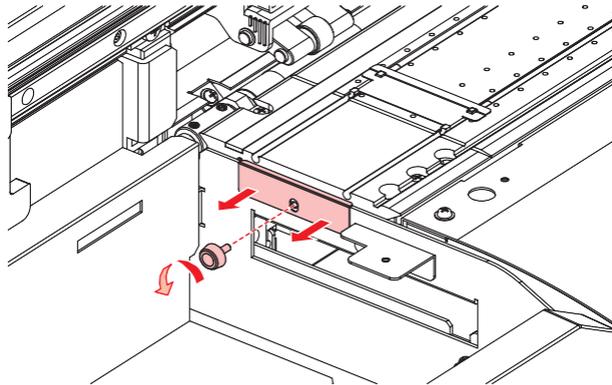


- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

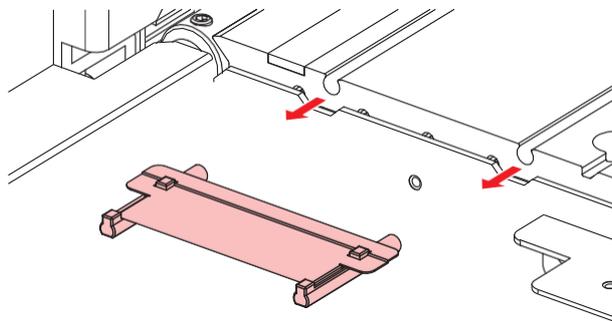
- 1 Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).



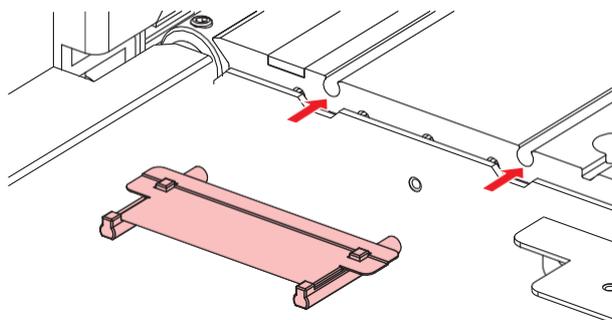
- 2 Remova o parafuso lateral e retire a tampa do suporte de mídia.



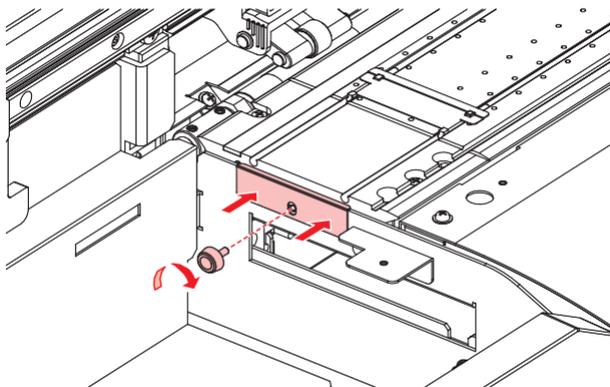
- 3 Remova o suporte de mídia.



- 4 Monte o novo suporte de mídia no cilindro.



5 Prenda a tampa do suporte de mídia com o parafuso.



6 Coloque a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

Substituição do cortador de mídia

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

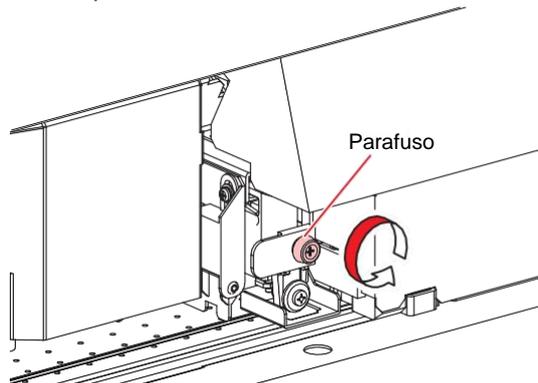
- O carro será movido sobre a placa.



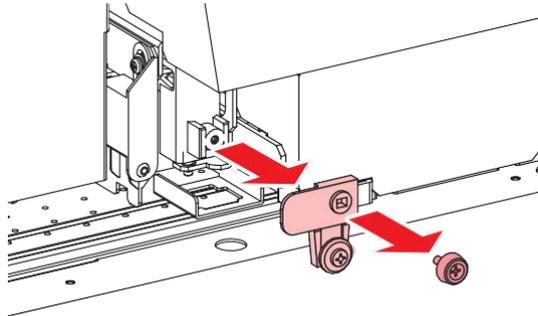
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

3 Substitua o cortador de mídia.

(1) Solte o parafuso do cortador.



(2) Remova o cortador.

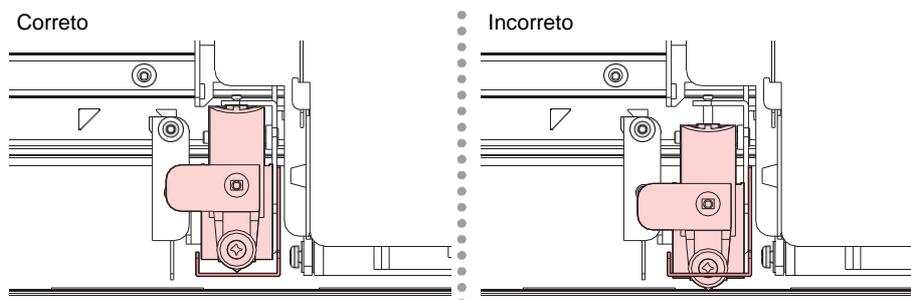


(3) Instale um novo cortador.

(4) Aperte o parafuso para prender o cortador.

4 Verifique a posição do cortador de mídia.

- Levante o cortador de mídia com a mão se ele tiver caído.



5 Quando a substituição estiver concluída, pressione [ENTER].

Substituição do tanque de tinta residual

A tinta usada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual no lado inferior direito do equipamento.

Este produto mantém o controle do nível de tinta residual. Uma mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar Tanque de Tinta Residual) é exibida quando o nível predefinido é atingido. Use isso como guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é 80% (1,6 litros).
- Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

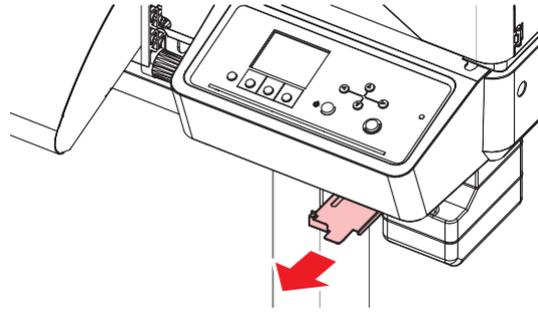
Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) for exibida

- 1** A mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) é exibida no visor.
- 2** Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.
 - Se você notar alguma discrepância em relação aos níveis reais, prossiga para a próxima etapa.
 - Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando a seção ["Substituição do tanque de tinta residual"\(P. 158\)](#).
- 3** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 4** Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].
- 5** Selecione [Adjust Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].
- 6** Pressione ▲▼ para ajustar o nível.
- 7** Pressione [ENTER] quando o ajuste estiver concluído.

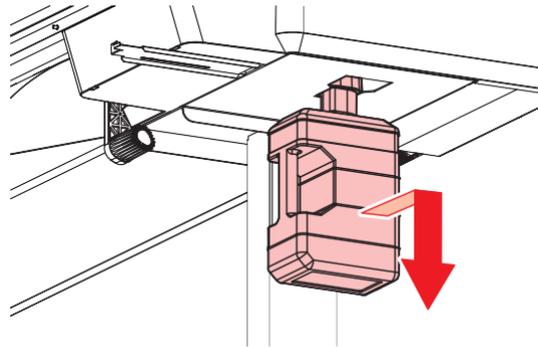
Substituição do Tanque de Tinta Residual

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].
- 3** Selecione [Reset Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

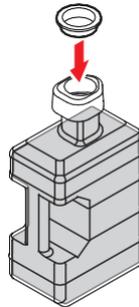
4 Puxe o batente do tanque de tinta residual para frente.



5 Segure a alça do tanque de resíduos de tinta e deslize-a para fora.

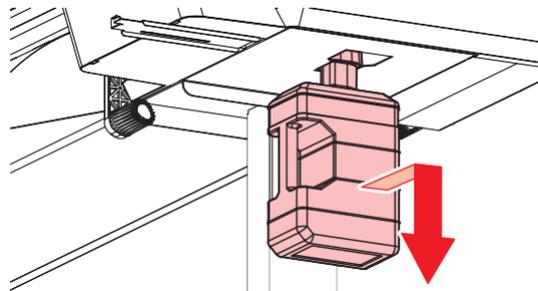


6 Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.

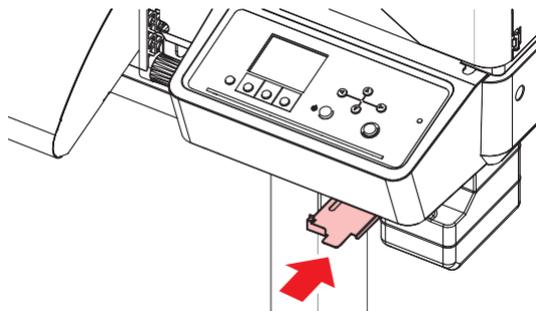


- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

7 Monte um novo tanque de tinta residual.



8 Feche o batente do tanque de tinta residual.



9 Pressione [ENTER].

- O nível de tinta residual será redefinido.

Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200)

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite o suporte do cortador. A lâmina do cortador pode sair.

● Substituição de cortadores

Instalando Ferramentas de Corte

Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200)

Este equipamento pode ser usado com as seguintes linhas de caneta.

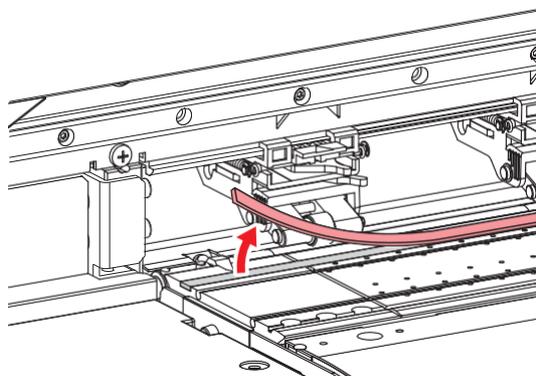
- Borracha da trajetória da caneta
Usado para escrever ou cortar com caneta
- Espuma da trajetória da caneta
Usado para meio corte (corte em uma linha pontilhada)



- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

1 Use uma pinça para descascar a ponta da linha da caneta.

- Limpe qualquer adesivo restante no slot da placa com álcool industrial.



- 2** Prenda a fita dupla face no slot do cilindro.
 - Retire o papel base da fita dupla face.
- 3** Prenda a linha da caneta na fita dupla face.
 - Certifique-se de que a linha da caneta esteja plana.

Capítulo 7 Solução de Problemas



Este capítulo

Este capítulo descreve ações corretivas para solução de problemas e mensagens no visor.

Solução de problemas.....	164	A tinta vazou	168
O equipamento não liga.....	164	Relacionado ao Corte (Somente CJV200).....	168
A impressão não é possível.....	164	Problemas que Geram Mensagens	173
A mídia está emperrada ou está suja.....	164	Mensagens de Alerta	173
Quando ocorrem defeitos na imagem.....	165	Erros de tinta.....	175
A temperatura do aquecedor não aumenta até o valor especificado	167	Mensagens de Erro	176
		PARADA DO SISTEMA	183

7.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte nosso site (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de apoio ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.

O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O equipamento está conectado à tomada pelo cabo de alimentação?	Conecte o plugue de alimentação firmemente à tomada.  “Conexão do Cabo de Alimentação” (P. 31)
Você está usando o cabo de alimentação fornecido?	Utilize o cabo de alimentação fornecido.
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal.  “Como Ligar o Equipamento” (P. 31)
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ativada?	Ligue o equipamento.  “Como Ligar o Equipamento”(P. 31)

A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  “Uso de um Cabo USB” (P. 34)
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  “Uso de um Cabo LAN” (P. 33)
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipo de cabo LAN.  “Uso de um Cabo LAN” (P. 33)
A luz de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no visor.  “Painel de Operação” (P. 28)

A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. https://mimaki.com/supply/inkjet.html
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.
A mídia está inclinada?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  “Carregamento da Mídia” (P. 54)

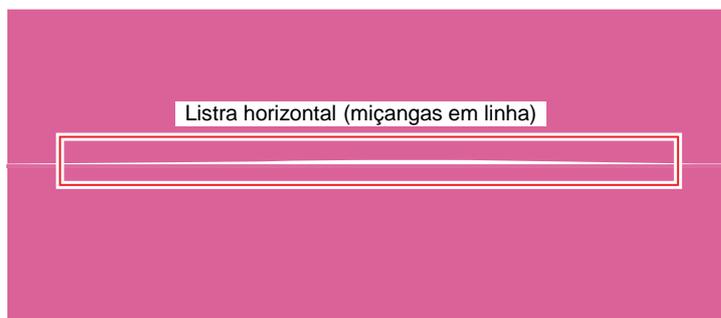
Pontos de verificação	Ação corretiva
<p>A mídia apresenta ondulações/irregularidades na superfície ou elevações?</p>	<p>Se estiver usando mídia em rolo, utilize uma seção lisa da mídia para o avanço inicial. Você também pode resolver este problema fixando a fita NITOFILON[®] fornecida na placa.</p>  <p>Tome cuidado para não cobrir os orifícios de sucção.</p> <p>Para obter mais informações, consulte a descrição sobre o transporte de mídia na placa. https://mimaki.com/download/inkjet.html</p>

Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
<p>Ocorrem listras brancas, manchas e listras escuras*1. (Direção de varredura do carro)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 2. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa (por ex: suportes de mídia). (🔧) "Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 106) (🔧) "Limpeza da Placa"(P. 106) 3. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza do Cabeçote"(P. 73). 4. Execute o procedimento descrito na (🔧) "Correção do Avanço"(P. 75). 5. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 136). 6. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 137).
<p>Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito na (🔧) "Correção do Avanço"(P. 75).
<p>Ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 77).
<p>Gotas de tinta pingam durante a impressão.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 136). 2. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 137). 3. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza do Cabeçote"(P. 73). 4. Defina a manutenção automática. (🔧) "Menu de Manutenção"(P. 117)
<p>Os bicos estão entupidos.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Limpeza do Cabeçote"(P. 73). 2. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 167). 3. Execute o procedimento descrito em (🔧) "Registrar a Recuperação dos Bicos Manualmente"(P. 119).
<p>Os cabeçotes de impressão estão muito altos?</p>	<p>Ajuste a altura do cabeçote de impressão. (🔧) "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão" (P. 49) Se não for possível abaixar os cabeçotes de impressão, aumente o nível de atualização durante a impressão ((🔧) P. 117) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.</p>
<p>Existe alguma cor de tinta que não seja muito usada?</p>	<p>A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a não ser consistente. Embora aumentar o nível de atualização durante a impressão (Menu de Manutenção) permita o uso mais frequente dos bicos, observe que isso também aumentará o consumo de tinta.</p>
<p>Você utiliza mídia facilmente afetada por eletricidade estática?</p>	<p>Aumente o nível de atualização durante a impressão ((🔧) P. 117) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.</p>

Sintoma	Ação corretiva
O equipamento está instalado em local com baixa umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente também o nível de atualização durante a impressão (P. 117) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em um local onde há poeira ou pó?	Instale o equipamento em um local livre de poeira ou pó (equivalente a escritório: nível de poeira 0,15 mg/m ³).

*1. Mesmo que a impressão de teste esteja OK, listras horizontais podem aparecer na impressão colorida sólida quando a resolução estiver definida como 900 × 600 dpi e a velocidade de varredura estiver definida como "Hi".



Se listras horizontais reaparecerem mesmo após as ações corretivas na tabela serem tomadas, verifique as seguintes configurações e altere as condições de impressão.

- Utilize o perfil adequado para a mídia.
- Aumente a temperatura do aquecedor. [“Regulagem da Temperatura do Aquecedor” \(P. 70\)](#)
- Aumente o número de passadas.

Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

Se falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote (Limpeza do Cabeçote), aplique a lavagem do bico no cabeçote de impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Nozzle Wash], e aperte o [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

-  ["Limpeza do Limpador" \(P. 138\)](#)

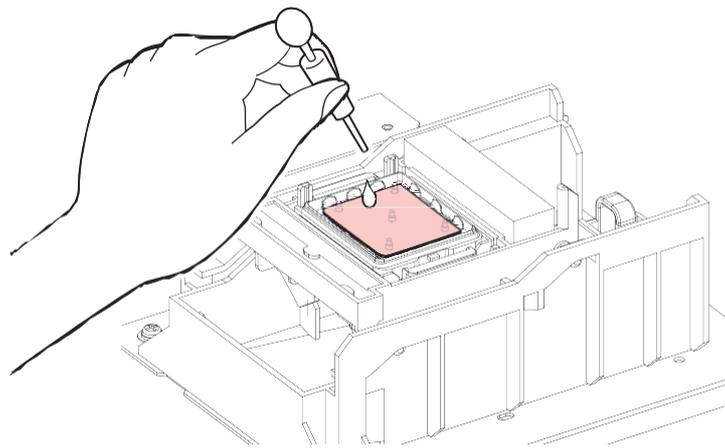
4 Limpe a borracha da tampa.

-  ["Limpeza de Borracha da Tampa"\(P. 136\)](#)

5 Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



6 Feche as tampas de manutenção.

7 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.



- Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após lavar os bicos várias vezes, entre em contato o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica.

A temperatura do aquecedor não aumenta até o valor especificado.

Isso pode indicar um problema com a configuração.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O interruptor seletor de 100 V/200 V está ajustado corretamente?	Ajuste o interruptor seletor de acordo com a tensão de alimentação. Para saber a posição do interruptor, entre em contato com nossa assistência técnica.
A temperatura do aquecedor está definida?	Configure a temperatura do aquecedor.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor"(P. 70)  "Menu de Ajuste da Mídia"(P. 114)

A tinta vazou



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

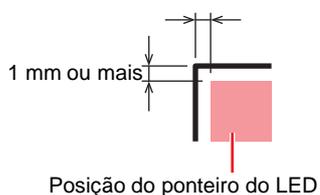
Relacionado ao Corte (Somente CJV200)

Sintoma	Ação corretiva
A posição de corte muda.	Isso pode indicar um problema com o sensor de marca de identificação. Execute a operação usada para verificar a capacidade de resposta do sensor de marca de identificação. Você não pode verificar a capacidade de resposta do sensor de marca de identificação manualmente. "Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação"(P. 168)
Não é possível cortar.	Corte uma amostra armazenada no equipamento para identificar a causa. A execução de um corte de amostra limpará todos os dados salvos no buffer de recepção. "Investigação da Causa de Falhas de Corte"(P. 169)
As posições de impressão e corte estão desalinhadas.	Use o software MIMAKI RIP (RasterLink) para imprimir um padrão de correção. Verifique o padrão de correção e insira os valores de correção manualmente. "Ajuste do Desalinhamento entre a Impressão e o Corte."(P. 170)
As posições de impressão e corte estão desalinhadas na direção da digitalização.	Imprima o padrão de correção para realizar a correção automática. <ol style="list-style-type: none"> 1. Posicione a mídia. <ul style="list-style-type: none"> – Prepare a mídia branca usada para imprimir um padrão de correção.. 2. Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER]. <ul style="list-style-type: none"> – O menu de corte é exibido. 3. Selecione [Maintenance] > [Scale Adjust] e pressione [ENTER]. 4. Quando a tela de confirmação for exibida, pressione [ENTER]. <ul style="list-style-type: none"> – Imprima o padrão de correção para realizar a correção automática.

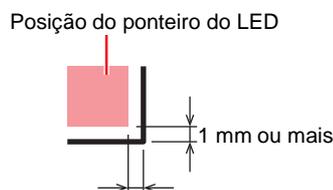
Ajustando a Posição do Sensor de Marca de Identificação

- 1 Prepare a mídia na qual as marcas de identificação são impressas.**
 - ["Criação de Marcas de Identificação"\(P. 104\)](#)
- 2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].**
 - O menu de corte é exibido.
- 3 Selecione [Maintenance] > [Marks Sensor] > [Sensor Check] e pressione [ENTER].**
 - A unidade de corte se move sobre o cilindro.
- 4 Pressione para mover o ponteiro de LED.**

[(Mark shape) Type 1]



[(Mark shape) Type 2]

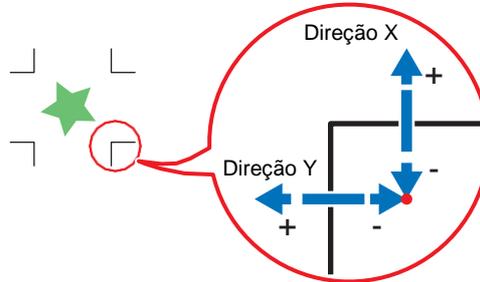


5 Registre as informações correspondentes às condições da marca de identificação impressa.

-  ["Configuração das Condições de Detecção de Marcas"\(P. 110\)](#)

6 Pressione [ENTER] para iniciar a operação de detecção.

- O equipamento detecta automaticamente as linhas nas direções X e Y (operação de detecção automática: direção mais X > direção menos X > direção mais Y > direção menos Y).



- Uma campainha soa cada vez que uma linha é detectada (quatro campainhas no total). Se alguma das campainhas não soar, consulte o seguinte:
 ["Correção da Posição do Ponteiro do LED"\(P. 169\)](#)

Corrigindo a Posição do Ponteiro do LED

Se as marcas de identificação não puderem ser lidas corretamente, o sensor de marca de identificação pode estar desalinhado. Consulte o seguinte para corrigir a posição do sensor da marca de identificação:

1 Anexe uma caneta no suporte.

-  ["Uso de uma Caneta"\(P. 92\)](#)

2 Coloque o papel de cópia.

3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte é exibido.

4 Selecione [Maintenance] > [Marks Sensor] > [Pointer Offset] e pressione [ENTER].

- Um padrão transversal de 10 mm é desenhado.
- O indicador luminoso será ativado e deslocado para o centro do padrão transversal.

5 Pressione para mover o ponteiro de LED para o centro do padrão transversal.

6 Pressione [ENTER] para concluir as configurações.

- As configurações são mantidas mesmo se [Setup Reset] for selecionado.

7 Verifique o seguinte novamente.

-  ["Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação"\(P. 168\)](#)
- Se a campainha não soar quatro vezes, verifique as condições da marca de identificação impressa e entre em contato com seu distribuidor local, nosso departamento de vendas ou central de atendimento.

Investigando a Causa das Falhas de Corte

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

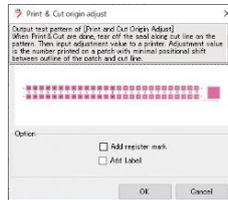
- O menu de corte é exibido.



- Observe que **as unidades de entrada variam** dependendo se as marcas de identificação são usadas ou não.

Sem marcas de identificação

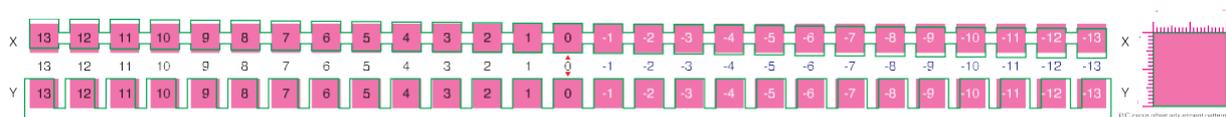
1 Clique em [OK] para imprimir um padrão de correção.



2 Na tela do modo REMOTE, selecione [Adjust].

3 Selecione [PC Origin Offset] e pressione [ENTER].

- Um padrão de correção é cortado. Separe a parte cortada do padrão e verifique os valores de ajuste.



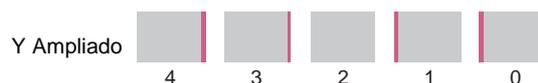
4 Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento vertical.

- Na ilustração abaixo, insira "-4".



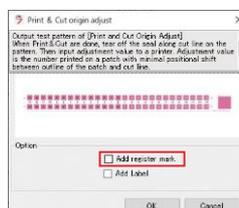
5 Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento horizontal.

- Na ilustração abaixo, insira "2".



Com marcas de identificação

1 Selecione [Add register mark].

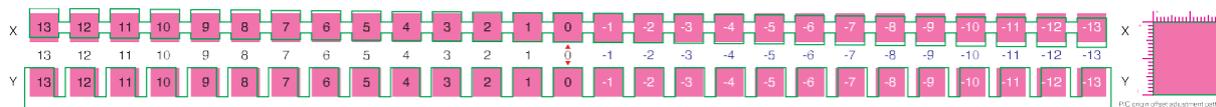


2 Clique em [OK] para imprimir um padrão de correção.

3 Na tela do modo REMOTE, selecione [Adjust].

4 Selecione [TP Offset] e pressione [ENTER].

- As marcas de identificação são detectadas e um padrão de correção é cortado. Separe a parte cortada do padrão e verifique os valores de ajuste.



5 Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento vertical.

- Na ilustração abaixo, o valor é "-4", então insira "-0,4 mm".



6 Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento horizontal.

- Na ilustração abaixo, o valor é "2", então insira "0,2 mm".



7.2 Problemas que Geram Mensagens

Se surgir um problema, um aviso sonoro soa e uma mensagem aparece no visor.

Você também pode verificar a orientação local. Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)

Tome a ação apropriada de acordo com o conteúdo da mensagem. Se uma mensagem reaparecer mesmo após a ação prescrita, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Replace NCU* ¹ Ink Pad	<ul style="list-style-type: none"> O absorvedor de tinta precisa ser substituído. 	<ul style="list-style-type: none"> O absorvedor de tinta*¹ da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
Replace NCU* ¹	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU*¹.  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140) Substitua a NCU*¹ se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
NCU* ¹ Sensor Lv Low	<ul style="list-style-type: none"> A sensibilidade do sensor foi prejudicada. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU*¹.  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140)
NCU* ¹ Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua a NCU*¹ se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
NCU* ¹ Sens Adj Err L		
NCU* ¹ Connect	<ul style="list-style-type: none"> Um problema foi detectado na conexão NCU*¹. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.
Ink Error	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um problema relacionado à tinta. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique os detalhes do erro.  "Erro de tinta"(P. 175)
COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"> A tampa foi aberta. 	<ul style="list-style-type: none"> Feche a tampa.
Abaixe a alavanca de fixação.	<ul style="list-style-type: none"> A alavanca de fixação foi levantada. 	<ul style="list-style-type: none"> Abaixe a alavanca de fixação.  "Parte Frontal"(P. 22)
Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> Os dados de impressão (RIP) foram recebidos. 	<ul style="list-style-type: none"> Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
Temporary Suspension	<ul style="list-style-type: none"> A impressão foi pausada. 	<ul style="list-style-type: none"> Alterne para o modo REMOTO e retome a impressão ou apague os dados e cancele a impressão.
Printing not possible/ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Foi utilizado um chip de CI de tinta inutilizável. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova e um novo chip de CI.  "Substituição da Tinta"(P. 40)
No Media	<ul style="list-style-type: none"> Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito. 	<ul style="list-style-type: none"> Carrega a mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 54) Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 143)
Carregue a mídia	<ul style="list-style-type: none"> Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito. 	<ul style="list-style-type: none"> Carrega a mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 54)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Media Undetected	<ul style="list-style-type: none"> A largura da mídia não foi detectada. 	<ul style="list-style-type: none"> Detecte a largura da mídia. "Carregamento da Mídia"(P. 54)
Wiper Move Failure	<ul style="list-style-type: none"> O limpador não está operando corretamente. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.
Replace Wasteinktank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (90%). 	<p>A manutenção automática não é possível enquanto as tampas estão abertas. Execute as seguintes etapas:</p> <ol style="list-style-type: none"> Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida"(P. 158) Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 158)
Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%). 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida"(P. 158) Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 158)
High ambient temp ** °C	<ul style="list-style-type: none"> A temperatura ambiente está muito alta. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada. "Precauções de Instalação"(P. 16)
Low ambient temp ** °C	<ul style="list-style-type: none"> A temperatura ambiente está muito baixa. 	
Auto-correction failed	<ul style="list-style-type: none"> Não é utilizada mídia branca. A mídia está suja. A mídia levanta. Há sujeira ao redor do sensor. 	<ul style="list-style-type: none"> Carregue mídia branca e limpa. Carregue a mídia de modo que ela não levante. Limpe a área ao redor do sensor. "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)"(P. 141) Se a correção automática falhar repetidamente, corrija a posição manualmente. "Correção do Avanço "(P. 75) "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 77)

*1 A NCU é opcional.

Erros de tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink End	<ul style="list-style-type: none"> A tinta acabou. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 38) Caso o UISS seja utilizado, a limpeza poderá ser realizada.
Ink Near End	<ul style="list-style-type: none"> Os níveis de tinta estão baixos. 	<ul style="list-style-type: none"> A tinta irá acabar em breve. Tenha uma nova tinta pronta.  “Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida” (P. 38)
Non Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Nenhum chip de CI foi detectado. 	<ol style="list-style-type: none"> Insira o chip de CI.  “Substituição da Tinta”(P. 40) Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  “Substituição da Tinta”(P. 40) Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro com as informações no chip de CI. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  “Substituição da Tinta”(P. 40) Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. Adicione tinta nova.  “Substituição da Tinta”(P. 40)
Cor da Tinta	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.  “Substituição da Tinta” (P. 40)
Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.  “Substituição da Tinta” (P. 40)
Vencimento próximo	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 38)
Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. A impressão não é possível.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 38)
Wrong Cartridge	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de tinta usada excedeu o valor predefinido. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 38) Verifique se o bico não está obstruído.

Cartucho (600ml)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
INK LEVEL LOW	<ul style="list-style-type: none"> A tinta restante no cartucho de tinta de 600 ml está abaixo de 60 ml. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova o cartucho de tinta e pese-o. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125)
Tinta próxima de acabar	<ul style="list-style-type: none"> A tinta restante no cartucho fica abaixo de 60 ml após o peso do cartucho ser corrigido (👉) "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125). 	<ol style="list-style-type: none"> Insira o peso medido no equipamento. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125)
Ink level end	<ul style="list-style-type: none"> A tinta restante no cartucho de tinta de 600 ml está abaixo de 25 ml. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova o cartucho de tinta e pese-o. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125) (👉) Insira o peso medido no equipamento. "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125) (👉)
Replace Inkpack (Ink End)	<ul style="list-style-type: none"> A tinta restante no cartucho fica abaixo de 30 ml após o peso do cartucho ser corrigido (👉) "Correção do Peso do Cartucho de Tinta"(P. 125). 	<ol style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho de tinta. Substituição da Tinta

Mensagens de Erro

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. (👉) "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
108	HD THERMIS[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de temperatura do cabeçote de impressão. 	
108	HD CONNECT[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão. 	
108	HD MEM EMP[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão. 	
10e	FROM CLEAR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
10f	FROM WRITE		
122	CHECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a SDRAM. 	
123	PRAM DATA	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
124	PRAM ADDR		
127	POWER OFF		
128	HDC FIFO OVER	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão. 	
128	HDC FIFO UNDER		

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
129	Battery Exchange	<ul style="list-style-type: none"> A bateria do relógio interno está gasta e precisa ser substituída. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
12a	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
130	HD DATA SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
147	DS-IC BUSY	<ul style="list-style-type: none"> Falha detectada no controle de CI da tinta. 	
148	E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma anormalidade no controle de registros. 	
154	Main PCB V05	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 5V da PCB principal. 	
155	Main PCB V42-1	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 42V da PCB principal. 	
171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada a conexão de um novo cabeçote de impressão. 	
186	HDC OVERFLOW/HDC UNDERFLOW	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
187	HDC SLEW RATE		
188	HDC MEMORY		
18e	FLS NOT COMP		
18f	OFFSET START [1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
18f	OFFSET END [1]		
1b8	HEAD XHOT		
201	Command Error	<ul style="list-style-type: none"> Dados diferentes dos dados de impressão (RIP) foram recebidos ou um problema foi detectado com os dados de impressão (RIP) recebidos. 	<ol style="list-style-type: none"> Apague os dados e reenvie. Verifique a conexão do cabo USB/Ether. Conexão de um PC ao Produto Use um cabo compatível. Conexão de um PC ao Produto Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.
202	Parameter Error	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos. 	
206	Erro de Modo de Impressão	<ul style="list-style-type: none"> Dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP.
20A	Driver Version	<ul style="list-style-type: none"> A impressão não é possível porque a versão do driver da Mimaki é antiga. 	<ul style="list-style-type: none"> Instale o driver da Mimaki mais recente disponível em: https://mimaki.com/download/inkjet.html
303	PCB MAIN ET	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ol style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 32)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
304	USB INIT ERR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a conexão do cabo USB. "Uso de um Cabo USB" (P. 34) Use um cabo compatível. "Uso de um Cabo USB" (P. 34) Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
305	USB TIME OUT		
401	Motor X	<ul style="list-style-type: none"> O motor X estava sobrecarregado. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia foi carregada corretamente. "Carregamento da Mídia"(P. 54) Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carrinho. Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
402	Motor Y	<ul style="list-style-type: none"> O motor Y estava sobrecarregado. 	
403	X Current	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor X. 	
404	Y Current	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor Y. 	
406	Wiper Move Failure	<ul style="list-style-type: none"> Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
44f	Take-up Roll Sns Err	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de recolhimento. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se a configuração [Function Setting] > [Take-up Unit] está "ON". Verifique se a mídia foi carregada corretamente. "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 59) Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente. "Unidade de recolhimento"(P. 55)
45a	Falha na junta da unidade de corte	<ul style="list-style-type: none"> O carro não pôde ser desconectado. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
45b	Falha na desconexão da unidade de corte	<ul style="list-style-type: none"> Não foi possível conectar ao carro 	
45e	Verifique a posição PR/GR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com as posições do rolete de pressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Coloque os roletes de pressão acima dos roletes de tração.
47f	Take-up Diameter Max	<ul style="list-style-type: none"> O diâmetro da mídia da unidade de recolhimento atingiu o valor máximo. 	<ol style="list-style-type: none"> Substitua o tubo de papel na unidade de recolhimento.
48a	Detect winding failure	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a unidade de recolhimento. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se a configuração [Function Setting] > [Take-up Unit] está "ON". Verifique se a mídia foi carregada corretamente. "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 59) Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente. "Unidade de recolhimento"(P. 55)
504	CLAMP UP	<ul style="list-style-type: none"> A alavanca de fixação foi levantada. 	<ul style="list-style-type: none"> Abaixe a alavanca de fixação.
505	Media Jam	<ul style="list-style-type: none"> O sensor de atolamento de mídia foi acionado. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova a mídia em contato com o carro e recarregue com mídia nova. "Carregamento da Mídia" (P. 54) Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carrinho.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
509	HDC POSCNT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de posição. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
50a	Y Org Detect Error	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização). 	
50c	Check Media With Sensor	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção da largura da mídia. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 54) Limpe o sensor de largura da mídia. "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)"(P. 141)
50f	L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a escala linear. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
516	Media Set Position R (L)	<ul style="list-style-type: none"> A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 54) Limpe o sensor de largura da mídia. "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 143)
523	Check PR Sensor	<ul style="list-style-type: none"> A detecção da posição do rolete de pressão falhou. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
54b	Prensa de mídia	<ul style="list-style-type: none"> Falha na detecção do retentor de mídia. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia" (P. 54) Limpe o sensor de largura da mídia. "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 143)
54c	Vacuum Fan Err	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o ventilador de vácuo. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
602	Ink End	<ul style="list-style-type: none"> A tinta acabou. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)
604	Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%). 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida"(P. 158) Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 158)
605	Replace Wiper	O limpador precisa ser substituído.	<ol style="list-style-type: none"> Execute [Maintenance] > [Station Maint.] > [Replace Wiper] e, em seguida, substitua o limpador (a contagem de uso do limpador será zerada).
608	Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro com as informações no chip de CI. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. "Substituição da Tinta"(P. 40) Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina"(P. 32)P Adicione tinta nova. "Substituição da Tinta"(P. 40)
60a	Excess Ink Usage	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de uso de tinta armazenada no chip CI de tinta excedeu o valor predefinido. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
		<ul style="list-style-type: none"> O chip CI de tinta não foi substituído durante a substituição da tinta. (O mesmo chip continuou a ser usado.) O equipamento foi usado com entupimento do bico. 	
60c	Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto. "Substituição da Tinta" (P. 40)
627	Definir Eco-cases	<ul style="list-style-type: none"> O chip de CI não pôde ser lido por um tempo. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
629	Vencimento próximo	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível. "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)
62a	Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. A impressão não é possível. "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)
631	Cor da Tinta	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para a cor de tinta correta. "Substituição da Tinta" (P. 40)
650	NCU* ¹ Connect	<ul style="list-style-type: none"> Um problema foi detectado na conexão NCU*¹. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
651	Replace NCU* ¹	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU*¹. "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140) Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
652	NCU* ¹ Nzk Chk (Hw)	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. Falha no ajuste da posição de impressão. Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU*¹. "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140)
653	NCU* ¹ Nzk Chk (Mark)		
654	NCU* ¹ Center Pos		
655	NCU* ¹ Flush Pos		
656	NCU* ¹ SN Adjst		
657	Replace NCU* ¹ Ink Pad	<ul style="list-style-type: none"> O absorvedor de tinta *¹ da NCU está cheio. 	<ul style="list-style-type: none"> O absorvedor de tinta *¹ da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
658	NCU* ¹ Sensor Lv Low	<ul style="list-style-type: none"> A sensibilidade do sensor foi prejudicada. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU*¹. "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 140) Substitua a NCU (opcional) se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
65b	NCU* ¹ Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. 	
65c	NCU* ¹ Sens Adj Err L		

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
702	Thermistor Connect	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do termistor. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 32)
703	Heater Brk	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor. 	
710	Heater Temp Error	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor. 	<ul style="list-style-type: none"> Este erro será resolvido automaticamente. Se o erro não for resolvido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.
801	(C) OPCODE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 32)
802	(C) SWI		
803	(C)PFTCHABRT		
804	(C)DATAABRT		
806	FW/SIO bit	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.. 	
808	FW/STP-MTR**	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
80f	FW/SIO Vch	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.. 	
811	FW/SIO read	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.. 	
81b	FW/STACK OV	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
828	PRG ERR L*****		
901	Erro na Operação	<ul style="list-style-type: none"> A função foi desabilitada devido a um erro. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique os detalhes do erro. <ul style="list-style-type: none"> – Media Undetected – Erros de tinta – Tanque de tinta residual, etc.
902	Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> Os dados de impressão (RIP) foram recebidos. 	<ul style="list-style-type: none"> Altere para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
90f	Print Area Short	<ul style="list-style-type: none"> A mídia é muito pequena para a impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por uma mídia mais larga ou mais longa. Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança no ponto de origem, mova o ponto de origem para aumentar o tamanho da área de impressão.
b49	PCB VHV FET[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB. 	Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 32)
C10	Comando	<ul style="list-style-type: none"> Foi recebido um código diferente de um código COMMAND. 	<ol style="list-style-type: none"> Apague os dados e reenvie. Verifique a conexão do cabo USB/Ether.  Conexão de um PC ao Produto”(P. 33)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C11	Parâmetro	<ul style="list-style-type: none"> Parâmetro recebido fora do intervalo de valores numéricos 	<ol style="list-style-type: none"> Use um cabo compatível.  "Conectando um PC ao Produto"(P. 33) Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.
C12	Device	<ul style="list-style-type: none"> Foi recebido comando de controle de dispositivo inválido. 	
C31	No Data	<ul style="list-style-type: none"> A função "COPY" foi executada, mas nenhum dado foi salvo no buffer de recebimento. 	<ul style="list-style-type: none"> Transmita os mesmos dados mais uma vez.
C32	DataTooBig	<ul style="list-style-type: none"> Os dados recebidos são muito grandes para o corte de várias folhas. 	<ul style="list-style-type: none"> Altere o tamanho dos dados.
C33	Sheet Size (Tamanho da Folha)	<ul style="list-style-type: none"> A folha é muito curta na direção da alimentação. 	<ul style="list-style-type: none"> Utilize uma folha maior.
C36	Mark Detect	<ul style="list-style-type: none"> Não é possível detectar as marcas de identificação 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se as marcas de identificação estão colocadas corretamente.  "Marcas de Identificação"(P. 104) Carregue a mídia sem enrolamento. Verifique a posição inicial da detecção de marcas. Verifique se as marcas de identificação são pretas e impressas em um fundo branco. Verifique se a área entre as marcas de identificação está limpa e sem impressão. Verifique se não há erros nas configurações de detecção de marcas. Se a área ao redor das marcas de identificação estiver preenchida, defina a configuração [Mark Detect] > [Mark FillUp] para "ON".
C37	Mark Org	<ul style="list-style-type: none"> O resultado da detecção de marca mostra que as marcas de identificação foram detectadas fora da faixa de plotagem. 	<ul style="list-style-type: none"> Altere o layout consultando o seguinte:  "Faixa de Leitura das Marcas de Identificação"(P. 107)
C38	Register mark scale	<ul style="list-style-type: none"> Não é possível detectar as marcas de identificação 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se as marcas de identificação estão colocadas corretamente.  "Marcas de Identificação"(P. 104) Carregue a mídia sem enrolamento. Verifique a posição inicial da detecção de marcas. Verifique se as marcas de identificação são pretas e impressas em um fundo branco. Verifique se a área entre as marcas de identificação está limpa e sem impressão. Verifique se não há erros nas configurações de detecção de marcas. Se a área ao redor das marcas de identificação estiver preenchida, defina a configuração [Mark Detect] > [Mark FillUp] para "ON".
C60	PenEncoder	<ul style="list-style-type: none"> Não foi possível detectar a altura da caneta. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
C61	Pen Stroke	<ul style="list-style-type: none"> A altura da caneta não está correta. 	<ol style="list-style-type: none"> Certifique-se de que a borracha da linha da caneta não esteja desgastada ou deformada e permaneça intacta.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			<ol style="list-style-type: none"> Verifique para confirmar que nada adere à borracha da linha da caneta. Após instalar a caneta em um suporte disponível comercialmente, verifique se a posição de instalação está correta.
C63	Cutter Head	<ul style="list-style-type: none"> O movimento vertical do cortador está lento. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 32)
d1b	COM VOLT[1]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a tensão da PCB principal. 	
b	PCB MAIN-F*	Um fusível queimou na PCB principal.	
b5c	Main PCB V05U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 5V da PCB principal.	
b5d	Main PCB V3R3U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 3,3V da PCB principal.	
b5e	Main PCB V1R5D	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 1,5V da PCB principal.	
b5f	Main PCB V1R2U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 1,2V da PCB principal.	
b60	Main PCB V24	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 24V da PCB principal.	

*1. A NCU é opcional.

PARALISAÇÃO DO SISTEMA



- Se um número de PARADA DO SISTEMA for exibido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.

Capítulo 8 Anexo



Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações do equipamento.

8.1 Especificações

Item		Série CJV200
Cabeçote de impressão	Tipo	Cabeçote piezo sob demanda
	Especificações	Um cabeçote enfileirado com 400 bicos × 8 fileiras cada
	Resol.	Y 600 dpi, 900 dpi, 1.200 dpi X 600 dpi, 1.200 dpi
Conjunto de tintas	4 cores	C, M, Y, K (UISS)
	8 cores	C, M, Y, K, Lc, Lm, Lk, Or
Mídia	Tipo	Papel de etiqueta (base de papel), papel PVC (não mais que 0,25 mm de espessura, incluindo camada de laminação), folha fluorescente, folha refletiva filme para janela, lona
	Largura máxima de impressão*1	160 tamanho: 1.610 mm, 130 tamanho: 1.360 mm, 75 tamanho: 800 mm
	Largura máxima	160 tamanho: 1.620 mm, 130 tamanho: 1.370 mm, 75 tamanho: 810 mm
	Largura mínima	210 mm
	Espessura	Máx. 1,0mm
	Diâmetro externo do rolo*2	Máx. 180mm
	Peso do rolo*2, 3	Máx. 25kg
	Diâmetro interno do tubo de papel*4	2 polegadas ou 3 polegadas
	Lado de impressão	Exterior/interior
	Ponta do rolo	Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolo de papel
Margens de impressão	Esquerda/direita	15 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 5 mm
	Extremidade superior	70 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 10 mm
	Extremidade inferior	70 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 10 mm
Precisão da distância*5	Precisão absoluta	±0,3 mm ou ±0,3% da distância especificada, o que for maior
	Duplicabilidade	±0,2 mm ou ±0,1% da distância especificada, o que for maior
Perpendicularidade		±0,25 mm/1.000 mm
Desvio da mídia		Até 2,5 mm/10 m
Folga de impressão		Manual, duas configurações (1,5, 2,0 mm)
Pressão do fixador		Interruptor automático (quatro configurações)*6
Corte da mídia		Precisão de corte (etapas): Até 1,0 mm
Alinhamento do ponto de origem		Indicador de LED
Fornecimento de tinta		Cartucho de tinta
Tanque de Tinta Residual		Tipo de garrafa (2.000 ml)
Unidade de recolhimento		Enrolamento interno/externo selecionável
Aquecedor de mídia		PRE, PRINT, POST (Controle independente)

Item		Série CJV200
NCU (Detecção de entupimento do bico)		Opções
Função de correção automática (DAS)		Fornecido
Iluminação interior		-
Unidade UV		-
Interface	Função de transferência de dados	Ethernet 1000BASE-T ^{*7, 8} , USB 2.0 Alta Velocidade ^{*8, 9}
Comandos		MRL-V
Idiomas		Inglês, japonês, chinês, turco, português, espanhol, italiano, coreano
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não mais do que 45dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação contínua	Não mais do que 59dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação não contínua	Não mais do que 70dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
Conformidade com as normas		Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva RoHS), certificação CB, EnergyStar, marcação RCM, certificação KC
Especificações de alimentação ^{*10}		Monofásica 100 a 120 V CA $\pm 10\%$ /11 A, monofásica 200 a 240 V CA $\pm 10\%$ /5,5 A, 50/60 Hz ± 1 Hz x2
Consumo de energia	Máximo ^{*11}	Entrada 1 100 a 120 V CA: Máx. 1.320 W, 200 a 240 V CA: Máx. 1.320 W Entrada 2 100 a 120 V CA: Máx. 1.320 W, 200 a 240 V CA: Máx. 1.320 W
	Padrão	Entrada 1 550 W / Entrada 2 Máx. 450 W
	Mínimo ^{*12}	Entrada 1 Máx. 4,5 W / Entrada 2-
Ambiente de instalação ^{*13}	Temperatura ambiente permitida	20 a 30 °C
	Umidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida:	20 a 25 °C
	Temperatura gradiente	Não mais que $\pm 10^\circ\text{C/h}$
	Poeira	0,15 mg/m ³ (escritório típico)
	Altitude máxima de operação	2.000 m
Dimensões externas ^{*14}	Largura	160 tamanho: 2.770 mm (2910 mm), 130 tamanho: 2.520 mm (2660 mm) 75 tamanho: 1.960 mm (2100 mm)
	Profundidade	748 mm (750 mm)
	Altura	1.370 mm (830 mm)
Peso ^{*14}		160 tamanho: 140 kg (172 kg), 130 tamanho: 130kg (160 kg)

Item	Série CJV200
	75 tamanho: 105kg (128 kg)

- *1. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados.
- *2. Diâmetro externo e peso após o enrolamento da mídia.
- *3. Livre de arqueamento devido ao peso
- *4. 3 polegadas apenas para impressão de alta velocidade.
- *5. Excluindo a variação de tamanho da mídia e flutuações no carregamento inicial.
- *6. Comutação parcial suportada. Incluindo a remoção do fixador.
- *7. A impressão não será possível se a orientação local mostrar qualquer velocidade diferente de "1000 Mbps".
- *8. A velocidade de impressão pode diminuir dependendo do ambiente de conexão ou dos dados de impressão.
- *9. Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- *10. Excluindo opções.
- *11. Varia de acordo com o modo de impressão.
- *12. Em repouso.
- *13. A consistência da ejeção de tinta pode diminuir em condições fora dessa faixa.
- *14. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote.

Manual de operação

Dezembro de 2024

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203836-11-25122024

